

Communiqué de Presse

Conception et Simulation Efficaces des Process de Sertissage Entièrement Intégrées dans AutoForm^{plus} R6

Wilén b. Wollerau, Suisse, le 10 mars 2016 : AutoForm Engineering GmbH, leader mondial en solutions logicielles pour l'industrie du formage de tôle, présente une version améliorée de son logiciel AutoForm-HemPlanner^{plus}, désormais entièrement intégré dans AutoForm^{plus} R6. Cette intégration offre non seulement tous les avantages de l'efficacité du Workflow d'AutoForm^{plus} R6 mais aussi une nouvelle interface utilisateur plus performante.

La précision d'une opération de sertissage est cruciale : elle a une incidence directe sur l'apparence et la qualité des surfaces. Les déformations de la matière apparaissant au cours du process de sertissage peuvent entraîner des variations dimensionnelles et d'autres défauts typiques du sertissage, tels que des ruptures ou des plis sur les bords, des recouvrements de matière dans les coins ou des problèmes d'enroulement du bord serti. Afin de résoudre ces problèmes majeurs, AutoForm Engineering propose une version améliorée d'AutoForm-HemPlanner^{plus}, permettant une planification efficace du process de sertissage.

AutoForm-HemPlanner^{plus}, désormais entièrement intégré dans AutoForm^{plus} R6, permet aux utilisateurs de définir et d'optimiser facilement une opération de sertissage. Associé à AutoForm-Solver^{plus}, ce logiciel offre des avantages immédiats, tels que : une conception efficace des process de sertissage respectant les critères de qualité et de coûts souhaités, une utilisation efficace pour des études de faisabilité amont et de validation finale, une identification rapide des défauts de sertissage types, la prévision du retour élastique de l'ensemble serti après sertissage ainsi qu'un échange de données simple en interne entre les différents départements et en externe entre les constructeurs automobiles et les fournisseurs.

AutoForm-HemPlanner^{plus} supporte le sertissage à molette, le sertissage sous presse et le sertissage table ouverte. Selon la phase de développement produit process, le logiciel propose deux modes d'utilisation dénommés : « Quick Hemming » et « Advanced Hemming ». L'option « Quick Hemming » est utilisée au cours des phases amont du développement produit et de la planification de production, lorsque les surfaces d'outil des opérations d'emboutissage et de reprise ne sont pas encore disponibles. « Advanced Hemming » est utilisée en ingénierie process lorsque la définition détaillée des opérations d'emboutissage et de reprise est disponible.

Dr. Markus Thomma, Directeur Marketing du Groupe AutoForm Engineering, déclare : « Associé aux puissants algorithmes de notre solveur, AutoForm-HemPlanner^{plus} assure la conception et la simulation efficaces des process de sertissage. Les utilisateurs tireront un grand avantage de la solution de sertissage rationalisée proposée par AutoForm^{plus} R6. Le niveau de rapidité de travail que permet d'atteindre notre logiciel est un point important à souligner. En effet, en fonction du process de sertissage choisi, un capot peut désormais être simulé en seulement 2 à 6 heures, ce qui représente un avantage non négligeable pour les utilisateurs travaillant dans ce domaine. »

Le sertissage : *Le sertissage est une opération de formage utilisée dans l'industrie automobile pour joindre deux pièces en tôle. Au cours du process, le bord du panneau extérieur est replié sur la doublure intérieure. Ce procédé est fréquemment utilisé pour assembler les pièces extérieures d'un véhicule, telles que les portes, capots, coffres et hayons. La précision d'une opération de sertissage est très importante car elle a une incidence directe sur l'apparence et ainsi que la qualité des surfaces. Pour plus de détails, visitez : www.autoform.com/en/glossary/hemming/*

A propos d'AutoForm Engineering GmbH

AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle tout au long de la chaîne process. Avec 300 employés travaillant dans ce domaine, AutoForm est reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, aux Etats-Unis, au Mexique, au Brésil, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 15 pays. Pour plus d'informations, visitez : www.autoform.com

Contact:

*Vincent Ferragu, Directeur
AutoForm Engineering France
Immeuble Le Meva
335, rue Serpentine
F-13510 Eguilles
France*

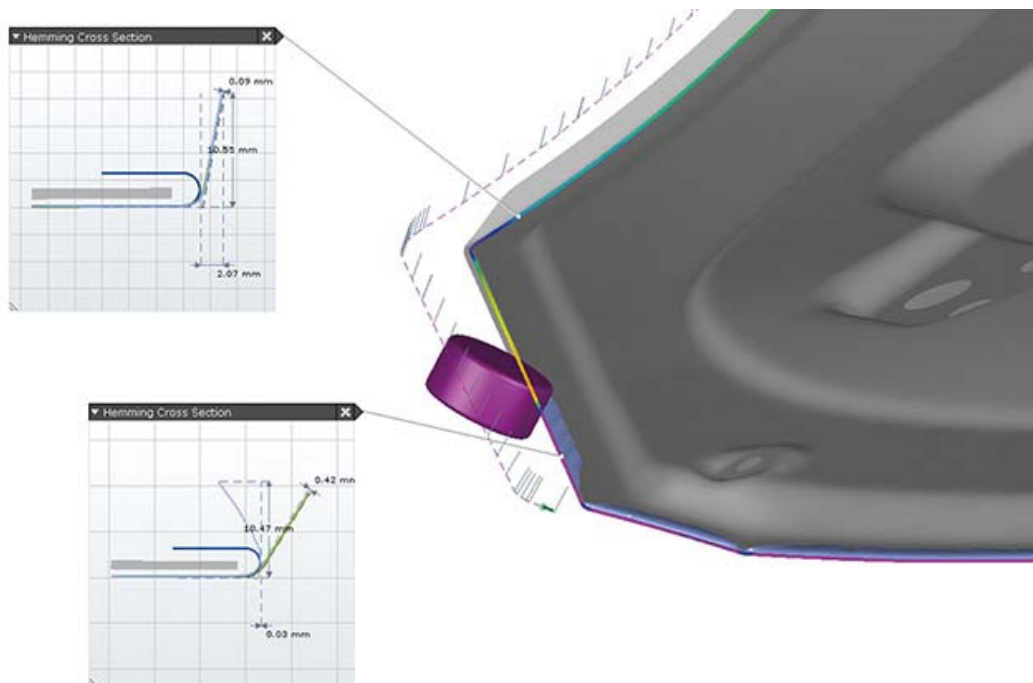
Tél. : + 33 (0) 4 42 90 42 60

Fax : + 33 (0) 4 42 90 42 62

Email : info@autoform.fr



Concept du process de sertissage à molette



Evaluation des défauts de sertissage et des problèmes d'enroulement du bord serti

Contactez-nous pour obtenir une image de plus haute résolution.