

## Comunicato stampa

### **AutoForm-ToolDeflect – Analisi e compensazione efficienti della flessione elastica dell’utensile**

**Pfäffikon SZ, Svizzera, 19 ottobre 2023: AutoForm Engineering GmbH, fornitore leader di soluzioni software per lo stampaggio della lamiera e dell’assemblaggio del BiW, è lieta di presentare il suo nuovo software AutoForm-ToolDeflect. Il software consente di analizzare e compensare in modo efficiente la flessione elastica dell’utensile, un processo noto come over-crowning. Il software può essere facilmente applicato sia nella fase iniziale di progettazione del processo che nella fase finale di validazione, consentendo agli utenti di evitare inutili cicli di prova e quindi di migliorare l’efficienza produttiva.**

La flessione degli utensili è un problema importante nella produzione di stampi e imbutitura, in quanto comporta un numero maggiore di cicli di prova, scarti e tempi di inattività della pressa durante la produzione. Per garantire una produzione efficiente, la flessione deve essere compensata. AutoForm-ToolDeflect consente agli utenti di compensare la flessione elastica dell’utensile definendo automaticamente superfici fresabili validate per l’over-crowning.

AutoForm-ToolDeflect può essere applicato nella fase iniziale di progettazione del processo, quando la geometria finale dell’utensile non è ancora disponibile in CAD. Il “substructure generator” di nuova concezione consente agli utenti di creare una bozza di sottostruttura dell’utensile, in modo da creare rapidamente concetti iniziali di progettazione dell’utensile basati solo sulla geometria della parte. Analizzando vari progetti alternativi, l’utente può scegliere il progetto più efficace con la minima flessione elastica dell’utensile.

Il software può essere applicato anche nella fase di validazione finale, utilizzando i dati della geometria finale dell’utensile già esistenti in CAD. Una volta calcolata la flessione dell’utensile, l’utente può eseguire l’over-crowning. I risultati dell’over-crowning possono essere utilizzati per la preparazione alla fresatura. In questo modo, AutoForm-ToolDeflect consente agli utenti di evitare inutili cicli di prova, migliorando così l’efficienza della produzione.

Il Dr. Markus Thomma, CMO del Gruppo AutoForm, ha dichiarato: “La riduzione dei cicli di prova è sempre stato un argomento importante per i nostri clienti, poiché ogni ciclo di correzione che può essere evitato offre un vantaggio immediato in termini di risparmio di tempo e di costi. Il nostro nuovo software AutoForm-ToolDeflect è di grande aiuto ai clienti che devono affrontare questi problemi.”

#### **Su AutoForm Engineering**

*AutoForm sviluppa e commercializza soluzioni software per lo stampaggio della lamiera e il processo di assemblaggio del BiW. Con più di 400 dipendenti che si occupano di stampaggio, AutoForm è riconosciuta come il fornitore numero uno di software per la formabilità del prodotto, il calcolo dei costi del materiale e delle attrezzature, la progettazione di stampi e lo stampaggio virtuale, nonché l’ottimizzazione del processo di assemblaggio del BiW. Tutti i primi 20 costruttori di automobili e molti dei loro fornitori hanno scelto AutoForm come loro primo fornitore di software. Oltre alla sede principale in Svizzera, AutoForm ha uffici in Germania, Paesi Bassi, Francia, Spagna, Italia, Repubblica Ceca, Svezia, USA, Messico, Brasile, India, Cina, Giappone e Corea. La nostra azienda soddisfa le necessità dei clienti anche grazie ad una rete di agenti e distributori in più di 10 altri paesi. Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito: [www.autoform.com](http://www.autoform.com)*

Contatto:

Ing. Claudio Rodighiero

Country Manager

AutoForm Engineering Italy S.r.l.

Corso Duca degli Abruzzi, 14

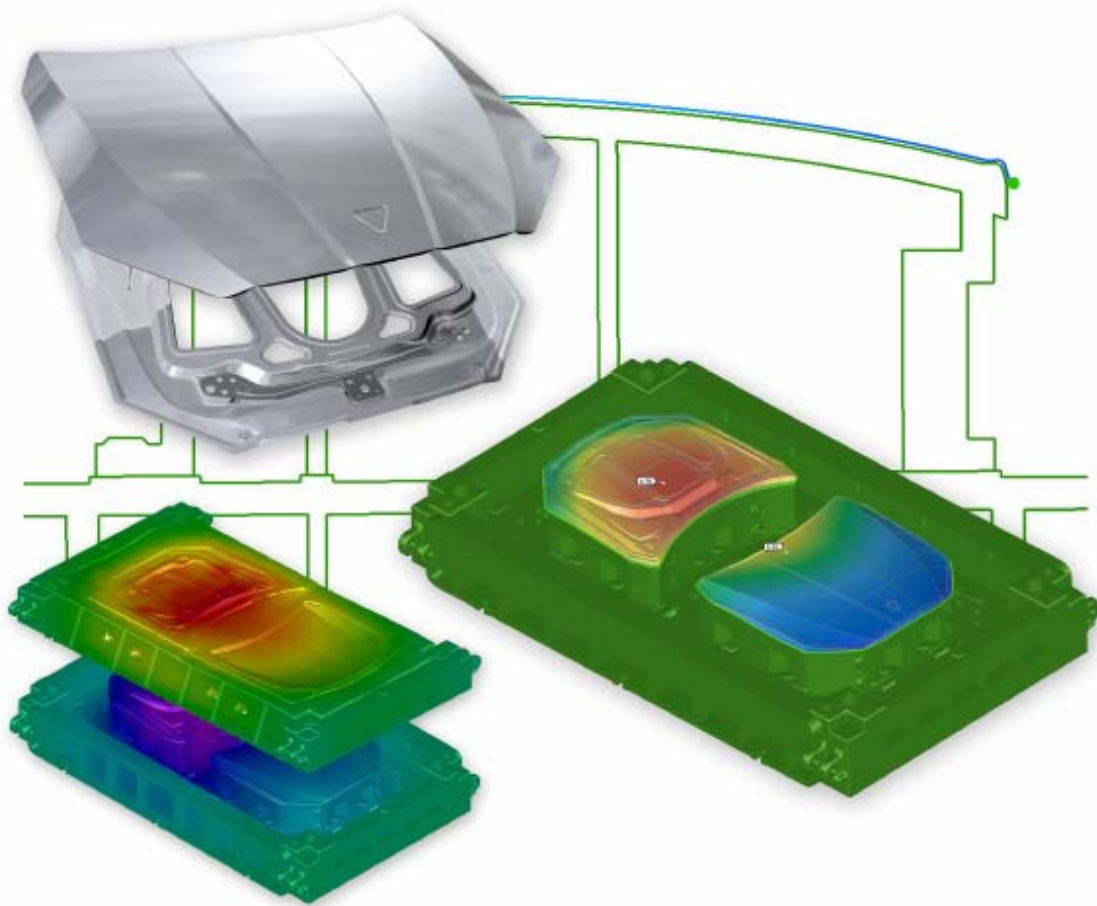
I-10128 Torino

Italia

Tel: +39 011 620 41 11

Fax: +39 011 620 41 90

E-mail: [info@autoform.it](mailto:info@autoform.it)



AutoForm-ToolDeflect consente di analizzare e compensare in modo efficiente la flessione elastica dell'utensile.

Contattateci nel caso in cui abbiate bisogno di una immagine ad alta risoluzione.