Comunicato stampa

Efficiente pianificazione del processo di graffatura completamente integrato in AutoForm^{plus} R6

Wilen b. Wollerau, Svizzera, 29 ottobre, 2015: AutoForm Engineering GmbH, fornitore leader di soluzioni software per lo stampaggio della lamiera, presenta il suo software AutoForm-HemPlanner^{plus}, che adesso è completamente integrato nella versione AutoForm^{plus} R6. Questa integrazione offre tutti i vantaggi di un flusso di lavoro efficiente e una interfaccia grafica nuova e migliorata.

La precisione della operazione di graffatura è di fondamentale importanza dal momento che riguarda tanto l'aspetto delle superfici che la loro qualità. Le deformazioni del materiale, che normalmente si verificano durante il processo di graffatura, possono portare a variazioni delle dimensioni dell'elemento e ad altre difettosità tipiche della graffatura, tra le quali la possibilità di rotture e grinze nelle flangie, sovrapposizioni di materiale negli angoli e roll-in del materiale. Per affrontare queste importanti questioni, AutoForm Engineering offre la nuova versione dell'AutoForm-HemPlanner^{plus}, che permette una efficacie pianificazione del processo di graffatura.

AutoForm-HemPlanner^{plus}, che adesso è completamente integrato in AutoForm^{plus} R6, permette agli utenti di definire e ottimizzare facilmente l'operazione di graffatura. Assieme ad AutoForm-Solver^{plus}, offre immediati benefici, quali: progettazione efficiente dei processi di graffatura per soddisfare i requisiti di qualità e di costo, effettiva implementazione per studi di prima fattibilità e validazione finale, identificazione rapida delle difettosità tipiche della graffatura, calcolo completo del ritorno elastico dell'assemblato dopo il processo di graffatura nonché semplice scambio dei dati, internamente tra i diversi dipartimenti coinvolti nel processo ed esternamente tra gli OEMs e i loro fornitori. Inoltre questo software permette la compensazione delle parti interne ed esterne, nonché la proposta di eventuali adeguamenti da apportare alle attrezzature di graffatura.

AutoForm-HemPlanner^{plus} supporta la graffatura con tavolo piano e robot (roll e il table hemming) e processi misti. A seconda della fase di sviluppo del prodotto, AutoForm-HemPlanner^{plus} permette due tipi di utilizzo diversi, vale a dire il "quick" e l' "advanced" hemming. Il quick hemming è utilizzato nelle prime fasi di sviluppo del prodotto e definizione del processo, quando non sono ancora disponibili i dati di imbutitura dello stampo e delle operazioni di formatura. L'advanced hemming è utilizzato dall'ingegneria di processo quando sono disponibili i dati delle operazioni di formatura.

Il dott. Markus Thomma, Corporate Marketing Director della AutoForm Engineering, ha dichiarato: "Insieme ai potenti algoritmi del nostro solver, AutoForm-HemPlanner^{plus} permette l'efficiente pianificazione del processo di graffatura. Gli utenti trarranno benefici dall'integrazione completa della soluzione per la graffatura nella versione AutoForm^{plus} R6. Il nuovo livello di velocità che si può raggiungere è uno dei punti di forza del software. In funzione del processo di graffatura selezionato e della geometria, un cofano completo può essere simulato tra le due e le sei ore massimo. Questa notevole velocità è un altro vantaggio tangibile per gli tutti gli utenti che lavorano in questo settore."

Graffatura: *La graffatura è una operazione di formatura usata nell'industria automobilistica per unire insieme due pannelli di lamiera. Durante il processo di graffatura la flangia del pannello esterno viene piegata sopra quella del pannello interno. Comunemente viene usata per assemblare elementi esterni di un auto, quali ad esempio portelloni, cofani, porte, parafanghi, bauli posteriori e altro. La precisione della operazione di graffatura è di fondamentale importanza dal momento che riguarda tanto l'aspetto delle superfici che la loro qualità. Per maggiori informazioni visitate il nostro sito: www.autoform.com/en/glossary/hemming/*

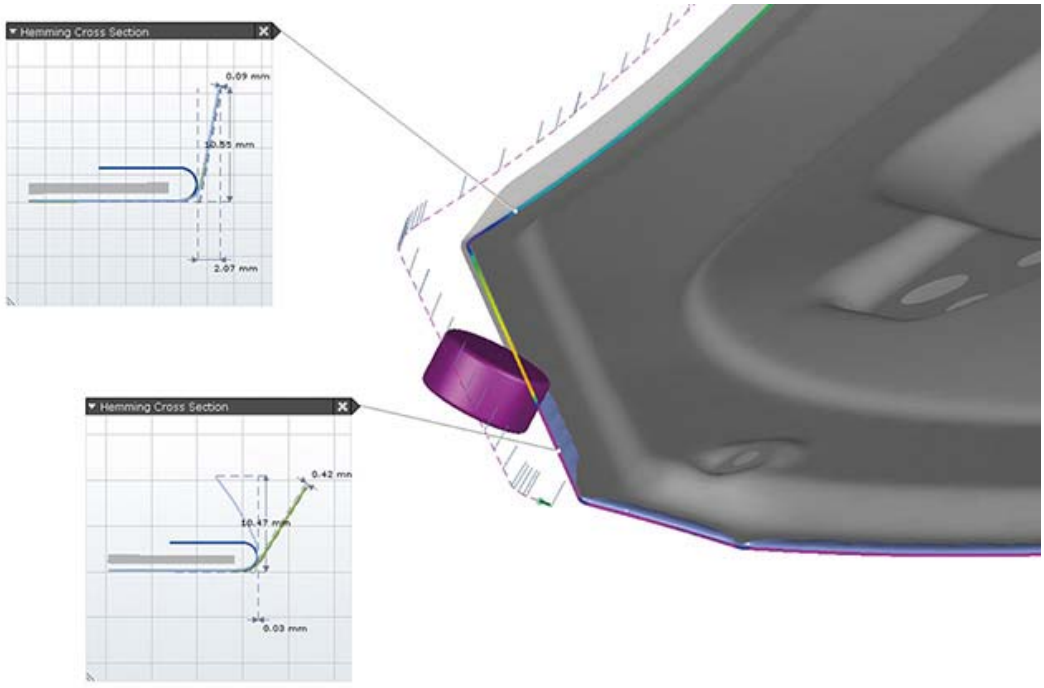
Su AutoForm Engineering GmbH

AutoForm Engineering sviluppa e commercializza software specializzato nella simulazione e progettazione di stampi ed attrezzature per l'industria automobilistica e dello stampaggio lamiera. Con 250 dipendenti che si occupano di stampaggio, AutoForm è riconosciuta come il fornitore numero uno dell'industria automobilistica mondiale di software per la formabilità del prodotto, il calcolo dei costi del materiale e delle attrezzature, la progettazione di stampi ed il supporto alla prova stampi ed alla produzione. Tutti i primi 20 costruttori di automobili e molti dei loro fornitori hanno scelto AutoForm come loro primo fornitore di software. Oltre alla sede principale in Svizzera, AutoForm ha uffici in Germania, Paesi Bassi, Francia, Spagna, Italia, USA, Messico, Brasile, India, Cina, Giappone e Corea. La nostra azienda soddisfa le necessità dei clienti anche grazie ad una rete di agenti e distributori in più di 15 altri paesi. Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito: www.autoform.com

Contatto:
Ing. Claudio Rodighiero
General Manager
AutoForm Engineering Italy S.r.l.
Corso Duca degli Abruzzi, 14
I-10128 Torino
Italia

Tel: +39 011 620 41 11
Fax: +39 011 620 41 90
E-mail: info@autoform.it

Processo di graffatura a robot



Valutazione dei difetti della graffatura e del roll-in del materiale

Contattateci nel caso in cui abbiate bisogno di una immagine ad alta risoluzione.