

## Пресс-релиз

## AutoForm<sup>plus</sup> R5 – Совершенствуя Листовую Штамповку

16 июля 2013 года, Швейцария, Вилен-Воллерау: Компания AutoForm Engineering GmbH, ведущий производитель программных решений для листовой штамповки, представила новейшую версию своего продукта. AutoForm<sup>plus</sup> R5 – пятый релиз новой линейки продуктов, разработанной для дальнейшей рационализации процессов листовой штамповки. Эта версия является результатом развития всего пакета программных продуктов компании AutoForm и значительно расширяет все важные возможности Комплексного Цифрового Планирования Техпроцессов.

AutoForm<sup>plus</sup> R5 несет в себе значительные улучшения, которые способствуют достижению поставленных пользователями задач в процессе разработки листоштампованных деталей, процессов и штампов, а также на производстве. Данный релиз предлагает еще больше функций для планирования технологических процессов и содержит новые возможности планирования последовательной вытяжки в ленте. Эти функции позволяют пользователю легко определить и визуализировать варианты раскроя ленты, а так же оценить стоимость материала.

Кроме того, план техпроцесса теперь может редактироваться непосредственно в окне 3D-модели, что существенно облегчает работу с ним. Информация и данные, записанные в плане техпроцесса, могут быть доступны через файл данных AutoForm другим инженерным группам. Передача полного плана техпроцесса последующим пользователям обеспечивает высокую связность процесса разработки и смещает продвинутый анализ штампуемости на более ранний срок.

AutoForm<sup>plus</sup> R5 выделяется новыми мощными функциями для проектирования инструмента. Улучшены возможности моделирования формообразующих поверхностей для вытяжки и вспомогательных операций. Новый тип редактирования геометрии позволяет генерацию правильных преформ для первой вытяжки. Улучшенная развертка фланцев позволяет эффективнее учитывать обрезку и фланцовку при проектировании вытяжного перехода. AutoForm<sup>plus</sup> R5 позволяет пользователям быстрее воплощать в жизнь свои варианты технологических переходов, а также повышает скорость и точность расчета за счет усовершенствований в решателе.

Доктор Маркус Томма, Корпоративный Директор по маркетингу AutoForm Engineering: «Новейшая версия нашего программного продукта AutoForm<sup>plus</sup> R5 разработана для дальнейшей рационализации листовой штамповки. Это простой и удобный программный комплекс с широким спектром новых возможностей для цифрового планирования и анализа листоштампованных деталей. AutoForm<sup>plus</sup> R5 будет представлен на рынке осенью 2013 года».

PressRelease-130716-RU MT



## AutoForm Engineering GmbH

АиtoForm предлагает программные решения для производителей штамповой оснастки и листоштампованных деталей для полного цикла проектирования и разработки. 250 профессионалов, работающих в AutoForm, сделали компанию признанным лидером в области разработки программных решений для обеспечения технологичности изделий, расчета стоимости заготовки и штамповой оснастки, моделирования формообразующих поверхностей и виртуальной оптимизации технологических процессов. Все 20 ведущих мировых автопроизводителей и большинство их поставщиков выбрали программное обеспечение AutoForm в качестве основного. Помимо главного офиса в Швейцарии, AutoForm имеет офисы в Германии, Нидерландах, Франции, Испании, Италии, США, Мексике, Бразилии, Индии, Китае, Японии и Южной Корее. Кроме того, более чем в 15 странах мира интересы AutoForm представляют дистрибьюторы. С подробной информацией можно ознакомиться на сайте www.autoform.com

Dr. Markus Thomma Директор по маркетингу AutoForm Engineering GmbH Швейцария

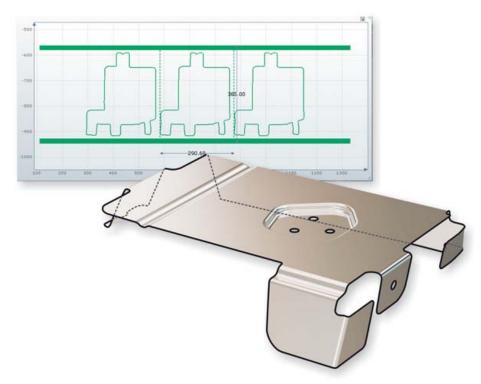
Тел.: +41 43 444 61 61

Email: markus.thomma@autoform.ch

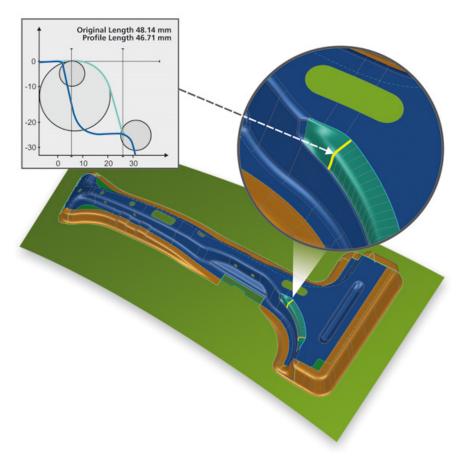
www.autoform.com

PressRelease-130716-RU MT





Планирование последовательной вытяжки в ленте: AutoForm<sup>plus</sup> R5 позволяют пользователю легко определить и визуализировать варианты раскроя ленты, а так же оценить стоимость материала.



"Преформа", новый тип редактирования геометрии позволяет строить правильную геометрию преформ.

PressRelease-130716-RU MT