

Comunicato stampa

AutoForm Forming R10 – Un altro passo avanti verso una migliore accuratezza del processo

Pfäffikon SZ, Svizzera, 9 settembre 2021: AutoForm Engineering GmbH, fornitore leader di soluzioni software per lo stampaggio della lamiera e dell'assemblaggio del BiW, è lieta di presentare la sua ultima soluzione software, AutoForm Forming R10. Quest'ultima versione permette agli utenti di progettare processi di formatura della massima qualità. Le nuove importanti funzioni e i miglioramenti sono di particolare beneficio per gli utenti che lavorano nel campo della progettazione delle superfici attive dello stampo, della compensazione del ritorno elastico, della prova stampi e dello stampaggio a caldo.

AutoForm Forming R10 offre nuove funzioni per supportare completamente la progettazione delle superfici attive. Con questa nuova versione, gli utenti possono sviluppare le flange sugli stampi non solo durante la progettazione dell'operazione di imbutitura ma anche per le operazioni di formatura secondarie. Il software permette agli utenti di disattivare singole caratteristiche geometriche per modificare la forma dello stampo e attivarle di nuovo, se necessario, per valutare facilmente progetti alternativi. Usando AutoForm Forming R10, è possibile accelerare significativamente il processo di progettazione delle superfici attive.

Inoltre, AutoForm Forming R10 permette agli utenti di valutare facilmente diverse strategie di compensazione. Con questa versione, possono visualizzare e confrontare le strategie di compensazione e poi selezionare quella più adatta alle loro esigenze. Come risultato, la geometria finale della parte può essere realizzata in modo efficiente entro le tolleranze richieste e con un numero minimo di cicli di correzione.

Comunemente la tamponatura richiede notevoli competenze ingegneristiche e una considerevole quantità di tempo per preparare lo stampo durante la fase di messa a punto. AutoForm Forming R10 supporta la simulazione della tamponatura. Gli utenti possono selezionare gli utensili da tamponare e scegliere la distanza dal fondo corsa in cui effettuare la tamponatura. In seguito, i risultati possono essere esportati al reparto CAM dove possono essere utilizzati per la fresatura. Questa nuova funzione elimina l'individuazione manuale delle aree di tamponatura durante la prova stampi portando ad un risparmio di tempo.

AutoForm Forming R10 offre opzioni aggiuntive per simulare i processi con elementi thick shell, come l'ironing e la coniatura. Gli utenti possono ora simulare con successo tali processi semplicemente cambiando il tipo di elemento da elastic-plastic shell a thick shell. Con AutoForm Forming R10, la simulazione con un elemento thick shell non richiede alcuna modifica del set-up della simulazione.

Inoltre, AutoForm Forming R10 offre nuove funzioni per una rappresentazione più realistica degli effetti tribologici e soluzioni efficaci per gli ultimi sviluppi nello stampaggio a caldo, come le nuove tendenze della tempra su misura, i nuovi acciai moderni, la tribologia e l'alta efficienza della tempra.

Il Dr. Markus Thomma, CMO del Gruppo AutoForm, ha dichiarato: "Siamo lieti che con AutoForm Forming R10 possiamo già soddisfare alcune delle maggiori aspettative espresse dai nostri clienti nell'ultimo sondaggio. L'alto livello di soddisfazione sia per il nostro software che per i nostri servizi, come indicato dalla moltitudine di risposte positive del sondaggio, è per noi un forte incentivo. AutoForm continua nei suoi sforzi per sviluppare nuove funzioni e miglioramenti e fornire agli utenti i migliori software e servizi. Non vediamo l'ora di accogliere i nostri utenti agli eventi dedicati a questa release, che avranno luogo in tutto il mondo nelle prossime settimane."

Su AutoForm Engineering

AutoForm sviluppa e commercializza soluzioni software per lo stampaggio della lamiera e il processo di assemblaggio del BiW. Con più di 400 dipendenti che si occupano di stampaggio, AutoForm è riconosciuta come il fornitore numero uno di software per la formabilità del prodotto, il calcolo dei costi del materiale e delle attrezzature, la progettazione di stampi e lo stampaggio virtuale, nonché l'ottimizzazione del processo di assemblaggio del BiW. Tutti i primi 20 costruttori di automobili e molti dei loro fornitori hanno scelto AutoForm come loro primo fornitore di software. Oltre alla sede principale in Svizzera, AutoForm ha uffici in Germania, Paesi Bassi, Francia, Spagna, Italia, Repubblica Ceca, Svezia, USA, Messico, Brasile, India, Cina, Giappone e Corea. La nostra azienda soddisfa le necessità dei clienti anche grazie ad una rete di agenti e distributori in più di 13 altri paesi. Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito: www.autoform.com

Contatto:

Ing. Claudio Rodighiero

Country Manager

AutoForm Engineering Italy S.r.l.

Corso Duca degli Abruzzi, 14

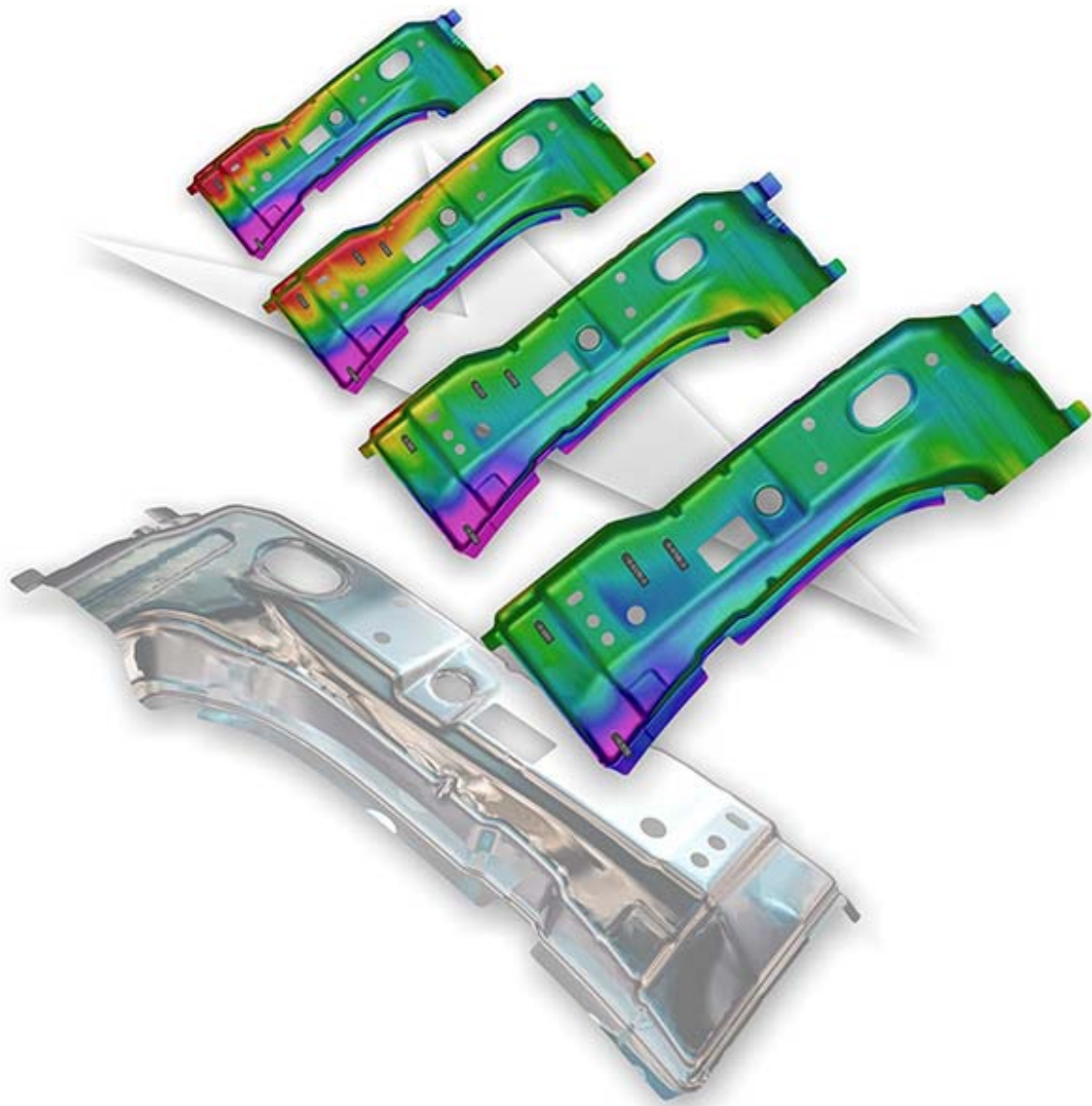
I-10128 Torino

Italia

Tel: +39 011 620 41 11

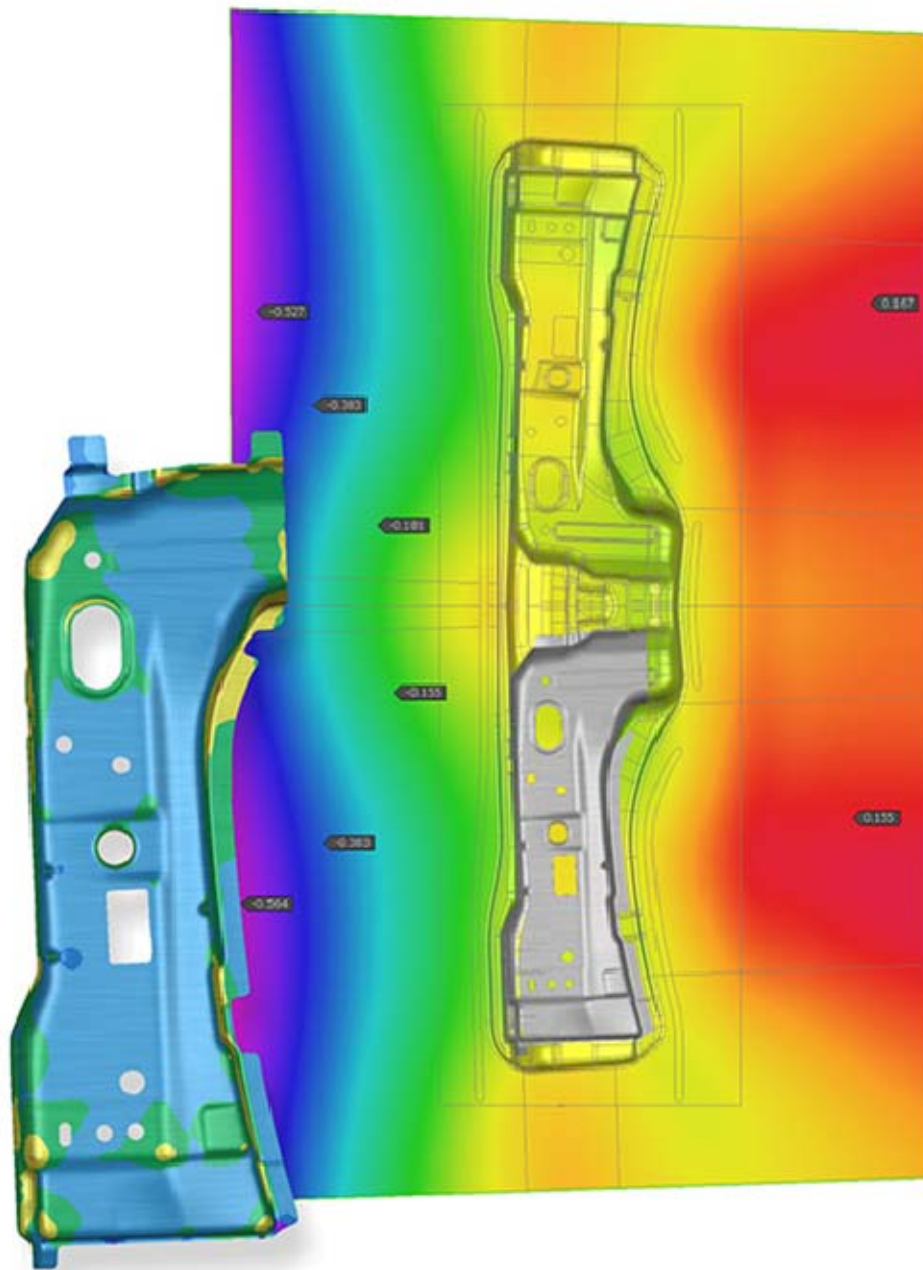
Fax: +39 011 620 41 90

E-mail: info@autoform.it



AutoForm Forming R10 permette agli utenti di valutare facilmente diverse strategie di compensazione.

Contattateci nel caso in cui abbiate bisogno di una immagine ad alta risoluzione.



Tamponatura digitale di un A-pillar.

Contattateci nel caso in cui abbiate bisogno di una immagine ad alta risoluzione.