

Communiqué de Presse

AutoForm R8 – Rationaliser la chaîne process numérique

Wilén b. Wollerau, Suisse, le 17 janvier 2019 : AutoForm Engineering GmbH, leader mondial en solutions logicielles pour la mise en forme de tôle, a dévoilé sa toute dernière version AutoForm R8. Cette version propose de nouvelles fonctionnalités et d'importantes améliorations pour rationaliser la chaîne process numérique. Les principales avancées concernent les outils progressifs, la compensation du retour élastique et les pièces produites à partir de flans patchwork.

AutoForm R8 comporte d'importantes nouveautés qui permettent à ses utilisateurs de rationaliser leur chaîne process numérique. Pour le développement de ce produit, AutoForm s'est focalisé sur les thèmes mis en exergue lors d'une grande enquête auprès de ses clients organisée l'an dernier.

AutoForm R8 facilite la définition de la mise en bande : l'utilisateur peut dans un premier temps définir une première stratégie de mise en bande pour une pièce simple ou double, puis il peut rapidement évaluer et comparer différentes propositions de variation. Cette version permet de prévoir facilement la forme des flans et leur mise en bande, de minimiser l'utilisation matière et d'estimer les coûts pièce au plus tôt. De plus, les utilisateurs peuvent désormais concevoir les formes des attaches en quelques clics, non seulement en utilisant des formes prédéfinies mais également en modélisant les formes souhaitées via des commandes appropriées.

AutoForm R8 propose également de nouveaux outils pour la compensation du retour élastique ; les utilisateurs peuvent maintenant utiliser des données provenant de pièces réelles pour la compensation. La compensation étant basée sur des géométries arbitraires, les résultats de simulation de la pièce ne sont plus obligatoires. Les outils peuvent ainsi être compensés à partir de données variées comme un retour élastique, une simulation de sertissage ou une simulation d'assemblage. Cette flexibilité des données d'entrée pour la compensation des surfaces d'outils dans AutoForm R8 permet aux utilisateurs d'augmenter leur champ d'action.

Enfin, AutoForm R8 permet aux utilisateurs de concevoir des process pour les flans patchwork. La simulation peut désormais être utilisée de façon fiable pour estimer la formabilité de la pièce avec ce type de flan, ainsi que pour tester différentes tailles et configurations entre le flan et le ou les patch.

Dr. Markus Thomma, Directeur Marketing du Groupe AutoForm Engineering, déclare : « Nous mettons un point d'honneur à satisfaire nos clients avec nos produits et services. La collaboration mondiale étroite entre nos différentes équipes et nos clients lors de l'enquête de l'an dernier a permis d'obtenir un retour d'information primordial dans le développement de cette version. Toutes ces nouveautés développées dans AutoForm R8 aident les utilisateurs dans leurs travaux au quotidien. Avec AutoForm R8, ils sont équipés pour atteindre de nouveaux objectifs et rationaliser toujours plus leur chaîne process. »

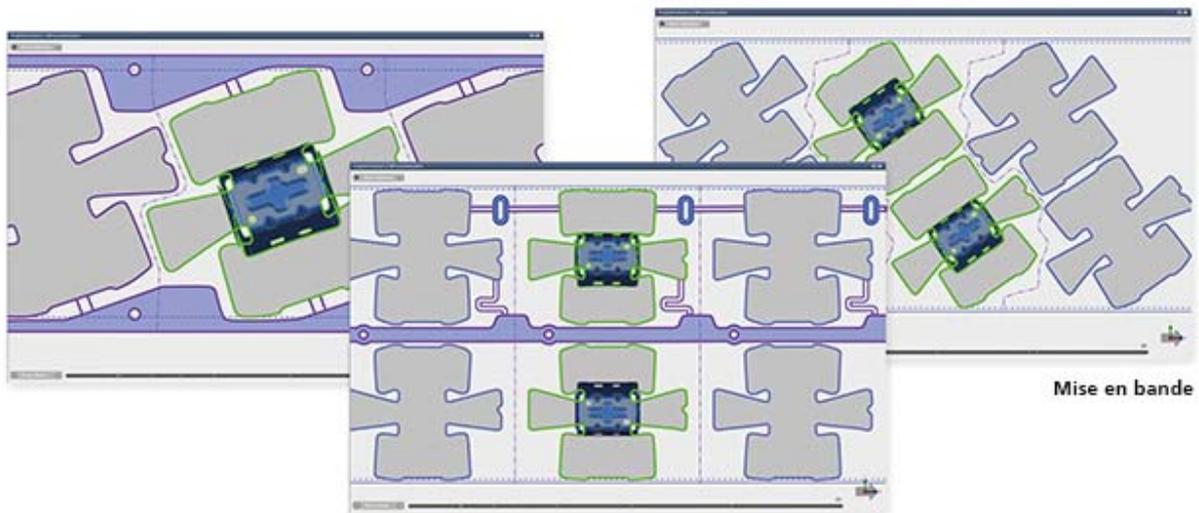
A propos d'AutoForm Engineering

AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle tout au long de la chaîne process. Avec plus de 350 employés travaillant dans ce domaine, AutoForm est reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, en République Tchèque, en Suède, aux Etats-Unis, au Mexique, au Brésil, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 15 pays. Pour plus d'informations, visitez : www.autoform.com

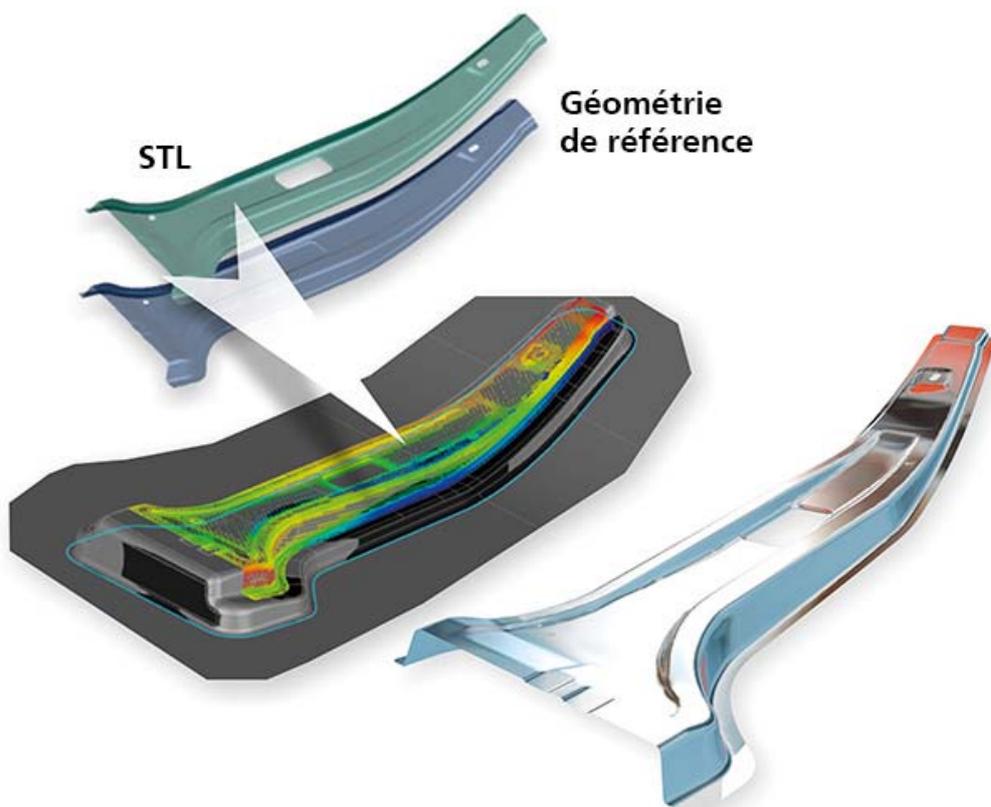
Contact:

Vincent Ferragu, Directeur
AutoForm Engineering France
Immeuble Le Meva
335, rue Serpentine
F-13510 Equilles, France

Tél. : + 33 (0) 4 42 90 42 60
Fax : + 33 (0) 4 42 90 42 62
Email : info@autoform.fr



Avec AutoForm R8, les utilisateurs peuvent dans un premier temps définir une première stratégie de mise en bande pour une pièce simple ou double, puis rapidement évaluer et comparer différentes propositions de variation.



AutoForm R8 permet de compenser le retour élastique à partir de géométries arbitraires, les résultats de simulation ne sont plus obligatoires. Les pièces réelles digitalisées, en général des fichiers STL, peuvent être utilisées comme base à la compensation.

Contactez-nous pour obtenir une image de plus haute résolution.