

Пресс-релиз

Эффективное планирование процессов зафланцовки полностью интегрировано в AutoForm^{plus} R6

29 октября 2015 года, Швейцария, Вилен-Воллерау: AutoForm Engineering GmbH, ведущий поставщик программных решений для листо-штамповочного производства, представляет новое программное обеспечение AutoForm-HemPlanner^{plus}, теперь полностью интегрированное с версией AutoForm^{plus} R6. Такая интеграция обеспечивает все преимущества эффективного рабочего процесса, а также недавно улучшенного графического интерфейса пользователя AutoForm^{plus} R6.

Точность операции зафланцовки очень важна, так как она влияет на вид и качество поверхностей компонентов. Деформации материала, происходящие в ходе процесса зафланцовки, могут приводить к размерным неточностям и другим, типичным для зафланцовки, дефектам, включая разрывы и гофры на фланце, складки материала в угловых зонах или избыточную «укатку» материала. Чтобы справиться с этими важными проблемами, компания AutoForm Engineering предлагает улучшенную версию AutoForm-HemPlanner^{plus}, которая обеспечивает эффективное планирование процесса зафланцовки.

Программное решение AutoForm-HemPlanner^{plus}, теперь полностью интегрированное в AutoForm^{plus} R6, позволяет пользователям с легкостью определять и оптимизировать операции зафланцовки. В сочетании с AutoForm-Solver^{plus}, данное программное обеспечение предлагает непосредственные преимущества, такие как эффективное планирование процессов зафланцовки, позволяющее отвечать требованиям к качеству и затратам, эффективная проверка технологичности на ранних стадиях и окончательное подтверждение проекта, быстрое выявление типичных дефектов зафланцовки, предсказание пружинения полной сборки после зафланцовки, а также удобный обмен данными как между различными отделами компании, так и между автопроизводителями и поставщиками. Кроме того, данное программное обеспечение позволяет осуществить компенсацию пружинения внутренних и внешних деталей, а также любые регулировки, выполняемые на оборудовании для зафланцовки.

AutoForm-HemPlanner^{plus} поддерживает зафланцовку роликом, традиционную зафланцовку в штампе, а также зафланцовку на столе во фланцовочном станке. В зависимости от этапа процесса разработки продукта, программное обеспечение поддерживает два варианта использования – «быстрая» и «продвинутая» зафланцовка. Быстрое моделирование зафланцовки используется на ранних этапах планирования и подготовки производства, когда схемы операций вытяжки и формовки еще не известны. Продвинутое моделирование зафланцовки используется для разработки технологического процесса в том случае, когда уже имеется подробное определение операций формовки.

Как утверждает д-р Маркус Томма, директор по корпоративному маркетингу компании AutoForm Engineering: «В сочетании с нашими мощными алгоритмами решателя, AutoForm-HemPlanner^{plus} обеспечивает эффективное планирование процессов зафланцовки. Пользователи смогут получить значительные преимущества из полностью интегрированного решения процесса зафланцовки, предоставляемого AutoForm^{plus} R6. Отдельно можно подчеркнуть новый уровень скорости, который может достигаться

благодаря программному обеспечению. В зависимости от выбранного процесса и геометрии зафланцовки, моделирование капота теперь можно выполнить за период от двух до шести часов, что представляет собой значительное дополнительное преимущество для пользователей, работающих в этой области».

Зафланцовка: Зафланцовка – это операция формовки, которая используется в автомобильной промышленности для соединения двух панелей листового металла. В ходе процесса фланец внешней панели загибается над внутренней панелью. Зафланцовка широко используется для сборки внешних частей автомобиля, таких как боковые двери, капот, направляющие крышки багажника и задние двери. Точность операции зафланцовки очень важна, так как она затрагивает вид поверхностей, и, таким образом, влияет на их качество. Для получения дополнительной информации посетите: www.autoform.com/en/glossary/hemming/

О компании AutoForm Engineering GmbH

AutoForm предлагает программные решения для всех этапов инструментального и листоштамповочного производства. Располагая 250 сотрудниками, AutoForm является признанным лидером в разработке программного обеспечения для анализа штампуемости, стоимости инструмента и материала, построения формообразующих поверхностей и виртуальной оптимизации процессов. Все 20 ведущих автомобильных концернов и большинство их поставщиков выбрали программное обеспечение AutoForm. Кроме штаб-квартиры в Швейцарии, AutoForm имеет офисы в Германии, Голландии, Франции, Испании, Италии, США, Мексике, Бразилии, Индии, Китае, Японии и Корее. AutoForm также присутствует через своих агентов в более чем 15 других странах. Для получения дополнительной информации посетите: www.autoform.com

Контактное лицо:

Д-р Маркус Томма (Dr. Markus Thomma)
Директор по корпоративному маркетингу
AutoForm Engineering GmbH
Швейцария

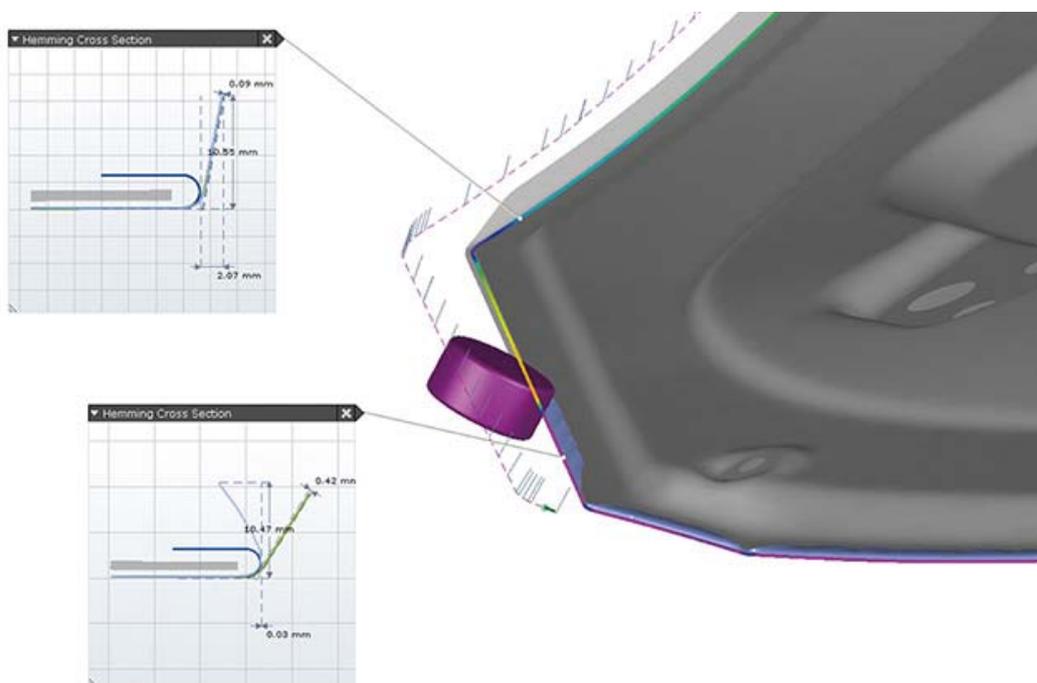
Телефон: +41 43 444 61 61

Эл. почта: markus.thomma@autoform.ch

www.autoform.com



Схема процесса зафланцовки роликом



Оценка дефектов зафланцовки и «укатки» материала