

Пресс-релиз

AutoForm^{plus} R7 – Новый уровень моделирования технологических процессов

Вилен-Воллерау, Швейцария, 19 января 2017 года: Компания AutoForm Engineering GmbH, ведущий поставщик программных решений для листовой штамповки, представила новый релиз своего программного обеспечения, версию AutoForm^{plus} R7. Этот релиз несет в себе ощутимые усовершенствования и позволяет пользователям выйти на новые уровни моделирования технологических процессов.

AutoForm^{plus} R7 позволяет пользователям выйти на новые уровни моделирования технологических процессов за счет ряда новых мощных функциональных возможностей и нововведений. Результатом для пользователя является более высокая гибкость и эффективность проектировании и анализа всех технологических процессов, а в особенности горячей штамповки и штамповки в прогрессивных штампах.

В AutoForm^{plus} R7 значительно расширен функционал моделирования горячей листовой штамповки за счет возможности учета геометрии охлаждающих каналов в инструменте. Охлаждающие каналы в AutoForm^{plus} R7 моделируются с помощью 3D кривых, с определением диаметра каждого из каналов. Различные расположения каналов друг относительно друга приводят к различиям в распределении температуры на поверхности инструмента. Могут быть определены потенциальные места перегрева поверхности инструмента, а с помощью изменения расположения каналов в инструменте температуру в этих местах можно контролировать.

Ключевыми среди множества усовершенствований AutoForm^{plus} R7 являются новые инструменты для проектирования и моделирования штамповки в прогрессивных штампах. В частности, AutoForm^{plus} R7 позволяет осуществлять следующее: импорт геометрических моделей инструмента из CAD-системы для окончательной проверки разработанного технологического процесса, импорт детали на стадии проектирования технологического процесса, а также импорт детали на все стадии работы технолога, в том числе построение формообразующих поверхностей и моделирование технологического процесса. Все эти нововведения позволяют пользователю эффективно проектировать и моделировать процессы штамповки в прогрессивных штампах.

В дополнение необходимо отметить, что AutoForm^{plus} R7 позволяет пользователю использовать все преимущества модуля факторного анализа AutoForm-Sigma^{plus} так как весь его функционал (как препроцессор, так и постпроцессор) теперь интегрированы в модуль AutoForm-ProcessExplorer^{plus}. Пользователи AutoForm^{plus} R7, таким образом, получили возможность оценивать устойчивость разрабатываемого технологического процесса и осуществлять его оптимизацию. Результатом этого является обеспечение высокой эффективности процесса проектирования и моделирования, а соответственно обеспечение производства деталей с минимальным количеством брака в условиях повышения требований к качеству.

Д-р Маркус Томма, директор по маркетингу компании AutoForm Engineering заявил: «Мы выпустили очередной релиз программного обеспечения, который является результатом усилий наших разработчиков. Мы приглашаем всех желающих на мероприятия, посвященные выходу релиза, которые пройдут по всему миру. На этих мероприятиях мы сделаем обзор всех новых функциональных возможностей и изменений программного обеспечения, которые были сделаны для улучшения работы пользователей.»

О компании AutoForm Engineering GmbH

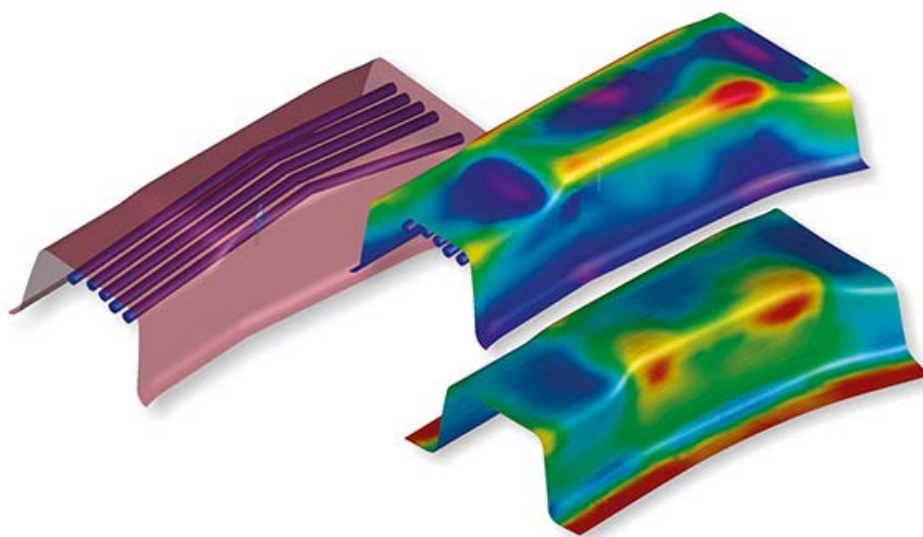
AutoForm предлагает программные решения для всех этапов инструментального и листоштамповочного производства. Располагая 300 сотрудниками, AutoForm является признанным лидером в разработке программного обеспечения для анализа штампуемости, стоимости инструмента и материала, построения формообразующих поверхностей и виртуальной оптимизации процессов. Все 20 ведущих автомобильных концернов и большинство их поставщиков выбрали программное обеспечение AutoForm. Кроме штаб-квартиры в Швейцарии, AutoForm имеет офисы в Германии, Голландии, Франции, Испании, Италии, США, Мексике, Бразилии, Индии, Китае, Японии и Корее. AutoForm также присутствует через своих агентов в более чем 15 других странах. Для получения дополнительной информации посетите: www.autoform.com

Контактное лицо:

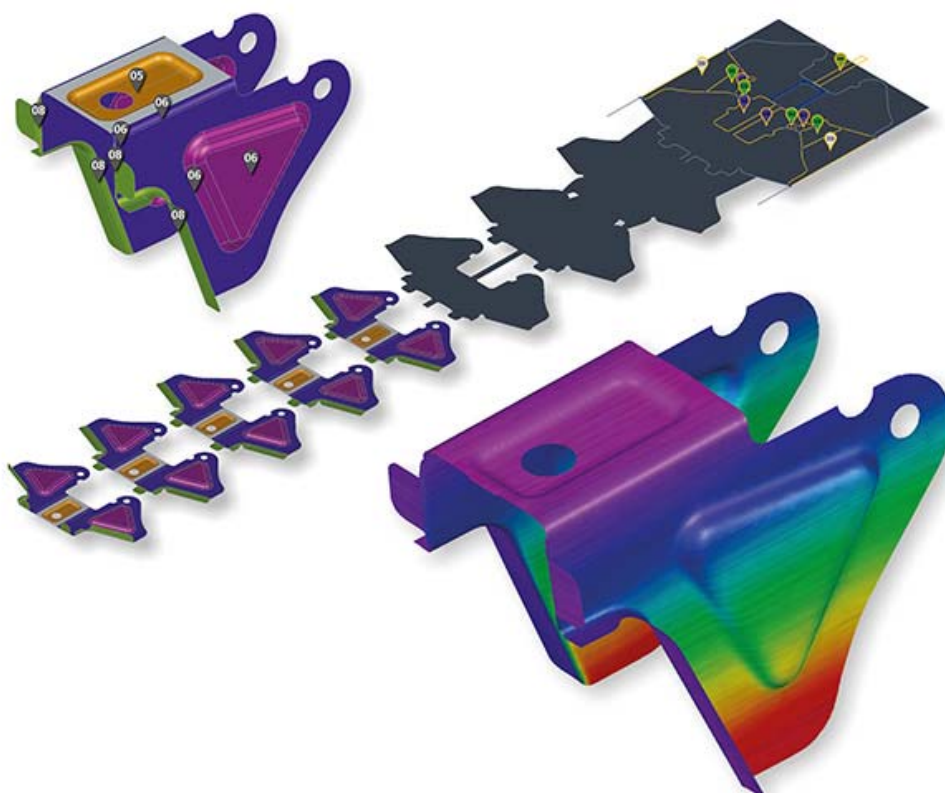
*Д-р Маркус Томма (Dr. Markus Thomma)
Директор по корпоративному маркетингу
AutoForm Engineering GmbH
Швейцария*

Телефон: +41 43 444 61 61

*Эл. почта: markus.thomma@autoform.ch
www.autoform.com*



Охлаждающие каналы – форма инструмента, температура инструмента и температура листа.



План обрезки и гибки: новый функционал AutoForm^{plus} R7 позволяет эффективно проектировать, а также моделировать (в том числе пружиненные) штамповку в прогрессивных штампах.