

Comunicato stampa

AutoForm Hydro 2016 – Compensazione del ritorno elastico nell'idroformatura dei tubi

Wilén b. Wollerau, Svizzera, 28 gennaio 2016: AutoForm Engineering GmbH, fornitore leader di soluzioni software per lo stampaggio della lamiera, ha presentato l'ultima versione del suo programma AutoForm Hydro 2016. Questa nuova release presenta molti miglioramenti significativi, tra i quali un nuovo unico set di funzionalità per la compensazione del ritorno elastico. Sulla base di accurati risultati di simulazione dello springback, AutoForm Hydro 2016 permette la compensazione efficace del ritorno elastico risultante dalle operazioni di piegatura e idroformatura dei tubi.

AutoForm Hydro rappresenta lo stato dell'arte per la progettazione rapida dei tools per processi di idroformatura dei tubi nonché per la simulazione di questi stessi processi. L'ultima release del software, AutoForm Hydro 2016, offre nuove funzionalità e miglioramenti significativi. La novità senza dubbio più importante è relativa alla compensazione del ritorno elastico delle operazioni di piegatura e idroformatura.

La compensazione della piegatura è ottenuta attraverso la generazione di una nuova linea di piega utilizzando lo stesso valore di ritorno elastico ma in direzione opposta e la compensazione dei parametri di processo mentre le geometrie degli utensili restano inalterate. La compensazione dell'idroformatura prende in considerazione lo springback risultante dall'operazione di idroformatura e tutte le modalità di ritorno elastico quali traslazioni, torsioni ed alterazioni di forma localizzate. L'aggiornamento automatico della geometria degli utensili si traduce automaticamente in tools compensati che possono così essere facilmente esportati. Identificando e analizzando la causa principale del ritorno elastico, gli ingegneri sono così in grado di definire la strategia di compensazione più efficace per il progetto in questione.

Oltre a questa nuova e unica funzionalità, AutoForm Hydro 2016 offre anche miglioramenti per la descrizione del processo e per la progettazione delle attrezzature, quali l'uso di attuatori assiali controllati da forza per operazioni di piegatura e idroformatura, posizionamento corretto del tubo prima dell'operazione di piegatura, generazione di raggi di raccordo per la parte superiore e inferiore degli stampi così come idroformatura a controllo di volume.

Il dott. Markus Thomma, Corporate Marketing Director di AutoForm Engineering, ha dichiarato: "AutoForm Hydro 2016 consente ai nostri clienti di raggiungere un nuovo livello di competitività nel mercato dell'idroformatura dei tubi. Questo è l'unico software sul mercato oggi che consente la compensazione del ritorno elastico nei processi di idroformatura. La possibilità di effettuare fattibilità, calcolo del ritorno elastico e la sua compensazione già in fase di progettazione del processo riduce in modo significativo i necessari e costosi sforzi per riprogettare e realizzare modifiche a CAD, il che si traduce in un notevole risparmio di tempo nella costruzione degli stampi e nella loro messa a punto. Con AutoForm Hydro 2016, i progettisti, gli ingegneri di processo e i costruttori di stampi sono adeguatamente attrezzati per soddisfare le crescenti esigenze in termini di complessità dei prodotti finali, i sempre più elevati requisiti di qualità richiesti, l'implementazione di nuovi materiali e, non ultimo, i tempi di consegna sempre più brevi e le pressioni più elevate sui costi."

Su AutoForm Engineering GmbH

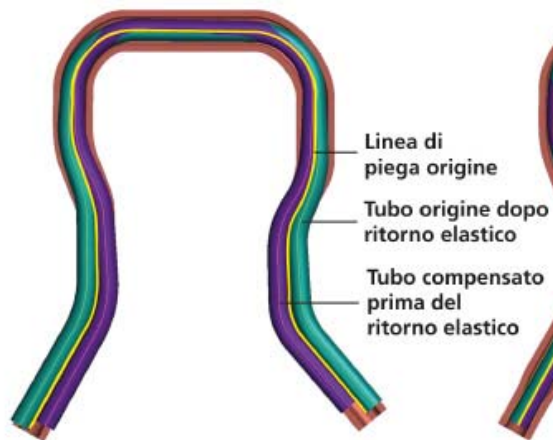
AutoForm Engineering sviluppa e commercializza software specializzato nella simulazione e progettazione di stampi ed attrezzature per l'industria automobilistica e dello stampaggio lamiera. Con 300 dipendenti che si occupano di stampaggio, AutoForm è riconosciuta come il fornitore numero uno dell'industria automobilistica mondiale di software per la formabilità del prodotto, il calcolo dei costi del materiale e delle attrezzature, la progettazione di stampi ed il supporto alla prova stampi ed alla produzione. Tutti i primi 20 costruttori di automobili e molti dei loro fornitori hanno scelto AutoForm come loro primo fornitore di software. Oltre alla sede principale in Svizzera, AutoForm ha uffici in Germania, Paesi Bassi, Francia, Spagna, Italia, USA, Messico, Brasile, India, Cina, Giappone e Corea. La nostra azienda soddisfa le necessità dei clienti anche grazie ad una rete di agenti e distributori in più di 15 altri paesi. Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito: www.autoform.com

Contatto:

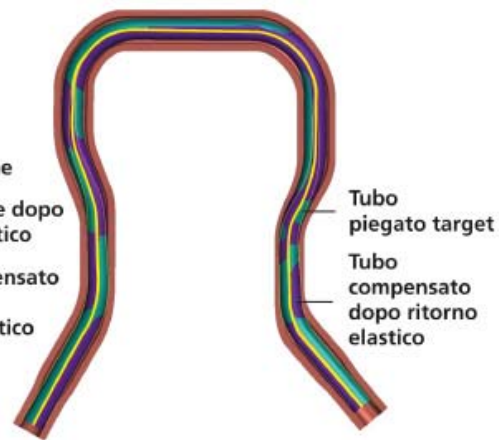
*Ing. Claudio Rodighiero
General Manager
AutoForm Engineering Italy S.r.l.
Corso Duca degli Abruzzi, 14
I-10128 Torino
Italia*

*Tel: +39 011 620 41 11
Fax: +39 011 620 41 90
E-mail: info@autoform.it*

Compensazione del ritorno elastico per operazioni di piegatura

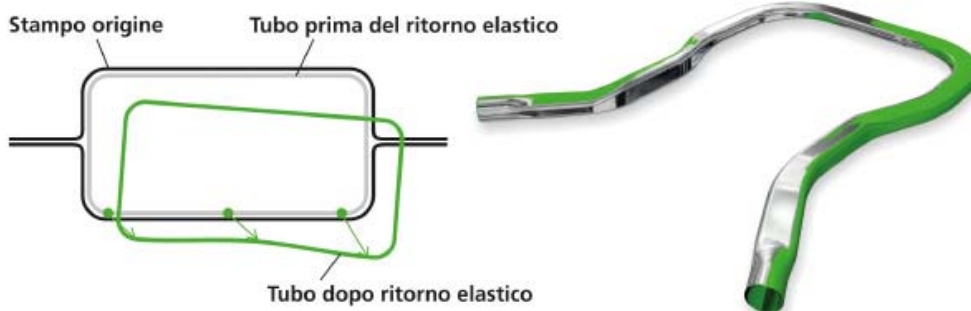


Ritorno elastico dell'operazione di piegatura compensata

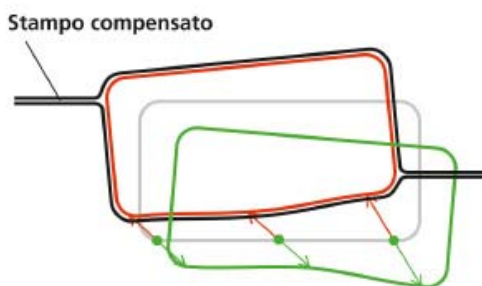


Compensazione del ritorno elastico per operazioni di piegatura

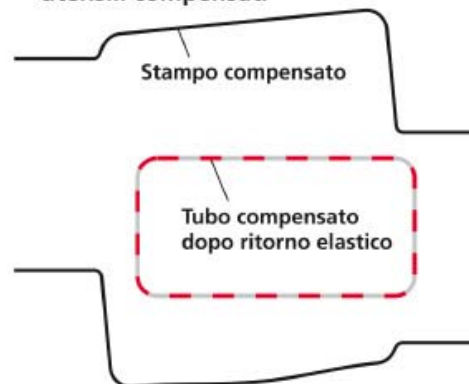
1. Idroformatura prima e dopo ritorno elastico



2. Compensazione degli utensili di idroformatura



3. Ritorno elastico con utensili compensati



Compensazione del ritorno elastico per operazioni di idroformatura

Contattateci nel caso in cui abbiate bisogno di una immagine ad alta risoluzione.