

## Comunicato stampa

### Valutazione semi-automatica dei risultati con AutoForm<sup>plus</sup> R4

**Wilén b. Wollerau, Svizzera, 28 febbraio 2013: AutoForm Engineering GmbH, fornitore leader di soluzioni software per lo stampaggio della lamiera, ha sviluppato un concept innovativo per la definizione dei processi di stampaggio. Questo concept innovativo (issues concept) permette una valutazione semi-automatica del risultato. Questo consente ai progettisti di migliorare in modo sistematico il progetto del processo in meno tempo.**

Il nuovo concept recentemente sviluppato per la definizione dei processi di stampaggio è completamente integrato in AutoForm<sup>plus</sup> R4. Il software permette agli ingegneri di concentrarsi sui più importanti criteri rilevanti per la qualità dello stampaggio e di correggere facilmente i parametri di processo per ottenere un design di processo migliore. Ogni zona individuale dello stampaggio simulato viene controllata e se qualcuna delle variabile di risultato non rispetta le tolleranze e limiti richiesti, viene generata una appropriata "issue" (criticità). La issue è una combinazione di diverse variabili di risultato e le loro corrispondenti tolleranze e limiti.

AutoForm<sup>plus</sup> R4 agevola e rende veloce l'identificazione delle criticità di stampaggio, la loro tipologia e la loro posizione. L'utente viene guidato passo dopo passo alle zone critiche che richiedono attenzione, così si previene ogni possibile errore di interpretazione o sviste. Sono disponibili colori e icone diverse per ciascuno dei sei tipi di criticità, ossia rotture, grinze, alimentazione lamiera, ritorno elastico, caratteristiche della superficie e del prodotto. Tutte le criticità identificate vengono salvate per la simulazione successiva. Dopo aver modificato i parametri di processo e aver lanciato una nuova simulazione, le criticità indicano se il design di processo e quindi la qualità dello stampo sono migliorati. La sequenza delle criticità identificate può essere tracciata e comparata velocemente usando finestre multi-design sincronizzate.

Il dott. Markus Thomma, Corporate Marketing Director della AutoForm Engineering, ha dichiarato: "Con AutoForm<sup>plus</sup> R4, forniamo un concept innovativo per il design dei processi di stampaggio. Adesso gli ingegneri possono valutare facilmente un design di processo in dettaglio e prevenire errori di interpretazione o sviste in meno tempo. Con questo nuovo concept, che permette la valutazione semi-automatica dei risultati, siamo in linea con le necessità dei nostri clienti e offriamo loro un approccio nuovo ed efficace per il miglioramento sistematico dei loro design di processo."

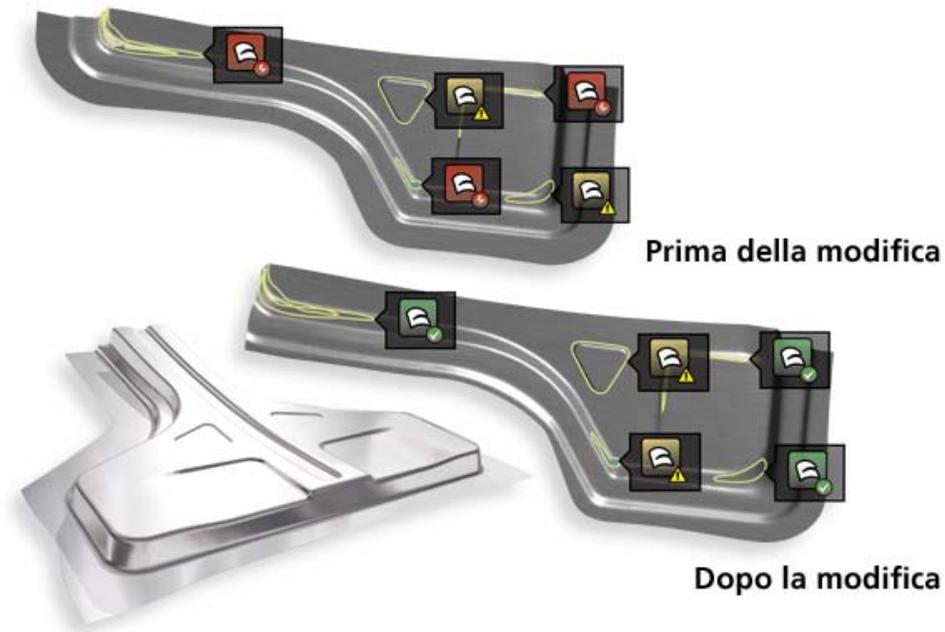
#### **Su AutoForm Engineering GmbH**

*La AutoForm Engineering sviluppa e commercializza software specializzato nella simulazione e progettazione di stampi ed attrezzature per l'industria automobilistica e dello stampaggio lamiera. Con 250 dipendenti che si occupano di stampaggio, la AutoForm è riconosciuta come il fornitore numero uno dell'industria automobilistica mondiale di software per la formabilità del prodotto, il calcolo dei costi del materiale e delle attrezzature, la progettazione di stampi ed il supporto alla prova stampi ed alla produzione. Tutti i primi 20 costruttori di automobili e molti dei loro fornitori hanno scelto AutoForm come loro primo fornitore di software. Oltre alla sede principale in Svizzera, la AutoForm ha uffici in Germania, Paesi Bassi, Francia, Spagna, Italia, USA, Messico, Brasile, India, Cina, Giappone e Corea. La nostra azienda soddisfa le necessità dei clienti anche grazie ad una rete di agenti e distributori in più di 15 altri paesi. Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito: [www.autoform.com](http://www.autoform.com)*

#### Contatto:

Ing. Claudio Rodighiero  
General Manager  
AutoForm Engineering Italy S.r.l.  
Via Guido Rossa, 3  
I-10024 Moncalieri (TO)  
Italia

Tel: +39 011 620 41 11  
Fax: +39 011 620 41 90  
E-mail: [info@autoform.it](mailto:info@autoform.it)



Identificazione delle criticità: Dopo aver modificato i parametri di processo e aver lanciato una nuova simulazione, le criticità indicano se il comportamento di una zona critica è migliorato.



Con AutoForm<sup>plus</sup> R4, gli ingegneri possono valutare facilmente un design di processo e prevenire errori di interpretazione o sviste in meno tempo.

Contattateci nel caso in cui abbiate bisogno di una immagine ad alta risoluzione.