

AutoForm^{plus} R4 のセミオートマチックな結果評価

チューリッヒ スイス 2013 年 3 月 8 日

プレス成形業界向けのソフトウェア・ソリューションの世界有数のサプライヤである **AutoForm Engineering GmbH**(本社:スイス)は、プレス成形の工程設計における革新的なコンセプトを開発しました。この不具合コンセプトではセミオートマチックな結果評価が実現し、工程設計をより短時間で分析的に改善することが可能になりました。

プレス成形の設計に関する新しいコンセプトは、AutoForm^{plus} R4 に完全統合されました。そのためエンジニアは、プレス成形の品質に関連する最重要基準に集中的に取り組むことができ、また工程パラメータを簡単に調整できるため、より良い工程設計を実現することが可能です。プレス成形部品のシミュレーション結果はチェックされ、結果変数が必要な公差や限界値を満たさない場合は、不具合が抽出されます。この不具合とは、指定した複数の結果変数とそれに対応する公差や限界値を組み合わせたものを指します。

AutoForm^{plus} R4 によって、プレス成形に関する不具合と、その種類や位置の速やかな特定が可能になりました。注意の必要な領域は自動的に特定されるため、解釈を誤ることもありません。不具合タイプには、われ、しわ、流入、スプリングバック、表面、製品性能の 6 種類があります。特定された不具合はすべて保存され、改善対策後のシミュレーションに適用できます。成形工程パラメータを設定し、新しいシミュレーションを実行すると、工程設計やプレス成形の品質が改善されたかが、各不具合によって示されます。特定された不具合状況は追従可能、そのうえ同期されたマルチデザイン・ビューでの比較も容易です。

AutoForm Engineering のコーポレート・マーケティング部門担当役員の **Dr. Markus Thomma** のコメントです。「AutoForm^{plus} R4 にて、プレス成形の工程設計に関する革新的なコンセプトを実現しました。これにより工程設計の詳細が短時間で簡単に評価でき、また解釈を誤ることもありません。この新しいコンセプト、セミオートマチックな結果評価によって、お客様のご要望にお応えし、また工程設計の分析的な改善に対する新しく効率的なアプローチをご提案します。」

オートフォームについて www.autoform.com

オートフォームは、金型設計および板金成形シミュレーションソフトウェアの世界的リーディングカンパニーです。オートフォームのソフトウェアは、お客さまの製品の材料費、金型費、ダイフェース設計、バーチャルプロセスの最適化に特化し、品質・時間・コストの大幅な改善を実現する製品として高く評価されています。ユーザー数は 2,500 を超え、自動車メーカートップ 20 社をはじめ、世界 40 カ国、500 社以上の企業で利用されています。本社はスイス、200 名以上の従業員、15 カ国以上に広がる販売・サービスネットワークを擁しています。

会社名、製品名はそれぞれ各社の商標または登録商標です。

当リリースに関するお問合せ先:

オートフォームジャパン株式会社

ビジネス・ディベロップメント

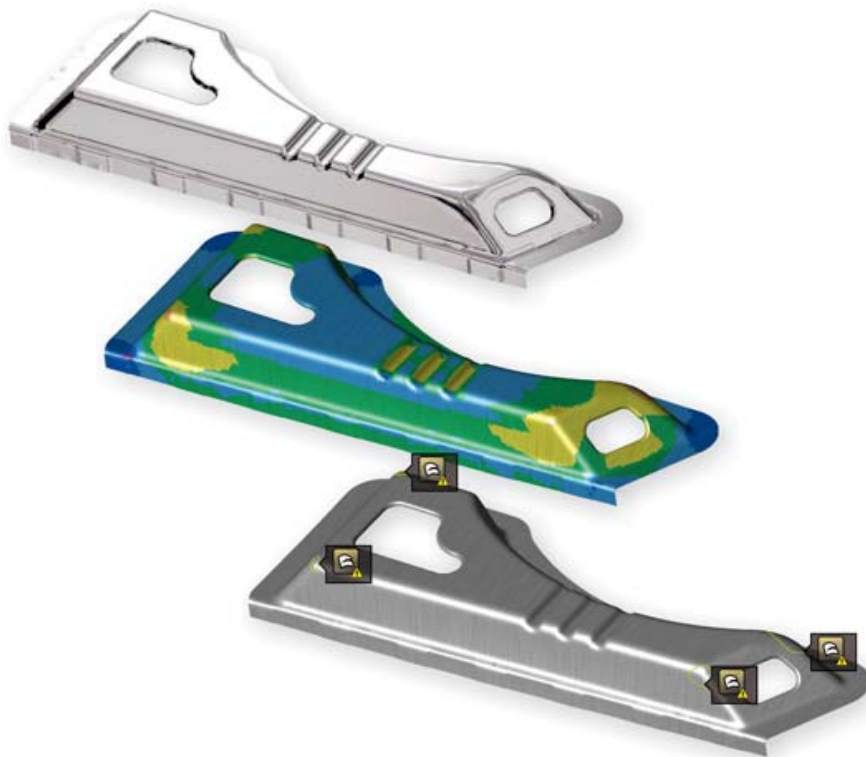
藤川 敏弘

電話: 03-6459-0881

E-mail: info@autoform.jp



不具合特定：成形工程パラメータを設定し、新しいシミュレーションを実行すると、致命的な領域の成形挙動が改善したかが示されます。



AutoForm^{plus} R4 によって、工程設計の詳細を短時間で簡単に評価でき、また解釈を誤ることもありません。

高解像度の画像データが必要な方はお問い合わせください。