

## Communiqué de Presse

### **AutoForm TubeXpert R8 – Solution Logicielle Unique pour les Experts en Cintrage, Mise en Forme et Hydroformage de Tube**

**Wilén b. Wollerau, Suisse, le 24 septembre 2019 : AutoForm Engineering GmbH, leader en solutions logicielles pour la mise en forme de tôle, vient de dévoiler AutoForm TubeXpert R8. Fort du succès d'AutoForm Hydro 2016, cette nouvelle solution logicielle propose des améliorations conceptuelles et fonctionnelles importantes afin de rationaliser toujours plus la chaîne process numérique pour les entreprises spécialisées dans le cintrage, la mise en forme et l'hydroformage de tube.**

AutoForm TubeXpert R8 bénéficie d'une toute nouvelle interface ergonomique assurant des mises en données plus efficaces grâce à son concept de navigation innovant. Ce logiciel permet aux experts en cintrage, mise en forme et hydroformage de tube de définir un process complet à partir de la géométrie de la pièce, puis de concevoir rapidement les outils permettant une mise en données de simulation. De nouvelles fonctionnalités de conception, telles que les modifications de rayons, les extensions de surfaces ou leur déformation par morphing, offrent plus de flexibilité aux utilisateurs pour modifier les surfaces de pièce ou d'outil, et en analyser l'impact sur la formabilité. AutoForm TubeXpert R8 manipulant des surfaces CAO, les surfaces qui y sont créées peuvent être aisément échangées avec des systèmes de CAO classiques.

AutoForm TubeXpert R8 offre la possibilité de facilement analyser et compenser le retour élastique. Grâce à cette solution logicielle, il est possible de simuler précisément le retour élastique après chacune des opérations de mise en forme. Le logiciel ajuste ensuite automatiquement les géométries d'outil et les paramètres process nécessaires afin de compenser les effets de ce retour élastique. Les fonctionnalités de compensation peuvent être appliquées sur les géométries d'outil créées avec AutoForm TubeXpert R8, mais aussi sur les géométries d'outil CAO importées, et ce pour toutes les opérations du process. Les utilisateurs sont ainsi mieux équipés pour gérer et compenser les effets du retour élastique, même pour des process complexes ou utilisant des matériaux nouveaux.

La possibilité de définir et d'appliquer des standards pour la mise en données et l'évaluation des résultats améliore la cohérence du process d'ingénierie, réduit le risque d'erreur et assure une conformité avec les standards de l'entreprise ou ceux fournis par le client. Un outil de détection automatique, allié aux standards prédéfinis par l'utilisateur, permet de mettre en évidence les problèmes de mise en forme et assure la détection de tous les défauts de qualité.

L'intégration complète de la technologie AutoForm-Sigma dans AutoForm TubeXpert permet d'atteindre un process de mise en forme optimal grâce à l'approche systématique et efficace de cette technologie, unique sur le marché. Au lieu de manuellement mettre en données plusieurs simulations les unes après les autres, l'utilisateur peut définir des plages de valeurs pour les différents paramètres de conception et évaluer directement leur impact sur la formabilité et la qualité de la pièce à la fin du calcul AutoForm-Sigma. De cette façon, non seulement les conditions de process idéales peuvent être rapidement identifiées, mais des informations importantes sur la stabilité du process peuvent également être confirmées. Pour assurer une production de pièces robuste, il est également possible d'analyser l'effet des variations incontrôlables de paramètres de process, telles que les propriétés matériau, la pression, les conditions de frottement.

Enfin, l'association du logiciel TriboForm et d'AutoForm TubeXpert R8 permet une prise en compte encore plus réaliste des effets tribologiques. Un niveau supérieur de précision est atteint pour les résultats avec les matériaux et process sensibles au frottement.

Dr. Markus Thomma, Directeur Marketing du Groupe AutoForm déclare : « AutoForm TubeXpert R8, et ses fonctionnalités uniques, a été développé dans l'objectif de rationaliser la chaîne process numérique dans le domaine de la mise en forme de tube. Notre objectif est de fournir une solution logicielle encore plus performante aux experts du formage de tube, confrontés à la demande croissante du marché en matière de complexité des pièces et des process, de matériaux nouveaux et de technologies de mise en forme innovantes, mais aussi de délais de mise sur le marché toujours plus courts et à moindre coût. Le logiciel a été conçu pour permettre aux entreprises de

mise en forme de tube d'atteindre un niveau supérieur d'efficacité de process et de qualité de pièce. Nous sommes ravis que les premiers retours de nos clients confirment que, grâce à AutoForm TubeXpert R8, la compréhension et l'optimisation des process de mise en forme de tube n'ont jamais été aussi simples et intuitives. »

**A propos d'AutoForm Engineering**

*AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle tout au long de la chaîne process. Avec plus de 400 employés travaillant dans ce domaine, AutoForm est reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, en République Tchèque, en Suède, aux Etats-Unis, au Mexique, au Brésil, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 15 pays. Pour plus d'informations, visitez : [www.autoform.com](http://www.autoform.com)*

Contact:

Vincent Ferragu

Directeur

AutoForm Engineering France

Immeuble Le Meva

335, rue Serpentine

F-13510 Eguilles

France

Tél. : + 33 (0) 4 42 90 42 60

Fax : + 33 (0) 4 42 90 42 62

Email : [info@autoform.fr](mailto:info@autoform.fr)