

Пресс-релиз

AutoForm Forming R10 – новый шаг в сторону повышения качества технологических процессов

Пфеффикон-СЦ, Швейцария, 9 сентября 2021 г.: AutoForm Engineering GmbH ведущий поставщик программных решений для проектирования процессов листовой штамповки и сборки «черного» кузова выпустил новую версию своего программного продукта AutoForm Forming R10. Это версия позволяет проектировать технологические процессы листовой штамповки высочайшего качества. Важные нововведения и улучшения будут особенно полезны пользователям AutoForm, работающим в направлении проектирования формообразующих поверхностей инструмента, компенсации пружинения, наладки/внедрения штампов в производство и горячей штамповки.

В AutoForm Forming R10 появился новый функционал, позволяющий осуществлять более полную и детальную генерацию формообразующих поверхностей инструмента. Новая версия позволяет пользователям строить фланцы на инструменте не только на этапе проектирования вытяжного перехода, но и для последующих дополнительных формовочных операций. AutoForm Forming R10 дает возможность деактивировать отдельные конструктивные элементы штампуемой детали, проверить штампуются ли деталь без этих элементов и далее, если есть необходимость, вернуть эти элементы снова. Это позволяет быстро проверить разные альтернативные формы детали и выбрать наиболее технологичную. Новая версия, в целом, значительно ускоряет процесс проектирования формообразующих поверхностей инструмента.

Кроме того, в AutoForm Forming R10 пользователь может легко оценить эффективность разных стратегий компенсации пружинения. Появилась возможность визуализации и сравнения разных стратегий и, как итог, выбора наиболее подходящей для данного случая. Это позволяет получить нужную геометрию штампуемой детали в пределах допуска за минимальное количество доработок штампа при его наладке.

На практике, проверка прилегания штампа покраской (так называемый «spotting») требует от персонала соответствующих инженерных навыков и, как правило, некоторого времени. AutoForm Forming R10 позволяет осуществить эту проверку виртуально. Пользователь может активировать инструменты, прилегание которых нужно проверить, указать момент до полного закрытия штампа в который эту проверку нужно осуществить. Результаты этого моделирования могут быть экспортированы в САМ систему для последующего фрезерования поверхности инструмента. Этот функционал позволяет значительно экономить время, которое группа наладки тратит на данный вид работы.

В AutoForm Forming R10 серьезно расширен функционал для работы с толстостенными оболочечными конечными элементами, что особенно важно для моделирования процессов вытяжки с утонением и подчеканки. Подобные процессы могут теперь моделироваться простым изменением типа элемента с упругопластической оболочки на толстую оболочку, без каких-либо дополнительных модификаций настроек расчета

Дополнительно ко всему вышеперечисленному в AutoForm Forming R10 появились новые функции для более реалистичного учета трибологических эффектов, а так же значительно дополнился функционал для моделирования горячих процессов, с учетом

всех современных трендов этого направления: необходимости проведения местной закалки детали, использования новых материалов, учета специфики трибологии этого процесса и необходимости повышения эффективности охлаждения детали.

Доктор Маркус Томма (Dr. Markus Thomma), директор по маркетингу группы AutoForm заявил: «Я рад, что в AutoForm Forming R10 мы уже учли многие пожелания, которые наши клиенты высказали в ходе последнего проведенного нами опроса пользователей. Этот опрос так же показал высокий уровень удовлетворенности наших клиентов как нашими программными продуктами, так и предоставляемыми нами сервисами, что является для нас мощным стимулом для дальнейшего развития. AutoForm продолжает работать над новыми функциями и улучшениями и предоставляет своим клиентам лучшие программные продукты и сервисы. Мы будем рады видеть пользователей AutoForm на предстоящих мероприятиях, посвященных выходу новой версии, серия которых пройдет в ближайшие недели по всему миру.»

О компании AutoForm Engineering GmbH

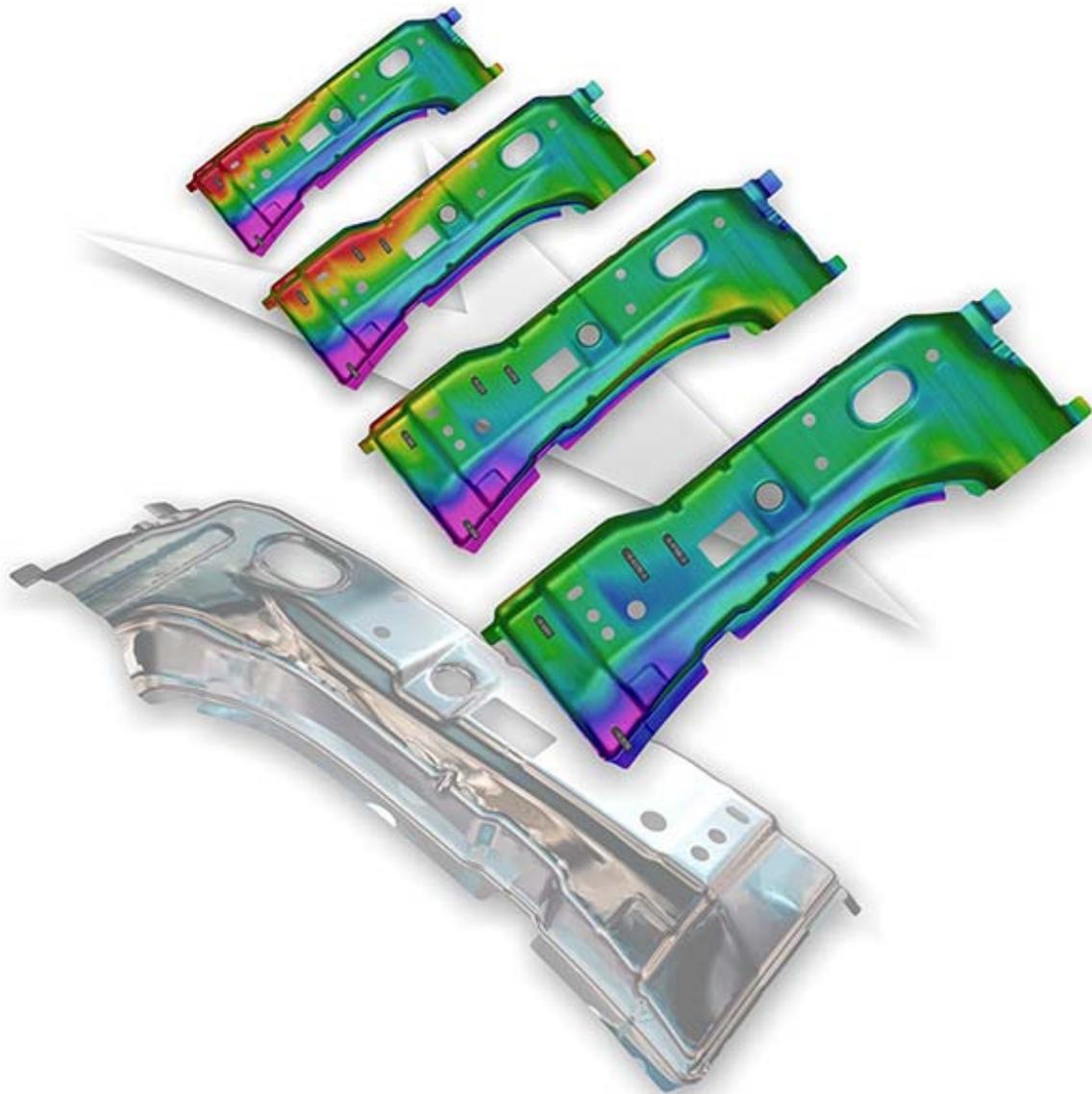
AutoForm предлагает программные решения для листовой штамповки и сборки «черного» кузова автомобиля. Со штатом более 400 человек, работающих в этой сфере, AutoForm является признанным лидером в разработке программного обеспечения для анализа штампуемости, стоимости инструмента и материала, построения формообразующих поверхностей и виртуальной оптимизации процессов, а так же оптимизации сборки «черного» кузова. Все 20 ведущих автомобильных концернов и большинство их поставщиков выбрали программное обеспечение AutoForm. Кроме штаб-квартиры в Швейцарии, AutoForm имеет офисы в Германии, Голландии, Франции, Испании, Италии, Чешская Республика, Швеция, США, Мексике, Бразилии, Индии, Китае, Японии и Корее. AutoForm также присутствует через своих агентов в более чем 13 других странах. Для получения дополнительной информации посетите: www.autoform.com

Контактное лицо:

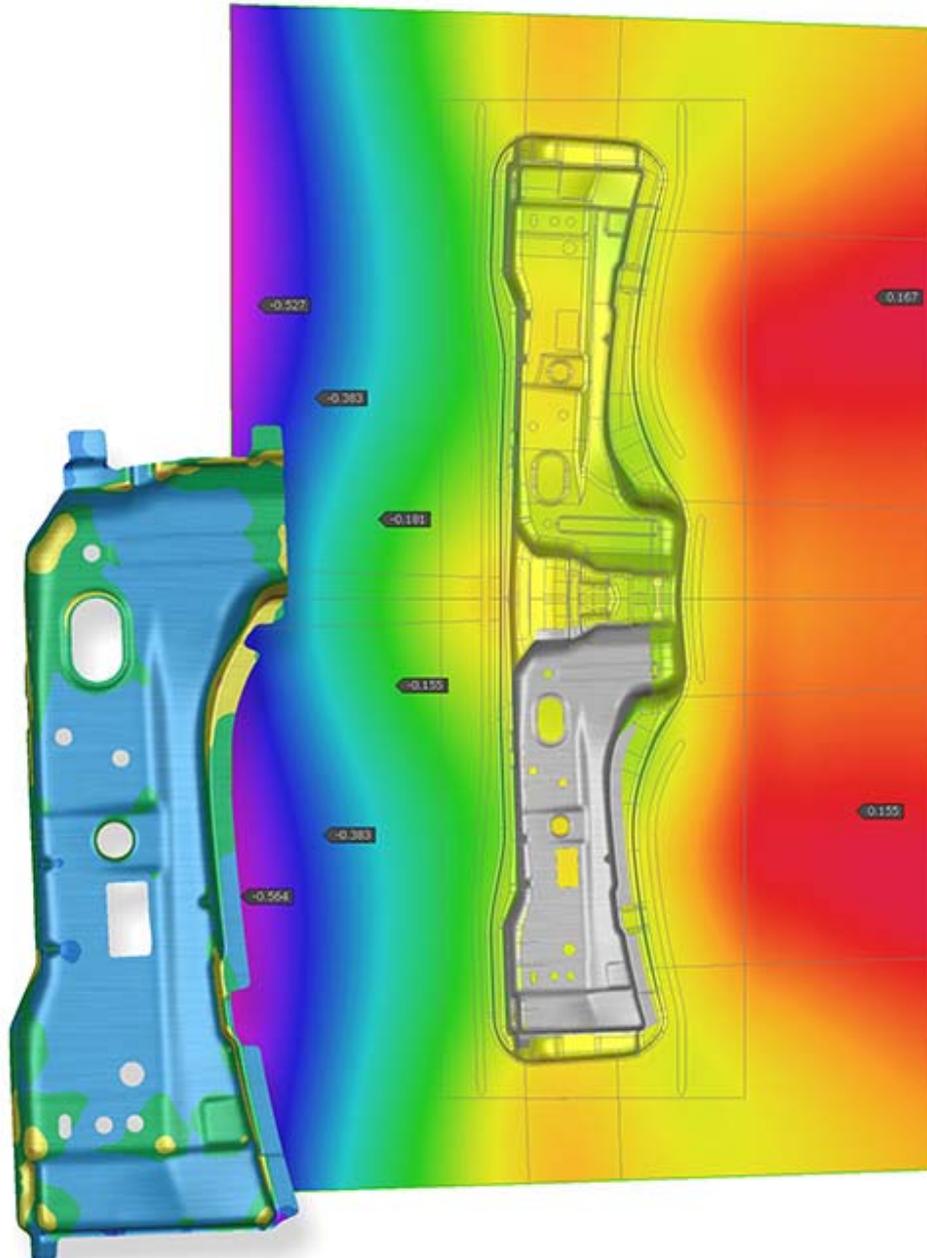
*Доктор Жасмин Джойс (Dr. Jasmine Joyce)
Руководитель службы PR & коммуникаций
AutoForm Development GmbH
Цюрих, Швейцария*

Телефон: +41 43 444 61 61

*Эл. почта: jasmine.joyce@autoform.ch
www.autoform.com*



AutoForm Forming R10 позволяет оценить эффективность различных стратегий компенсации пружинения.



Виртуальная проверка прилегания штампа передней стойки покраской.