

Пресс-релиз

AutoForm^{plus} R5 – широкий спектр новых возможностей цифрового планирования и проверки процессов листовой штамповки и листоштампованных деталей

24 сентября 2013 года, Швейцария, Вилен-Воллерау: Компания AutoForm Engineering GmbH, ведущий поставщик программных решений для листовой штамповки, представила новую версию AutoForm^{plus} R5. Новейший релиз рационализирует процессы листовой штамповки, предоставляя широкий круг новых возможностей и улучшений для цифрового планирования и проверки технологических процессов и листоштампованных деталей.

AutoForm^{plus} R5 продолжает рационализировать процессы листовой штамповки, развивая весь пакет программных продуктов AutoForm. Помимо новых инструментов планирования и работы с формообразующими поверхностями, данный релиз предлагает новые возможности для повышения эффективности и достоверности полученных результатов. Например, результаты по сечению могут быть помечены числовыми маркерами, а новый тип индикатора проблем (issue) в полуавтоматическом режиме позволяет пользователю отслеживать утяжку заготовки и ее изменение. Кроме того, «цифровое камневание» для оценки и визуализации поверхностных дефектов на лицевых деталях значительно улучшено и стало более точным.

Расширены возможности по систематическому улучшению технологического процесса. В AutoForm^{plus} R5 пользователи могут легко проанализировать, какой из параметров процесса влияет на качество детали и в какой степени, как для обычных, так и для горячих процессов листовой штамповки. Параметры, оказывающие наибольшее влияние на отштампованную деталь, могут быть идентифицированы уже на ранних стадиях проектирования процесса и детали. Тем самым пользователи могут внести необходимые изменения и систематически улучшать процесс штамповки путем назначения специализированных критериев качества детали типа лицевых дефектов и утяжки заготовки.

Кроме того в AutoForm^{plus} R5 значительно улучшена работа решателя в плане повышения точности результатов и уменьшения времени счета. Усовершенствованный контактный алгоритм позволяет лучше моделировать гибку стенок и фланцев. Он также позволяет точнее оценить усилие на инструменте и реалистично промоделировать гофры на заготовке под прижимом. Новая адаптивная модель перетяжного ребра учитывает текущее состояние заготовки в инструменте. Она сочетает в себе точность геометрических 3-мерных ребер и скорость и простоту использования 2-мерной модели линии ребер.

Доктор Маркус Томма, директор по маркетингу компании AutoForm Engineering GmbH: «AutoForm^{plus} R5 улучшает все важные аспекты комплексного цифрового планирования технологических процессов и помогает пользователю принимать верные решения на протяжении всего цикла разработки и производства деталей методами листовой штамповки».

AutoForm Engineering GmbH

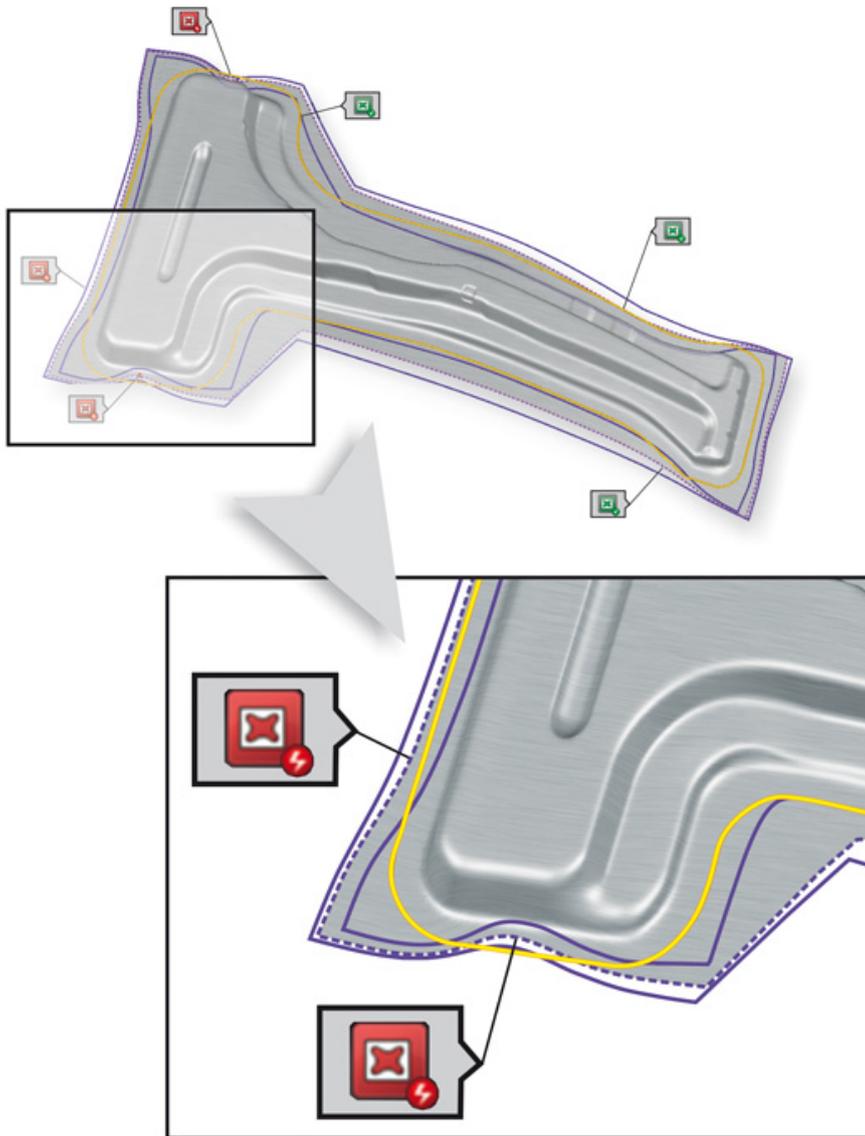
AutoForm предлагает программные решения для производителей штамповой оснастки и штампованных деталей для полного цикла проектирования и разработки. 250 профессионалов, работающих в AutoForm, сделали компанию признанным лидером в области разработки программных решений для обеспечения технологичности изделий, расчета стоимости заготовки и штамповой оснастки, моделирования формообразующих поверхностей и виртуальной оптимизации технологических процессов. Все 20 ведущих мировых автопроизводителей и большинство их поставщиков выбрали программное обеспечение AutoForm в качестве основного. Помимо главного офиса в Швейцарии, AutoForm имеет офисы в Германии, Нидерландах, Франции, Испании, Италии, США, Мексике, Бразилии, Индии, Китае, Японии и Южной Корее. Кроме того, более чем в 15 странах мира интересы AutoForm представляют дистрибьюторы. С подробной информацией можно ознакомиться на сайте www.autoform.com

Dr. Markus Thomma
Директор по маркетингу
AutoForm Engineering GmbH
Швейцария

Тел.: +41 43 444 61 61
Email: markus.thomma@autoform.ch
www.autoform.com



Метод «цифрового камневания» позволяет легко визуализировать поверхностные дефекты.



Новый тип индикатора проблем «Draw-in» – утяжка – позволяет обрабатывать результаты в полуавтоматическом режиме; пользователь может задать целевую линию утяжки, а также отслеживать положение кромки заготовки и ее движение с помощью различных цветов и иконок.