

## Пресс-релиз

### AutoForm R8 – Усовершенствуя Цепочку Цифровых Технологических Процессов

Вилен-Воллерай, Швейцария, 17 января 2019 года: AutoForm Engineering GmbH, ведущий поставщик программного обеспечения и решений для листоштамповочного производства, представил свою последнюю версию программного обеспечения AutoForm R8. Этот релиз предоставляет новые возможности и важные улучшения для поддержки пользователей в совершенствовании цепочек цифровых технологических процессов. Это особенно полезно для пользователей, работающих в области прогрессивной штамповки, компенсации пружинения, а также в производстве деталей из сварных заготовок.

AutoForm R8 позволяет пользователям усовершенствовать цепочку цифровых технологических процессов используя ряд новых возможностей и улучшений. Во время разработки этой версии разработчики AutoForm были сосредоточены на темах, которые вызвали наибольший интерес среди пользователей во время прошлогоднего анкетирования.

AutoForm R8 улучшает задание раскроя полосы: сначала пользователь может задать в полосе одиночную или двойную деталь, а потом быстро оценить и сравнить различные варианты раскроя. Эта версия программного обеспечения позволяет легко предсказать потенциальный контур заготовки и раскрой, минимизировать норму расхода материала, а также на ранних стадиях предсказать стоимость детали. В дополнение есть новые возможности дизайна перемычек, позволяющие пользователям не только использовать предсказанный контур, но также моделировать своей собственный контур с помощью нескольких простых команд.

Это версия программного обеспечения также предлагает множество опций для компенсации пружинения. AutoForm R8 позволяет инженерам использовать реальные измерения вместо виртуальных, для компенсации. Так как компенсация основывается на произвольной геометрии, не требуется результатов симуляции детали. Как следствие инструмент может быть скомпенсирован с помощью внешних данных из различных источников, таких как результаты реальных измерений, моделирование зафланцовки или сборки. Подобная гибкость источников исходных данных для компенсации пружинения позволяет пользователям увеличить диапазон случаев использования этого функционала AutoForm.

Кроме того AutoForm R8 позволяет пользователю моделировать процесс штамповки сварных заготовок. Моделирование теперь может использоваться как надежное средство оценки штампуемости детали и для тестирования различных размеров и конфигураций сварных заготовок.

Доктор Маркус Томма, Управляющий директор AutoForm Engineering, заявил: «Наши пользователи удовлетворены нашими продуктами и услугами и это имеет для нас огромное значение. Обратная связь которую мы получали относительно желаемых новых функций и улучшений была собрана путем тесного сотрудничества с нашими клиентами

во всем мире и имела большое значение в ходе разработки этого релиза. Все новые улучшения функционала, разработанные в AutoForm R8 помогают нашим пользователям и содействуют улучшению их ежедневной работы. С AutoForm R8, они хорошо оснащены и могут достичнуть новых высот в дальнейшем улучшении разработки своих цепочек цифровых технологических процессов.»

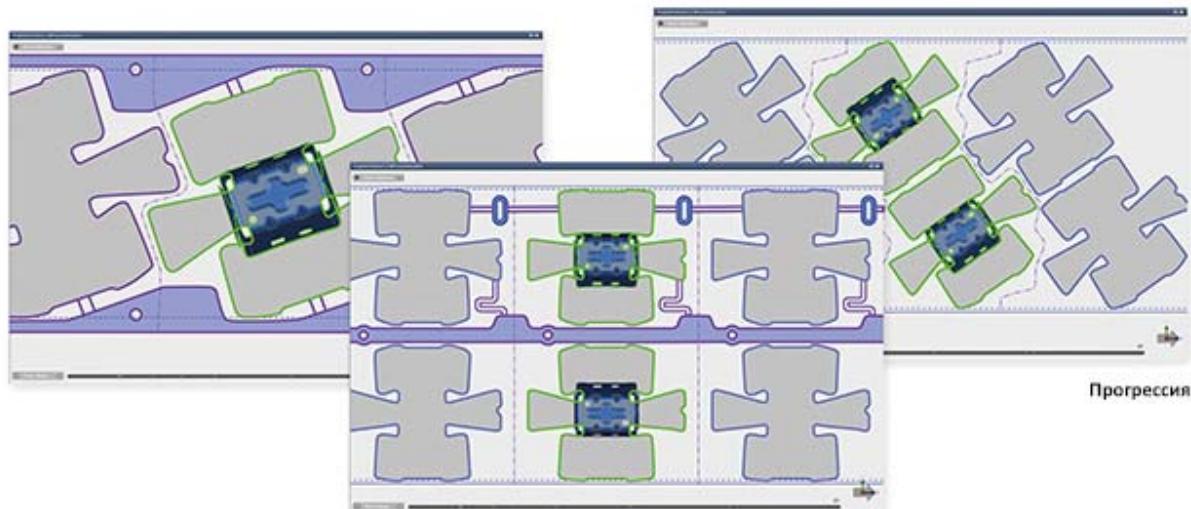
#### О компании AutoForm Engineering GmbH

*AutoForm предлагает программные решения для всех этапов инструментального и листоштамповочного производства. Со штатом более 350 человек, работающих в этой сфере, AutoForm является признанным лидером в разработке программного обеспечения для анализа штампуемости, стоимости инструмента и материала, построения формообразующих поверхностей и виртуальной оптимизации процессов. Все 20 ведущих автомобильных концернов и большинство их поставщиков выбрали программное обеспечение AutoForm. Кроме штаб-квартиры в Швейцарии, AutoForm имеет офисы в Германии, Голландии, Франции, Испании, Италии, Чешская Республика, Швеция, США, Мексике, Бразилии, Индии, Китае, Японии и Корее. AutoForm также присутствует через своих агентов в более чем 15 других странах. Для получения дополнительной информации посетите: [www.autoform.com](http://www.autoform.com)*

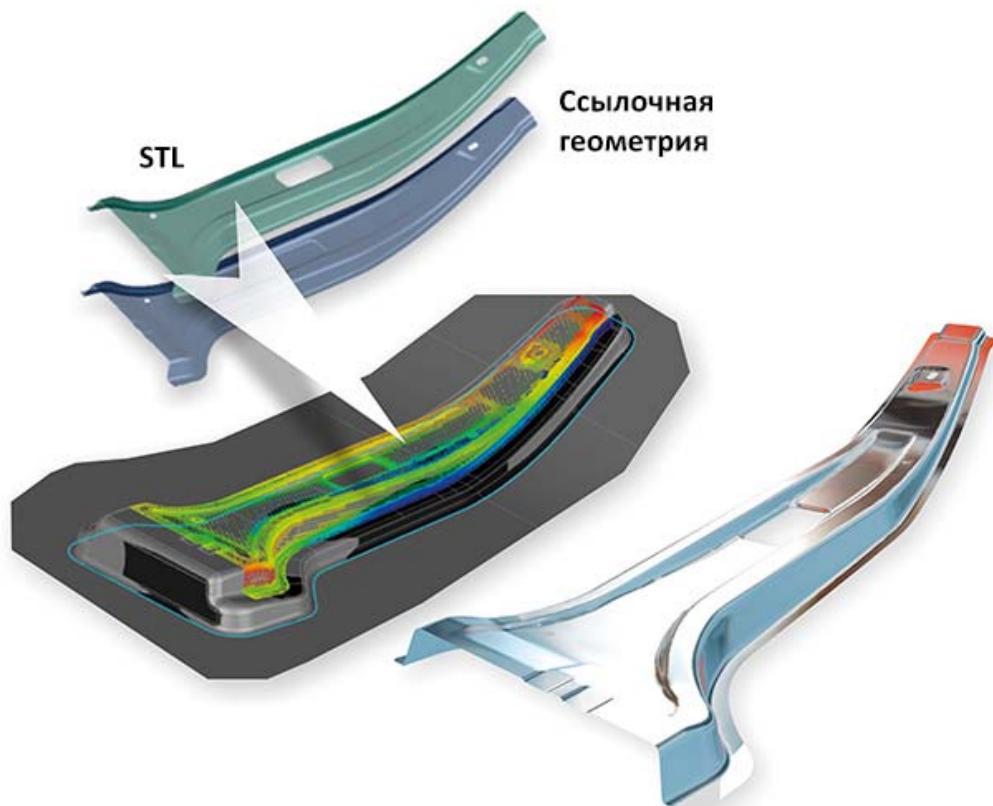
#### Контактное лицо:

Д-р Маркус Томма (Dr. Markus Thomma)  
Директор по корпоративному маркетингу  
AutoForm Engineering GmbH  
Швейцария

Телефон: +41 43 444 61 61  
Эл. почта: [markus.thomma@autoform.ch](mailto:markus.thomma@autoform.ch)  
[www.autoform.com](http://www.autoform.com)



С AutoForm R8, пользователи могут сначала легко задать раскрой для одной или двух деталей, а потом легко сравнить и оценить различные варианты раскроя.



AutoForm R8 позволяет компенсировать пружинение основываясь на произвольной геометрии, таким образом результаты моделирования самого технологического процесса не требуются. Реальная отсканированная деталь, обычно STL файл, может быть использована как основа для компенсации.