

Communiqué de Presse

AutoForm Hydro 2016 – Compensation du Retour Élastique en Hydroformage de Tube

Wilén b. Wollerau, Suisse, Suisse, le 28 janvier 2016 : AutoForm Engineering GmbH, leader mondial en solutions logicielles pour l'industrie du formage de tôle, a dévoilé la dernière version de son logiciel AutoForm Hydro 2016. Cette version d'AutoForm Hydro propose des améliorations majeures dont une nouvelle gamme unique de fonctionnalités pour la compensation du retour élastique. A partir de résultats précis de simulation de retour élastique, AutoForm Hydro 2016 permet de compenser efficacement le retour élastique après des opérations de cintrage et d'hydroformage.

AutoForm Hydro est la solution AutoForm de conception rapide d'outil pour les process d'hydroformage de tube ; elle est également la solution pour la simulation de ces process. La dernière version AutoForm Hydro 2016 propose de nouvelles fonctionnalités et des améliorations majeures, la plus importante étant la compensation du retour élastique des opérations de cintrage et d'hydroformage.

Pour compenser un cintrage, il faut générer une nouvelle ligne de cintrage en utilisant la même valeur de retour élastique dans la direction opposée, puis compenser les paramètres de process tout en conservant les mêmes géométries d'outils. La compensation de l'hydroformage tient compte du retour élastique après l'opération d'hydroformage et des différents modes de retour élastique tels que la translation, la torsion et le surgalbage. La mise à jour automatique des géométries d'outils génère des outils compensés qui peuvent être facilement exportés. Les utilisateurs peuvent définir la stratégie la plus efficace pour leur projet une fois la cause d'origine du retour élastique identifiée et analysée.

A cette nouvelle fonctionnalité unique en son genre pour l'hydroformage de tube, s'ajoutent des améliorations dans la description du process et la conception des outils telles que les outils axiaux contrôlés en effort pour les opérations de cintrage et d'hydroformage, le positionnement adapté du tube avant l'opération de cintrage, le rayonnage des matrices d'hydroformage supérieure et inférieure ainsi que le contrôle du process d'hydroformage en fonction du volume. La compréhension approfondie globale et la validation du process complet d'hydroformage permettent de réduire les délais de développement et les coûts d'outillage, de matériau et de production.

Dr. Markus Thomma, Directeur Marketing du Groupe AutoForm Engineering, déclare : « AutoForm Hydro 2016 permet aux utilisateurs d'atteindre un nouveau niveau de compétitivité dans l'hydroformage de tube. Aujourd'hui, c'est le seul logiciel sur le marché capable de compenser le retour élastique dans le domaine de l'hydroformage de tube. La possibilité de calculer la faisabilité, le retour élastique et sa compensation dès la phase d'ingénierie process réduit considérablement les efforts additionnels et coûteux d'une nouvelle conception en CAO et permet un gain de temps important dans la réalisation et la phase d'essai de l'outil. Avec AutoForm Hydro 2016, les concepteurs de pièces, les techniciens process ainsi que les fabricants d'outils sont désormais bien équipés pour répondre aux besoins croissants en termes de complexité de pièce, de qualité toujours plus grande, de mise en place de nouveaux matériaux, et pour faire face à des délais de fabrication toujours plus courts et une pression incessante de réduction des coûts. »

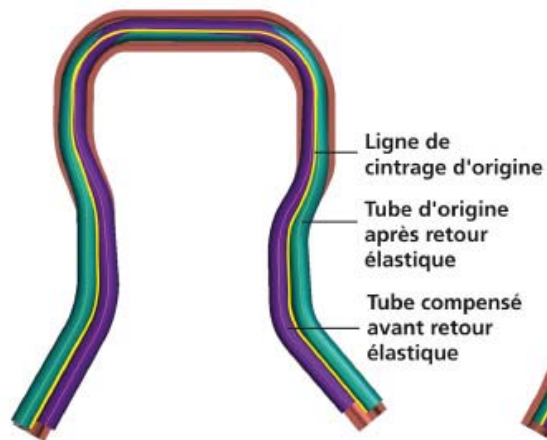
A propos d'AutoForm Engineering GmbH

AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle tout au long de la chaîne process. Avec 300 employés travaillant dans ce domaine, AutoForm est reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, aux Etats-Unis, au Mexique, au Brésil, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 15 pays. Pour plus d'informations, visitez : www.autoform.com

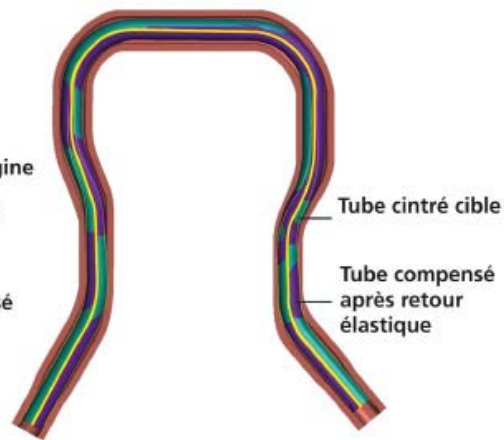
Contact:
Vincent Ferragu, Directeur
AutoForm Engineering France
Immeuble Le Meva
335, rue Serpentine
F-13510 Eguilles
France

Tél. : + 33 (0) 4 42 90 42 60
Fax : + 33 (0) 4 42 90 42 62
Email : info@autoform.fr

Compensation du retour élastique d'une opération de cintrage

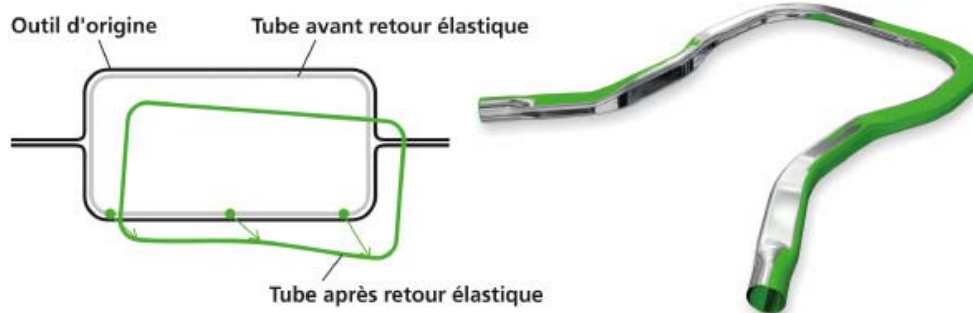


Retour élastique d'une opération de cintrage compensée

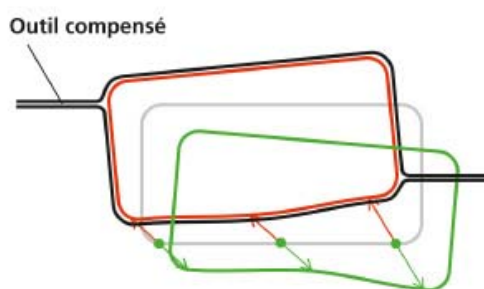


Compensation du retour élastique d'une opération de cintrage

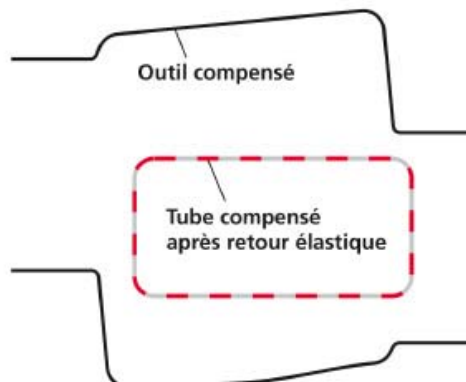
1. Hydroformage avant et après retour élastique



2. Compensation des outils d'hydroformage



3. Retour élastique avec outils compensés



Compensation du retour élastique d'une operation d'hydroformage

Contactez nous pour obtenir une image de plus haute résolution.