

Пресс-релиз

Инструментальное производство компании Volkswagen выбрало AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA}

Вилен-Воллерау, Швейцария, 27 октября 2016 года: Компания AutoForm Engineering GmbH, ведущий поставщик программных решений для листовой штамповки, объявила о принятии департаментом инструментального производства компании Volkswagen стратегического решения о начале использования программного обеспечения AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} в процессе технологического проектирования. Это решение основано на хороших результатах, полученных в ходе успешного пилотного проекта. Использование программного обеспечения AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA}, включающего в себя, в том числе, стандартные возможности и методологию технологического проектирования в программной среде CATIA позволяет сделать ежедневную работу сотрудников инструментального производства компании Volkswagen еще более эффективной.

Программное обеспечение AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} разрабатывалось при поддержке компании Volkswagen. Основной целью проекта была разработка функционального программного обеспечения для технологического проектирования, которое бы позволило пользователю быстро создавать рабочие поверхности штампов CAD качества, необходимого для последующей обработки на станках с ЧПУ. Результат данного проекта, программное обеспечение AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} – отличный пример того, как компании-лидеры в своей области могут успешно взаимодействовать при разработке новых инновационных продуктов.

Для того, чтобы убедиться, что новый программный продукт удовлетворяет требованиям всех заинтересованных департаментов компании Volkswagen была проведена его опытная эксплуатация. Результаты, полученные в ходе решения нескольких типовых задач, и сравнительные тесты работы в «родной» среде CATIA и с использованием программного обеспечения AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} были признаны весьма успешными. В ходе этих тестов было установлено, что использование AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} позволяет значительно ускорить (до пяти раз) процесс создания рабочих поверхностей штампа CAD качества, при этом учитывать начальную геометрию поверхности штампа, построенную непосредственно в среде AutoForm, ее оптимизацию и модификацию в случае изменения формы детали.

AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} объединяет возможности и компетенции программных продуктов семейства AutoForm с мощным функционалом для проектирования программной среды CATIA V5. Благодаря специальным командам для работы с поверхностями AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} позволяет быстро создавать модели рабочих поверхностей штампов, включая глубокую вытяжку и все вспомогательные операции непосредственно в среде CATIA. Все созданные поверхности отвечают самым высоким требованиям класса А к поверхностям и могут немедленно передаваться для использования на станках с ЧПУ. Программное обеспечение AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} предлагает специально разработанные уникальные инструменты для построения рабочих поверхностей штампов с учетом стандартов предприятия и позволяет внедрить эффективную методологию, позволяющую значительно упростить процесс проектирования. AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} – результат уникального, инновационного, ориентированного на качество подхода к технологическому

проектированию, который позволяет значительно улучшить ежедневную работу технологических служб предприятия.

О компании AutoForm Engineering GmbH

AutoForm предлагает программные решения для всех этапов инструментального и листоштамповочного производства. Располагая 300 сотрудниками, AutoForm является признанным лидером в разработке программного обеспечения для анализа штампуемости, стоимости инструмента и материала, построения формообразующих поверхностей и виртуальной оптимизации процессов. Все 20 ведущих автомобильных концернов и большинство их поставщиков выбрали программное обеспечение AutoForm. Кроме штаб-квартиры в Швейцарии, AutoForm имеет офисы в Германии, Голландии, Франции, Испании, Италии, США, Мексике, Бразилии, Индии, Китае, Японии и Корее. AutoForm также присутствует через своих агентов в более чем 15 других странах. Для получения дополнительной информации посетите: www.autoform.com

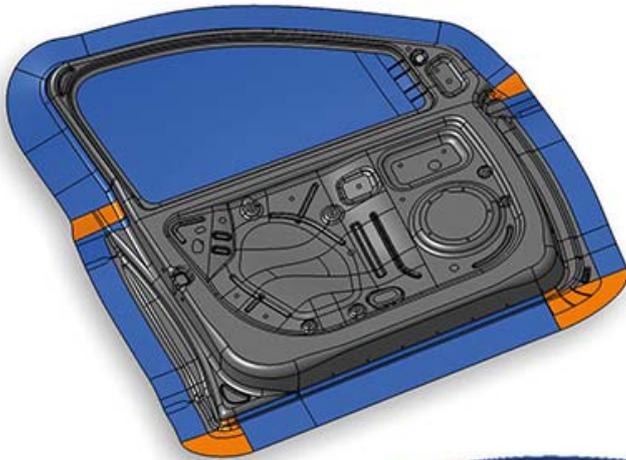
Контактное лицо:

*Д-р Маркус Томма (Dr. Markus Thomma)
Директор по корпоративному маркетингу
AutoForm Engineering GmbH
Швейцария*

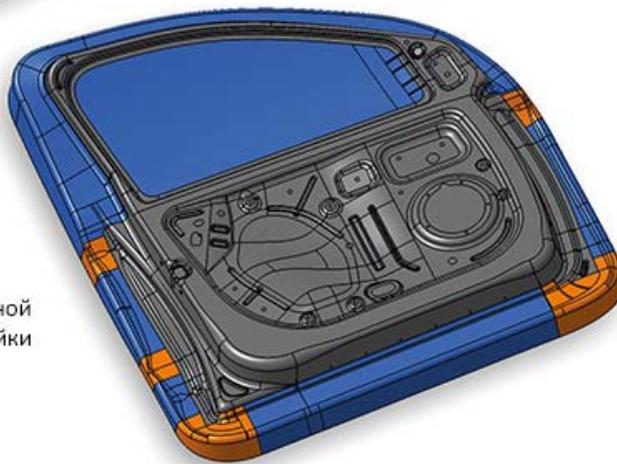
Телефон: +41 43 444 61 61

Эл. почта: markus.thomma@autoform.ch

www.autoform.com



Сегментированная
заливочная надстройка



Создание сегментированной
технологической надстройки

С разрешения компании Volkswagen

Систематическая методология быстрого создания рабочих поверхностей штампов CAD качества.



Операция вытяжки



Операция обрезки

С разрешения компании Volkswagen

Благодаря специальным командам для работы с поверхностями можно быстро создавать модели рабочих поверхностей штампов, включая глубокую вытяжку и все вспомогательные операции.