

Comunicato stampa

AutoForm^{plus} R5 – Una vasta gamma di nuove funzionalità per la pianificazione e validazione dei processi di stampaggio della lamiera

Wilén b. Wollerau, Svizzera, 24 settembre 2013: AutoForm Engineering GmbH, fornitore leader di soluzioni software per lo stampaggio della lamiera, ha presentato l'ultima versione del software AutoForm^{plus} R5. Questa nuova release velocizza ulteriormente gli aspetti principali del processo di stampaggio fornendo una vasta gamma di nuove potenti funzionalità e miglioramenti per la pianificazione e validazione digitale dei processi di stampaggio della lamiera.

AutoForm^{plus} R5 è un ulteriore passo in avanti nel fornire una suite completa per gestire e velocizzare di tutti gli aspetti più importanti del processo di stampaggio. Oltre a nuove opzioni di pianificazione e funzionalità per la definizione degli utensili, questa versione offre numerose nuove possibilità studiate allo scopo di migliorare l'efficienza e l'affidabilità di analisi dei risultati. Per esempio, i nuovi grafici di sezione permettono di tracciare i risultati lungo sezioni di geometrie ben definite e selezionate dall'utente mentre una criticità sviluppata recentemente per la valutazione semi-automatica dei risultati permette all'utente di monitorare il ritiro della lamiera e la sua progressione. Oltre a questo, l'analisi dello stoning è stata migliorata per rendere la valutazione e la visualizzazione delle imperfezioni della superficie semplice ed il più accurata possibile.

Il software, inoltre, amplia il miglioramento sistematico del design di processo. Con AutoForm^{plus} R5 gli utenti possono valutare con facilità e precisione quali parametri di progettazione influenzano maggiormente la qualità dei pezzi e in che misura, sia per processi di stampaggio convenzionali che per processi di stampaggio a caldo. I parametri di progetto che hanno influenza maggiore sul pezzo stampato possono essere identificati già nel corso del processo e durante le varie fasi di progettazione. Gli utenti possono quindi valutare ed apportare le modifiche necessarie e migliorare sistematicamente il processo di stampaggio in funzione di sofisticati criteri qualitativi come, ad esempio, le imperfezioni della superficie e le problematiche del ritirato.

Oltre a tutto questo, AutoForm^{plus} R5 include importanti miglioramenti al solver in grado di apportare benefici significativi in termini di maggiore accuratezza dei risultati e tempi di calcolo più rapidi. Un algoritmo di contatto migliorato porta a comportamenti di piegatura ancora più realistici specialmente nelle aree di flangiatura. Questo si traduce anche in un calcolo più preciso delle forze degli utensili e una rappresentazione molto realistica delle grinze nella zona del prelamiera. Il nuovo modello di bordino adattativo rompigrinza è in grado di prendere in considerazione le reali condizioni della lamiera ai fini della simulazione. Esso combina la precisione dei bordini geometrici 3D con la velocità di calcolo dei bordini 2D.

Il dott. Markus Thomma, Corporate Marketing Director di AutoForm Engineering, ha dichiarato: "AutoForm^{plus} R5 è in grado di gestire tutti gli aspetti più importanti del processo di stampaggio secondo il nostro concetto di Comprehensive Digital Process Planning, dando agli utenti tutto il supporto di cui hanno bisogno per prendere le decisioni giuste in ogni fase del processo."

Su AutoForm Engineering GmbH

La AutoForm Engineering sviluppa e commercializza software specializzato nella simulazione e progettazione di stampi ed attrezzature per l'industria automobilistica e dello stampaggio lamiera. Con 250 dipendenti che si occupano di stampaggio, la AutoForm è riconosciuta come il fornitore numero uno dell'industria automobilistica mondiale di software per la formabilità del prodotto, il calcolo dei costi del materiale e delle attrezzature, la progettazione di stampi ed il supporto alla prova stampi ed alla produzione. Tutti i primi 20 costruttori di automobili e molti dei loro fornitori hanno scelto AutoForm come loro primo fornitore di software. Oltre alla sede principale in Svizzera, la AutoForm ha uffici in Germania, Paesi Bassi, Francia, Spagna, Italia, USA, Messico, Brasile, India, Cina, Giappone e Corea. La nostra azienda soddisfa le necessità dei clienti anche grazie ad una rete di agenti e distributori in più di 15 altri paesi. Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito: www.autoform.com

Contatto:

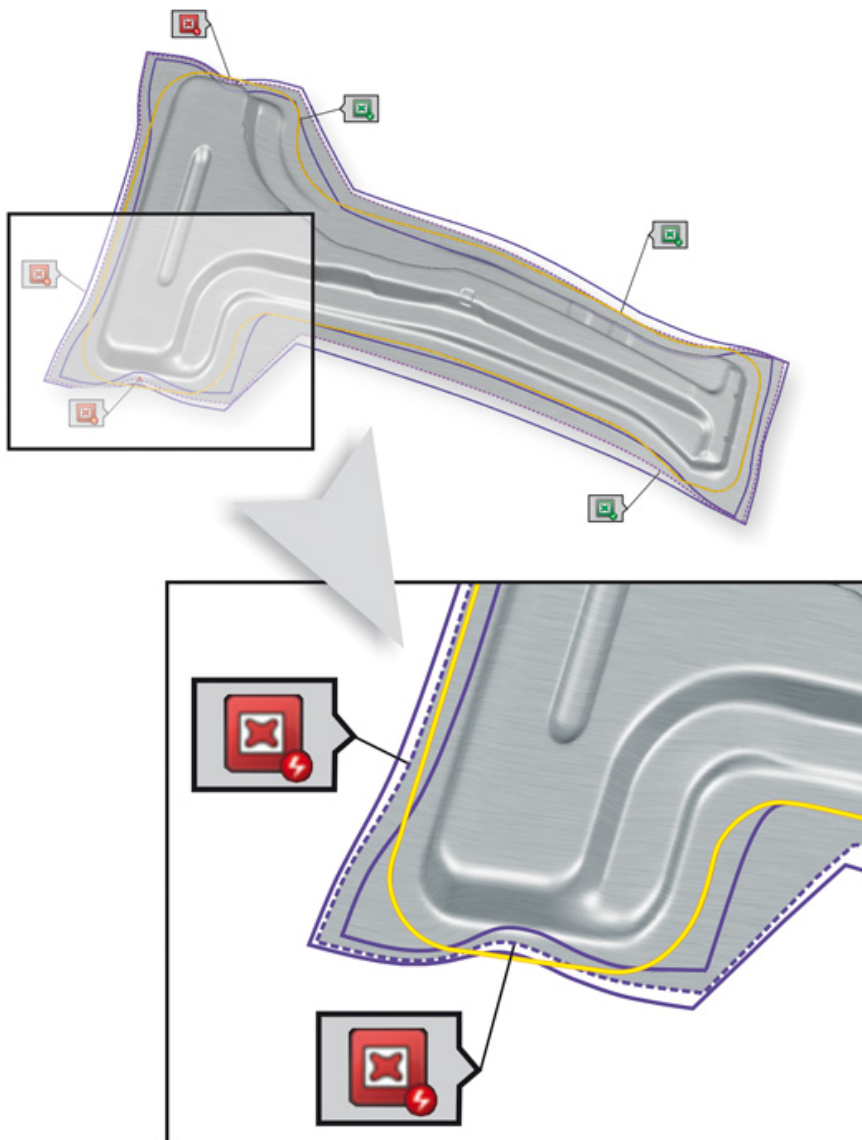
Ing. Claudio Rodighiero, General Manager
AutoForm Engineering Italy S.r.l.
Via Guido Rossa, 3
I-10024 Moncalieri (TO), Italia

Tel: +39 011 620 41 11
Fax: +39 011 620 41 90
E-mail: info@autoform.it



Il metodo dello "Stoning" permette una semplice e rapida visualizzazione delle imperfezioni delle superfici.

Contattateci nel caso in cui abbiate bisogno di una immagine ad alta risoluzione.



Il ritirato della lamiera è un tipo di criticità adatta alla valutazione semi automatica dei risultati; l'utente può definire il bordo limite del ritirato nonché monitorare il ritiro stesso e la sua progressione utilizzando diversi colori ed icone disponibili.

Contattateci nel caso in cui abbiate bisogno di una immagine ad alta risoluzione.