

2025

Formations AutoForm



Formations AutoForm 2025

Titre	Forfait (*) site AF-Orléans site AF-Aix	Forfait (**) site client	Jours	Produits	Descriptif - Objectif
Formations de Base					
Conception Pièce	2200	3200	2	AutoForm-StampingAdviser	Savoir établir un diagnostic de faisabilité au plus tôt pour chaque type de pièce, avoir un aperçu général des fonctionnalités de l'interface utilisateur et découvrir une approche systématique qui permet d'identifier les problèmes éventuels d'emboutissage sur une géométrie pièce, optimiser les coûts matériau à partir du flan développé.
Planification & Chiffrage	2200	3200	2	AutoForm-CostEstimator AutoForm-StampingAdviser	Cette formation est destinée aux concepteurs process et aux chiffreurs, afin de leur permettre d'évaluer plus efficacement et plus rapidement les coûts d'outillage et de pièces à partir de données CAO.
Ingénierie Process I & II	5500	8000	3+2	AutoForm-Explorer AutoForm-DieDesigner AutoForm-StampingAdviser AutoForm-Trim	Formation de base spécifique aux nouveaux utilisateurs portant sur le développement de surface rapide de l'outil, la définition optimisée du flan, la simulation et l'évaluation du process d'emboutissage complet et la détermination automatique d'une ligne de détournement optimale.
Validation Process	3300	4800	3	AutoForm-Explorer AutoForm-StampingAdviser AutoForm-Trim	Introduction à la simulation de mise en forme : mise en données basée sur l'importation d'un outil CAO, simulation, évaluation des résultats et optimisation automatique de la ligne de détournement.
Outils Progressifs	2200	3200	2	AutoForm-StampingAdviser AutoForm-Explorer AutoForm-DieDesigner AutoForm-Trim	Formation permettant d'acquérir une méthodologie efficace de conception et de validation des process d'emboutissage avec outils progressifs : vérification rapide de la faisabilité d'une géométrie de pièce et détermination du flan initial grâce à AutoForm-StampingAdviser ; conception, amélioration et validation des différents postes du process complet grâce à AutoForm-Explorer ; détermination et optimisation automatique des détournements et/ou de la découpe flan grâce à AutoForm-Trim.
Conception Process I & II	5500	8000	3+2	AutoForm-DieDesignerPlus	Cette formation en deux sessions permet d'acquérir les connaissances et compétences nécessaires à la génération des surfaces et des courbes de qualité CAO pour la conception finale du process d'emboutissage.
Conception Process dans CATIA I & II	5500	8000	3+2	AutoForm-ProcessDesigner ^{forCATIA}	Cette formation en deux sessions permet d'acquérir les connaissances et compétences pour générer des surfaces annexes usinables pour les opérations d'emboutissage et/ou de découpe, ainsi qu'un plan méthode.
Aide à la Mise au Point	1100	1600	1	AutoForm-TryoutAssistant	Cette formation présente les bases de l'utilisation d'AutoForm-TryoutAssistant. Grâce à AutoForm-TryoutAssistant, l'impact de modifications sur le résultat de mise en forme devient rapidement visible au cours de la mise au point, permettant ainsi d'identifier les plans d'action possibles.
Assemblage de la Caisse en Blanc	2200	3200	2	AutoForm-Explorer AutoForm-FormFit AutoForm-AssemblySolver	Cette formation présente les applications d'AutoForm Assembly pour le process d'assemblage de la caisse en blanc. L'utilisation du logiciel AutoForm au cours du process d'assemblage de la caisse en blanc permet un aperçu détaillé du process de fabrication de la carrosserie, une évaluation rapide de pièces ou de concepts de process d'assemblage alternatifs, une identification des causes des écarts géométriques et une prise de contre-mesures efficaces.
Assemblage et Sertissage	2200	3200	2	AutoForm-Explorer AutoForm-FormFit AutoForm-HemPlanner AutoForm-AssemblySolver	Cette formation présente les fondamentaux de la planification et de la simulation des opérations d'assemblage des sous-ensembles et de sertissage avec AutoForm Assembly. Cette solution logicielle permet de concevoir et simuler un process d'assemblage et de sertissage. Plusieurs types de technologies de sertissage sont supportés : sertissage à table ouverte et sertissage à molettes.
Formage de Tube	3300	4800	3	AutoForm-TubeXpert	Cette formation est une première approche de la conception rapide d'outils et de process pour la mise en forme de tube, et de la simulation des process de cintrage, de formage et d'hydroformage.
Formations Avancées					
Création de Rapports	1100	1600	1	AutoForm-Explorer	Cette formation pratique permet de s'entraîner à créer des modèles de rapports et présente toutes les options et fonctions de personnalisation disponibles ; les modèles créés peuvent ensuite être utilisés par tous les utilisateurs de l'entreprise afin de générer automatiquement des rapports (définition du process, simulation, etc.)
Analyse des Résultats	2200	3200	2	AutoForm-Explorer	Cette formation permet d'améliorer les compétences de l'utilisateur en analyse de résultats : la compréhension et l'interprétation des résultats de la simulation permet d'obtenir des conclusions fiables et de définir des plans d'action pour adapter le process.
Retour Élastique I	2200	3200	2	AutoForm-Explorer AutoForm-Compensator	Introduction des paramètres importants pour la simulation du retour élastique, présentation des montages de contrôle définis dans AutoForm et introduction à la compensation du retour élastique.
Retour Élastique II	2200	3200	2	AutoForm-Explorer AutoForm-Compensator AutoForm-Sigma	Stratégies de compensation et robustesse : quelle stratégie pour telle ou telle pièce afin d'obtenir une compensation correcte? Est-il suffisant de ne compenser que l'étape d'emboutissage? Autant de questions auxquelles cette formation répondra en détails.

Tarifs en Euros

(*) Forfait = 1 à 4 stagiaires maximum

(**) Forfait = 1 à 6 stagiaires maximum

AutoForm est un organisme de formation enregistré sous le numéro 93131096213

et certifié QUALIOP1

Formations AutoForm 2025

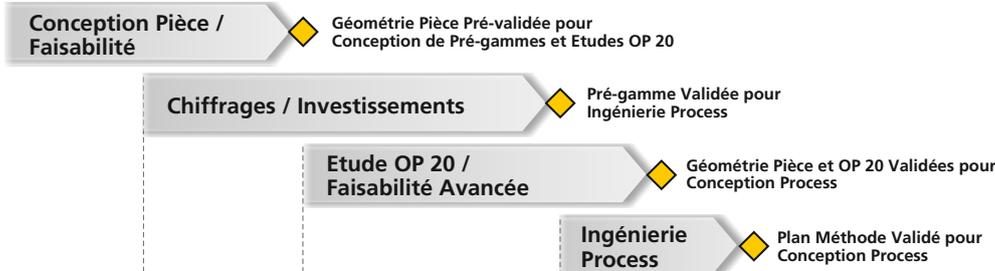
Titre	Forfait (*) site AF-Orléans site AF-Aix	Forfait (**) site client	Jours	Produits	Descriptif - Objectif
Formations Avancées					
Conception Surface d'Outils	2200	3200	2	AutoForm-Explorer AutoForm-DieDesigner	Utilisation avancée d'AutoForm-DieDesigner pour la création du serre-flan, de la matrice, des lames de tombage et des outils de reprise.
Formage à Chaud	2200	3200	2	AutoForm-Explorer AutoForm-FormingSolver AutoForm-Thermo Plug-in AutoForm-PhaseChange Plug-in AutoForm-Trim	Cette formation présente les principes fondamentaux d'une simulation de formage à chaud avec AutoForm-FormingSolver qui permet de simuler avec réalisme les process d'emboutissage à chaud, jusqu'à la trempe. La transformation de phase au cours de la trempe est prise en compte, le logiciel permettant de simuler en outre une trempe locale. Les propriétés finales de la pièce telles que la dureté et le taux de martensite sont évaluées après calcul et disponibles pour des analyses de crash.
Mise au Point Virtuelle de la Caisse en Blanc	550	800	0,5	AutoForm-Explorer AutoForm-AssemblySolver AutoForm-BuildOptimizer	Cette formation présente une approche systématique pour le développement des équipements et des process d'assemblage avec AutoForm-BuildOptimizer, grâce à l'analyse de l'influence et de la sensibilité des paramètres de process et de bruit sur la précision dimensionnelle de l'assemblage.
Modélisation du Frottement	1100	1600	1	TriboForm Analyzer TriboForm Plug-In pour AutoForm AutoForm-Explorer AutoForm-FormingSolver	Cette formation présente les principes fondamentaux du frottement et de la tribologie dans le domaine de la mise en forme de tôle. Le logiciel TriboForm-Analyzer, associé au Plug-In TriboForm, permet de prendre en compte les conditions réelles de frottement et de lubrification au cours des simulations de mise en forme de tôle. L'utilisateur peut simuler et analyser rapidement l'influence des revêtements des outils, des lubrifiants, de l'état de surface du matériau utilisé ou de nouvelles nuances matière sur le frottement, et au final, sur la qualité du produit.
Amélioration et Robustesse du Process	3300	4800	3	AutoForm-Explorer AutoForm-Sigma AutoForm-DieDesigner	Introduction à l'amélioration systématique de process pour le développement de pièces et d'outils, et pour la conception de process à partir d'AutoForm-Sigma, grâce à l'analyse de l'influence des paramètres de conception sur les résultats de formage. Analyse de la variation des paramètres de process non contrôlables pour statuer sur la robustesse du process. Combinaison des deux approches pour analyser l'influence sur la robustesse du process des modifications des paramètres de conception.
Compensation pour la Conception Process	1100	1600	1	AutoForm-DieDesignerPlus AutoForm-Compensator	Cette formation présente les fonctionnalités disponibles pour la création de surfaces d'outil compensées de grande qualité.
Compensation dans CATIA	1100	1600	1	AutoForm-ProcessDesigner ^{forCATIA}	Cette formation présente les différentes méthodologies pour répondre efficacement au besoin de qualité des surfaces compensées tout en assurant une compensation réussie.
Préparation à l'Usinage dans CATIA	1100	1600	1	AutoForm-ProcessDesigner ^{forCATIA}	Cette formation présente la méthodologie proposée dans AutoForm-ProcessDesigner ^{forCATIA} pour diminuer les rayons qui doivent être dégagés avant usinage des outils. Cette étape permet non seulement de réduire les efforts de mise en forme, ainsi que le temps de mise au point, mais aussi d'améliorer la qualité de la pièce en évitant les doubles contacts en fin de course. Grâce à la fonctionnalité « Clearance Fillet Editor » l'utilisateur peut réaliser très rapidement les modifications de surface nécessaires tout en respectant les critères de qualité pour usinage.
Formations Théoriques					
Initiation à l'Emboutissage	3300	4800	3	-	Expliquer le processus de réalisation des pièces de structures et d'aspect de carrosserie en acier, aluminium ou acier inoxydable au moyen d'exemples pratiques issus de l'industrie automobile.
Initiation au Développement d'Outils	2200	3200	2	-	Expliquer les bases du développement de l'outillage et de la pré-gamme; les règles et les concepts de base pour concevoir des outils pour les pièces d'aspect et les pièces de structure.
Comportement du Matériau dans le Formage de Tôle	2200	3200	2	-	Cette formation couvre les bases du comportement matériau de l'acier, de l'acier à haute limite élastique, de l'acier à très haute limite élastique et de l'aluminium dans les process de formage de tôle. Des problèmes tels que la modification du comportement du matériau en fonction des différentes conditions et propriétés de formage sont abordés. Ces sujets sont illustrés par des exemples pratiques.
Comportement du Matériau en Formage à Chaud	1100	1600	1	-	Cette session dédiée à l'étude du formage à chaud des aciers au manganèse-bore présente toutes les notions essentielles sur le comportement de ces matériaux en une journée de formation. Le contenu se concentre non seulement sur les aspects métallurgiques (transformation de phase) mais aussi sur les paramètres importants pour la mise en forme de tôle (courbes d'érouissage, valeurs de r).

Formations AutoForm 2025

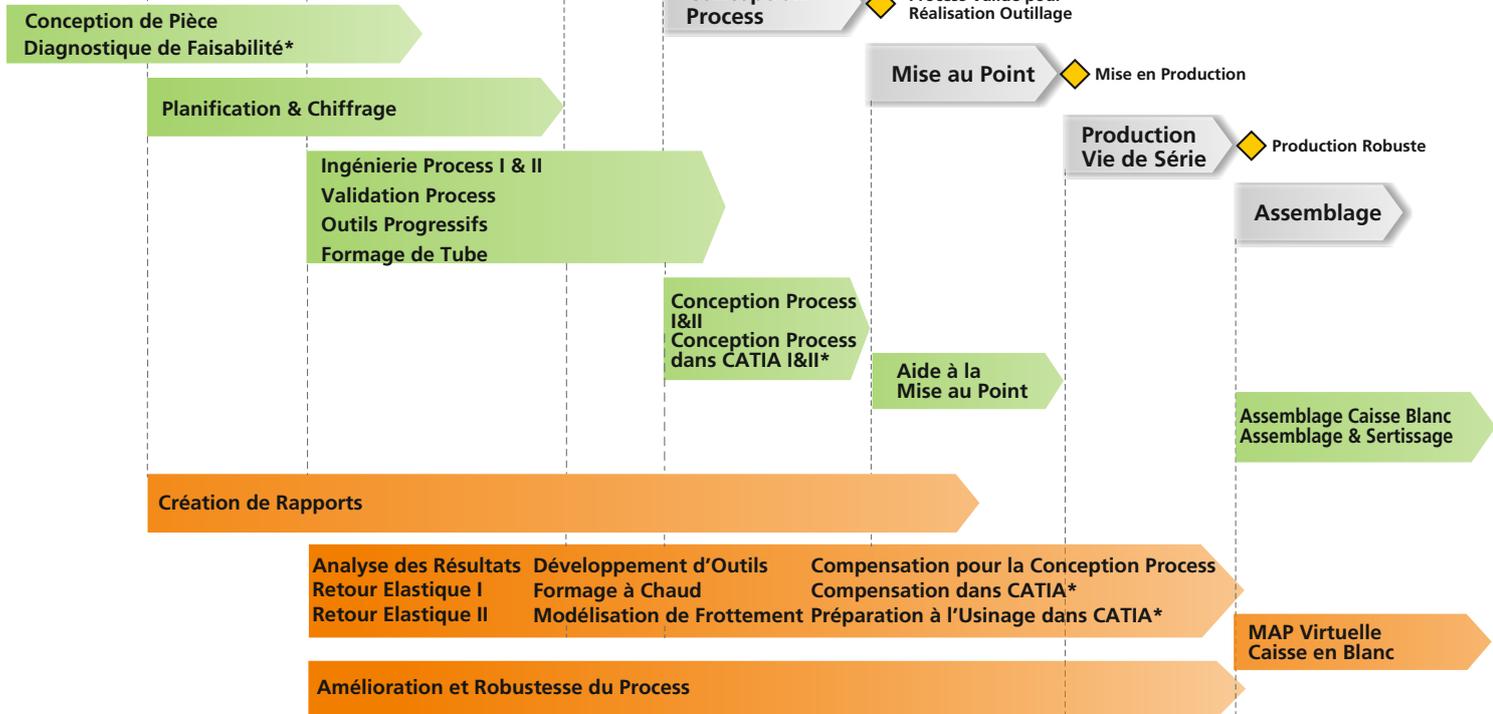


RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : **ACTIONS DE FORMATION**

Tâches



Formations



■ Formations de Base ■ Formations Avancées ■ Formations Théoriques

* intégré dans CATIA

Support Technique
Tel : 04 42 90 42 61
helpdesk.autoform.com



Suisse	Pfäffikon SZ	+41 43 444 61 61
Allemagne	Dortmund	+49 231 9742 320
Pays-Bas	Krimpen a/d IJssel	+31 180 668 255
France	Aix-en-Provence	+33 4 42 90 42 60
Espagne	Barcelone	+34 93 320 84 22
Italie	Turin	+39 011 620 41 11
République Tchèque	Prague	+420 603 248 580
Suède	Stockholm	+31 180 668 255
Etats-Unis	Troy, MI	+1 888 428 8636
Mexique	Corregidora, Qro.	+52 442 208 8242
Brésil	São Bernardo do Campo	+55 11 4121 1644
Inde	Hyderabad	+91 40 4068 9999
Chine	Shanghai	+86 21 5386 1153
Japon	Tokyo	+81 3 6459 0881
Corée	Séoul	+82 2 6332 1150

