

Пресс-релиз

AutoForm TubeXpert R8 – Уникальное Программное Решение для Экспертов по Гибке, Формованию и Гидроформовке Труб

Вилен-Воллерау, Швейцария, 24 Сентябрь 2019: AutoForm Engineering GmbH, ведущий поставщик программных решений для листоштамповочной промышленности и формования труб, представляет AutoForm TubeXpert R8. Основываясь на успехе AutoForm Hydro 2016, это новое программное решение предоставляет обширные концептуальные и функциональные усовершенствования для дальнейшей оптимизации цифровой технологической цепочки компаний, занимающихся гибкой, формованием и гидрформовкой труб.

AutoForm TubeXpert R8 получил обновленный, осовремененный пользовательский интерфейс, который позволяет упростить работу пользователя и повысить эффективность рабочего процесса с помощью инновационной навигационной концепции. С этим программным обеспечением, эксперты в области гибки, формовки и гидроформовки труб могут задавать план технологического процесса, основываясь на импортированной геометрии детали с последующим быстрым проектированием геометрии инструмента и настроек моделирования. Новый функционал по построению геометрии, в частности изменение радиусов, расширение поверхностей и морфинг, позволяет пользователям более гибко модифицировать геометрию детали и геометрию инструмента, а также анализировать влияние этих изменений на штампуемость. Поскольку AutoForm TubeXpert R8 работает с поверхностными CAD моделями, созданными в нем поверхностями можно легко обмениваться с другими CAD системами.

AutoForm TubeXpert R8 предлагает улучшенную оценку пружинения и возможность ее компенсации. С помощью этой функции пользователи могут выполнять моделирование пружинения после любой формообразующей операции. Программное обеспечение автоматически вносит необходимые коррективы в геометрию инструмента и параметры процесса для компенсации эффектов пружинения. Компенсация может быть сделана на геометрии инструмента, созданной как в AutoForm TubeXpert R8, так и на импортированной геометрии, причем на любой из операций технологического процесса. Таким образом, пользователи получают в свое распоряжение инструменты для надежного управления эффектами пружинения и ее компенсации, даже для сложных процессов и материалов.

При настройке моделирования и оценке его результатов, возможность задавать и применять стандарты значительно улучшает согласованность процесса инжиниринга, сокращается количество ошибок и обеспечивается соответствие внутренним стандартам компании или стандартам ее клиента. Основываясь на заданных стандартах, новый функционал автоматического поиска проблемных зон находит эти зоны и, таким образом, практически исключается возможность того, что какие-то проблемные места пользователь просто не заметит.

Полная интеграция технологии AutoForm-Sigma в AutoForm TubeXpert позволяет разработать оптимальный формообразующий процесс путем применения эффективной

систематической методологии инжиниринга, которая является уникальной и не имеет аналогов на рынке. Вместо настройки множества одиночных симуляций, пользователь может задать диапазон значений технологических параметров и оценить их влияние на штампуемость и качество получаемой детали. Таким образом, можно определить идеальные параметры и условия технологического процесса, а также понять насколько неидеальное сочетание, при котором деталь приемлемого качества еще может быть получена, близко к сочетанию, которое ведет за собой возникновение брака. Т.е. может быть проведен анализ устойчивости технологического процесса и оценка влияния мало контролируемых параметров (свойств материала, давления прижима, условий трения и т.д.) на штампуемость детали.

Дополнительно, в комбинации с программным обеспечением TriboForm, AutoForm TubeXpert R8 позволяет более реалистично учитывать трибологические эффекты. Это ведет к новому уровню точности результатов в случае использования материалов и процессов чувствительных к трению.

Д-р. Маркус Томма, Директор по корпоративному маркетингу AutoForm заявил: «AutoForm TubeXpert R8, со всеми его уникальными особенностями, был разработан для оптимизации цифровой технологической цепочки формования труб. Цель состояла в том, чтобы обеспечить еще лучшую поддержку с нашей стороны пользователей, занимающихся формовкой труб, которые, в свою очередь, сталкиваются с растущими требованиями рынка в отношении сложности формы детали и технологического процесса, со специализированными материалами и новыми технологиями формования, а также с более короткими сроками выхода на рынок при более низких затратах. Программное обеспечение AutoForm TubeXpert R8 было разработано, чтобы помочь компаниям, работающим в области формования труб, перейти на новый уровень эффективности технологических процессов и качества продуктов. Мы рады, что первая реакция на наш новый продукт AutoForm TubeXpert R8 со стороны клиентов подтвердила, что никогда ранее понимание и оптимизация процесса формования труб не была столь простой и интуитивно понятной.»

О компании AutoForm Engineering GmbH

AutoForm предлагает программные решения для всех этапов инструментального и листо-штамповочного производства. Со штатом более 400 человек, работающих в этой сфере, AutoForm является признанным лидером в разработке программного обеспечения для анализа штампуемости, стоимости инструмента и материала, построения формообразующих поверхностей и виртуальной оптимизации процессов. Все 20 ведущих автомобильных концернов и большинство их поставщиков выбрали программное обеспечение AutoForm. Кроме штаб-квартиры в Швейцарии, AutoForm имеет офисы в Германии, Голландии, Франции, Испании, Италии, Чешская Республика, Швеция, США, Мексике, Бразилии, Индии, Китае, Японии и Корее. AutoForm также присутствует через своих агентов в более чем 15 других странах. Для получения дополнительной информации посетите: www.autoform.com

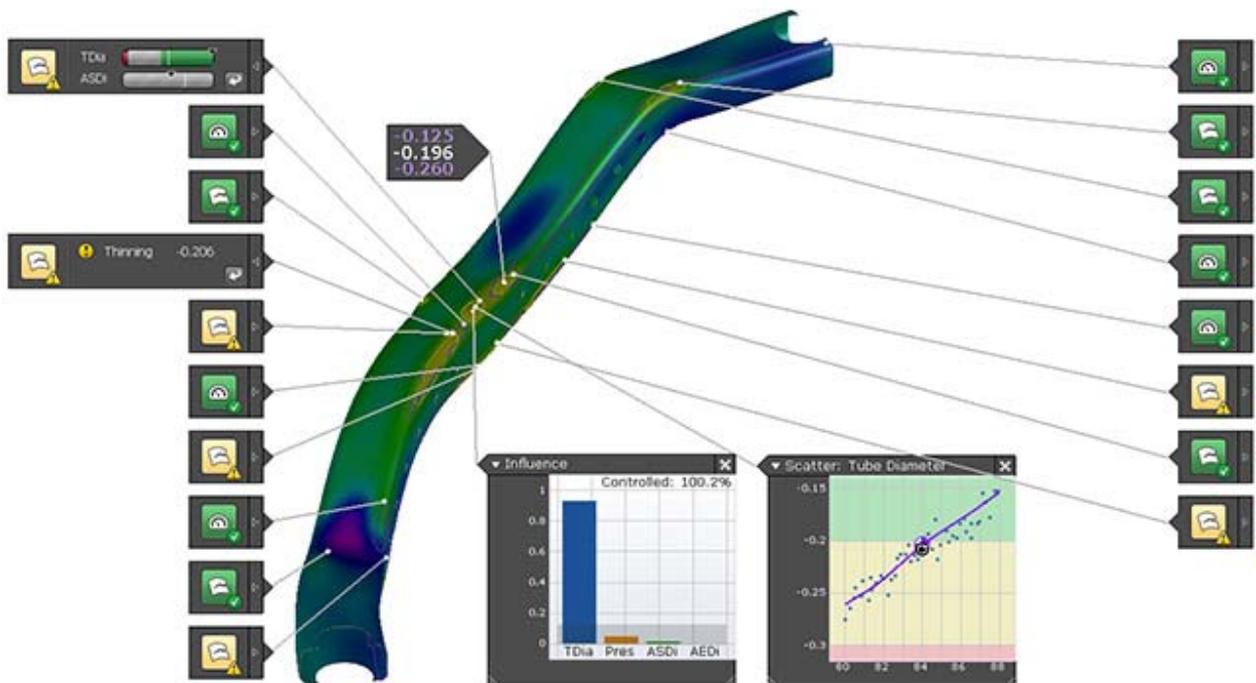
Контактное лицо:

*Д-р Маркус Томма (Dr. Markus Thomma)
Директор по корпоративному маркетингу
AutoForm Engineering GmbH
Швейцария*

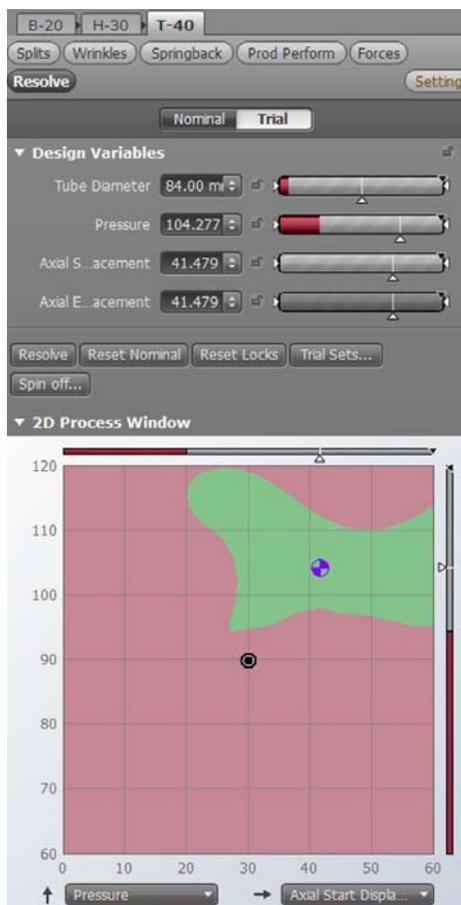
Телефон: +41 43 444 61 61

Эл. почта: markus.thomma@autoform.ch

www.autoform.com



Автоматический поиск проблемных зон, основанный на стандарте оценки результатов с графиком разброса и влияния



2D окно процесса отображающее процесс штампуемости в зависимости от уровня давления и движение осевых инструментов