

Пресс-релиз

AutoForm^{plus} R6 – новый набор функциональных возможностей для расширения цепи цифрового процесса

10 июня 2015 года, Швейцария, Вилен-Воллерау: AutoForm Engineering GmbH, ведущий поставщик программных решений для листо-штамповочного производства, представил последнюю версию программного обеспечения, AutoForm^{plus} R6. Данная версия предлагает новый набор мощных функциональных возможностей для поддержки пользователей по всей цепи цифрового процесса листо-штамповочного производства.

AutoForm^{plus} R6 позволяет пользователям расширить цепь цифрового процесса благодаря новому набору мощных функциональных возможностей. Некоторые новые функции, включенные в данную версию, такие как моделирование перетяжных ребер, проработка заготовки, усиленная компенсация пружинения, систематическое улучшение процесса, а также полностью интегрированное решение по операции зафланцовки еще более наглядно демонстрируют и подчеркивают непрерывные усилия компании AutoForm по рационализации и ускорению всего комплекса технологического процесса листо-штамповочного производства.

Одним из основных новшеств AutoForm^{plus} R6 является так называемая *стратегия уменьшения перетяжного ребра*, используемая в сочетании с адаптивными линиями ребер. Главная идея данного новшества заключается в предоставлении пользователям удобной в использовании и реалистичной модели при определении и оптимизации перетяжных ребер. Стратегия уменьшения определяет порядок, параметры и диапазоны изменения перетяжного ребра, такие как высота и радиус ребра или радиус паза. В данной модели все определяемые параметры объединяются и предоставляются пользователю в виде всего одного параметра. Пользователь получит возможность избежать необходимости иметь дело с разнообразными параметрами и геометриями, и сможет сосредоточиться только на одном этом параметре, что способствует эффективному технологическому проектированию даже при анализе сложных деталей. Данная модель позволяет совместить обработку перетяжного ребра на стадии проектирования с реальной отладкой, и очень удобна в использовании. Модель также доступна для множества моделирований в AutoForm-Sigma^{plus}.

Другой важной новинкой данной версии являются дополнительные функции для проработки заготовки. AutoForm^{plus} R6 предлагает комплексные типы и комбинации заготовок, таких как заготовки для ремонта, сварные и прокатанные «по выкройке» заготовки, что приводит к оптимизации использования материала и снижению затрат. Шевронные формы заготовок для встраивания обеспечивают дополнительную оптимизацию стоимости материала. Кроме того, AutoForm^{plus} R6 обеспечивает наилучшую схему раскроя, учитывая при этом изменения стоимости в зависимости от различной ширины рулона. Пользователь может рассчитать оптимальную схему заготовки на рулоне, исходя из минимизации затрат на материал, а также минимизации использования материала.

Кроме того, пользователи процессов зафланцовки смогут получить значительные преимущества благодаря полностью интегрированному решению процесса зафланцовки, предоставляемому AutoForm^{plus} R6. Такая интеграция обеспечивает все преимущества эффективного производственного процесса, а также недавно улучшенного графического

интерфейса пользователя. AutoForm^{plus} R6 поддерживает передовые технологии зафланцовки, такие как зафланцовка роликом и зафланцовка на столе, а также сочетание этих методов. С помощью данной версии пользователь сможет подтвердить конструкцию закрепления деталей, выполнить анализ следования подпружиненного ролика выбранной траектории, оценить потенциальные дефекты зафланцовки, а также предвидеть пружинения полной сборки. Данная информация дает основу для компенсации пружинения внутренних и внешних деталей, а также для любых регулировок, выполняемых на оборудовании для зафланцовки. С AutoForm^{plus} R6, в зависимости от выбранного процесса зафланцовки, можно выполнить моделирование капота всего за период от двух до шести часов. Такая удивительная скорость является еще одним значительным преимуществом для пользователей AutoForm^{plus} R6.

Как утверждает д-р Маркус Томма, директор по корпоративному маркетингу компании AutoForm Engineering: «В соответствии с девизом нашей последней версии – «расширение цепи цифрового процесса» – мы приглашаем наших пользователей посетить нас на более двадцати проводимых нами мероприятиях по случаю выпуска новой версии, в ходе которых пользователи смогут расширить свои знания и выяснить, как извлечь максимальную пользу из AutoForm^{plus} R6. Новая версия программного обеспечения позволит нашим пользователям получить еще больше преимуществ от непрерывных усилий AutoForm по оптимизации и ускорению всего комплекса технологического процесса листо-штамповочного производства».

О компании AutoForm Engineering GmbH

AutoForm предлагает программные решения для всех этапов инструментального и листо-штамповочного производства. Располагая 250 сотрудниками, AutoForm является признанным лидером в разработке программного обеспечения для анализа штампуемости, стоимости инструмента и материала, построения формообразующих поверхностей и виртуальной оптимизации процессов. Все 20 ведущих автомобильных концернов и большинство их поставщиков выбрали программное обеспечение AutoForm. Кроме штаб-квартиры в Швейцарии, AutoForm имеет офисы в Германии, Голландии, Франции, Испании, Италии, США, Мексике, Бразилии, Индии, Китае, Японии и Корее. AutoForm также присутствует через своих агентов в более чем 15 других странах. Для получения дополнительной информации посетите: www.autoform.com

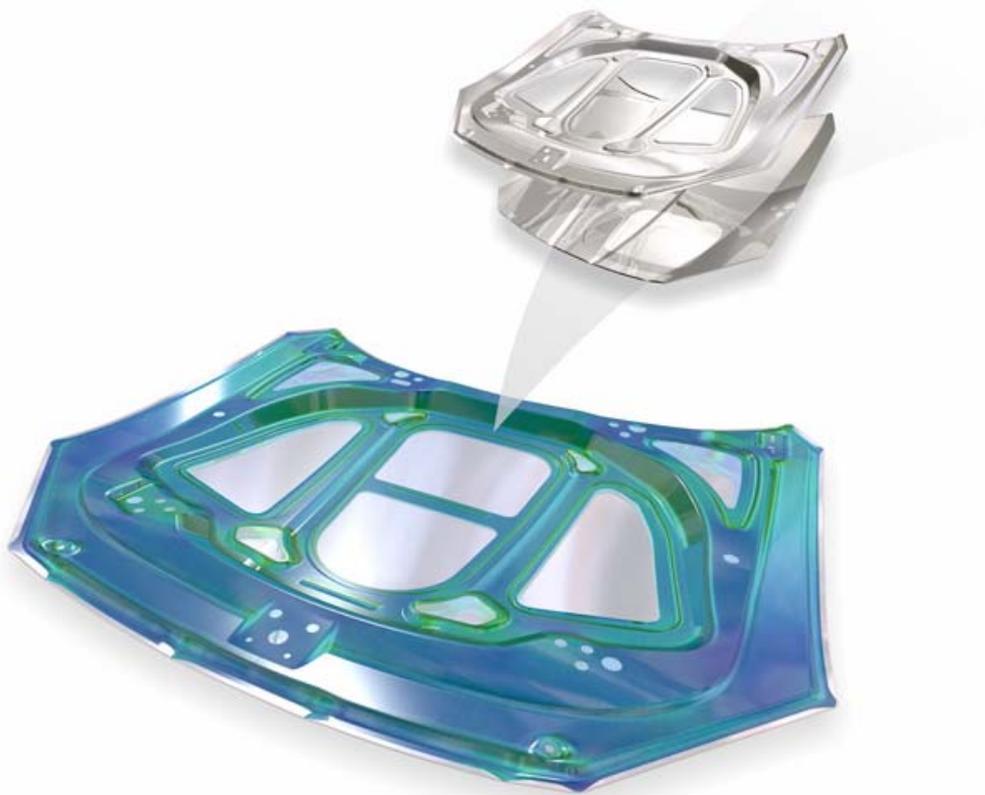
Контактное лицо:

*Д-р Маркус Томма (Dr. Markus Thomma)
Директор по корпоративному маркетингу
AutoForm Engineering GmbH
Швейцария*

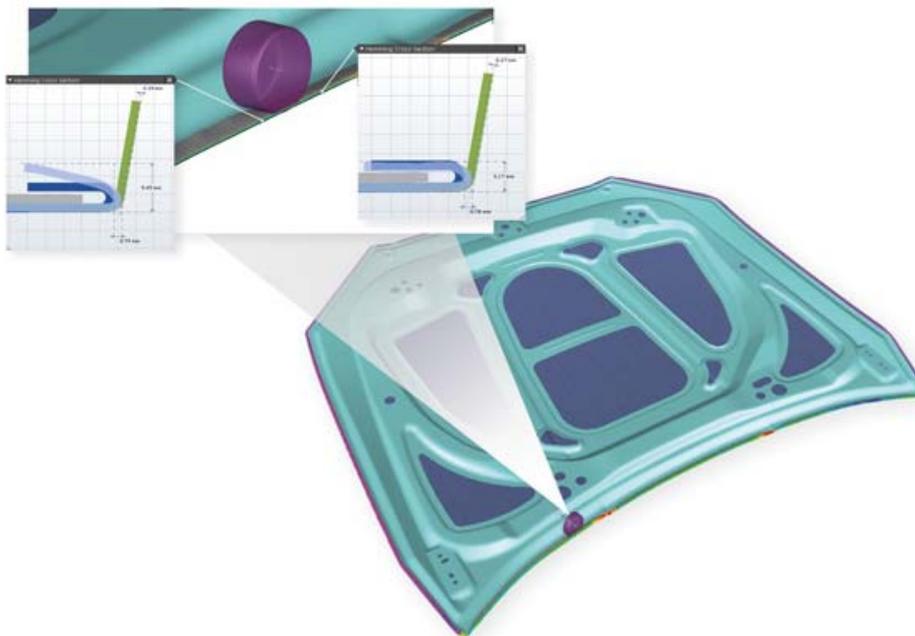
Телефон: +41 43 444 61 61

Эл. почта: markus.thomma@autoform.ch

www.autoform.com



AutoForm^{plus} R6 расширяет цепь цифрового процесса благодаря новому набору мощных функциональных возможностей.



Оценка дефектов зафланцовки и «укатки» материала