

## Comunicato stampa

### AutoForm Forming R11 – Un livello di accuratezza superiore nello stampaggio della lamiera

**Pfäffikon SZ, Svizzera, 21 settembre 2023: AutoForm Engineering GmbH, fornitore leader di soluzioni software per lo stampaggio della lamiera e dell'assemblaggio del BiW, è lieta di presentare la sua ultima versione del software, AutoForm Forming R11. Questa nuova versione consente agli utenti di raggiungere un livello di accuratezza superiore nello stampaggio della lamiera grazie a una nuova serie di potenti miglioramenti e funzionalità. In particolare, gli utenti possono beneficiare di nuovi scenari di misura, dell'analisi degli effetti termici nello stampaggio a freddo, della modellazione dei processi con parti multiple, della correzione degli effetti dovuti alla flessione elastica degli stampi e della creazione di superfici CAD di alta qualità per la produzione all'interno della suite AutoForm Forming.**

**Nuovi scenari di misura:** AutoForm Forming R11 apporta significativi miglioramenti agli scenari di misura del ritorno elastico. Le nuove funzioni consentono agli utenti di misurare il ritorno elastico proprio come avviene nel processo di produzione reale. Diversi scenari di misura possono essere valutati e confrontati contemporaneamente, consentendo all'utente di vedere come la parte viene influenzata in ogni scenario. Grazie a questa maggiore comprensione del comportamento della parte, l'utente può scegliere lo scenario più appropriato per compensare il ritorno elastico.

**Analisi degli effetti termici nello stampaggio a freddo:** gli ingegneri di processo si trovano spesso di fronte a guasti inaspettati nella produzione in condizioni apparentemente identiche. Per questo motivo, è estremamente vantaggioso capire come aumenta la temperatura della parte e dell'utensile e come questo aumento di temperatura influisca sul processo di produzione. AutoForm Forming R11, con la sua nuova metodologia di calcolo intelligente del riscaldamento, consente di calcolare gli effetti termici nello stampaggio a freddo. Questa nuova funzionalità consente agli ingegneri di processo di prevedere meglio la fattibilità della parte e di garantire la robustezza del processo.

**Modellazione dei processi con più spezzoni:** AutoForm Forming R11 consente la modellazione realistica dei processi con più spezzoni, prendendo in considerazione sia la separazione delle parti che i casi di spezzoni multipli. Il software consente di progettare in modo efficiente le parti separate e di eseguire vari calcoli. Inoltre, il software può essere applicato quando sulla stessa pressa devono essere prodotti più parti con spezzoni multipli assegnati ad ogni singolo elemento. Consente agli utenti di considerare come le parti si influenzano reciprocamente per apportare modifiche alla geometria e posizionare le parti all'interno della pressa, nonché determinare le forze di ammortizzazione appropriate per ottimizzare il comportamento di formatura.

**Compensazione degli effetti della flessione elastica degli stampi:** La flessione dell'utensile è un problema importante nella produzione di parti, in quanto comporta un numero maggiore di cicli di prova, di scarti e di fermo pressa in produzione. Per garantire una produzione efficiente, la flessione deve essere compensata. AutoForm Forming R11 consente agli utenti di compensare la flessione dell'utensile, un processo noto come over-crowning, utilizzando il calcolo della flessione elastica dell'utensile. I risultati possono essere utilizzati per la fresatura, per evitare inutili cicli di prova.

Il Dr. Markus Thomma, CMO del Gruppo AutoForm, ha dichiarato: "Siamo lieti che con la nuova versione del software AutoForm Forming R11 gli utenti possano raggiungere un livello di accuratezza superiore nello stampaggio della lamiera. Non vediamo l'ora di accogliere la comunità dei nostri utenti agli eventi dedicati a questa versione e ad AutoForm-DieDesignerPlus, il nostro software recentemente presentato per la creazione di superfici CAD di alta qualità per la produzione all'interno della suite AutoForm Forming. Gli eventi si svolgeranno in tutto il mondo nelle prossime settimane."

**Su AutoForm Engineering**

*AutoForm sviluppa e commercializza soluzioni software per lo stampaggio della lamiera e il processo di assemblaggio del BiW. Con più di 400 dipendenti che si occupano di stampaggio, AutoForm è riconosciuta come il fornitore numero uno di software per la formabilità del prodotto, il calcolo dei costi del materiale e delle attrezzature, la progettazione di stampi e lo stampaggio virtuale, nonché l'ottimizzazione del processo di assemblaggio del BiW. Tutti i primi 20 costruttori di automobili e molti dei loro fornitori hanno scelto AutoForm come loro primo fornitore di software. Oltre alla sede principale in Svizzera, AutoForm ha uffici in Germania, Paesi Bassi, Francia, Spagna, Italia, Repubblica Ceca, Svezia, USA, Messico, Brasile, India, Cina, Giappone e Corea. La nostra azienda soddisfa le necessità dei clienti anche grazie ad una rete di agenti e distributori in più di 10 altri paesi. Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito: [www.autoform.com](http://www.autoform.com)*

Contatto:

*Ing. Claudio Rodighiero*

*Country Manager*

*AutoForm Engineering Italy S.r.l.*

*Corso Duca degli Abruzzi, 14*

*I-10128 Torino*

*Italia*

*Tel: +39 011 620 41 11*

*Fax: +39 011 620 41 90*

*E-mail: [info@autoform.it](mailto:info@autoform.it)*



AutoForm Forming R11 consente agli utenti di raggiungere un livello di accuratezza superiore nello stampaggio della lamiera.

Contattateci nel caso in cui abbiate bisogno di una immagine ad alta risoluzione.