

Communiqué de Presse

AutoForm^{plus} R6 – De Nouvelles Fonctionnalités Performantes viennent Compléter la Chaîne Process Numérique

Wilén b. Wollerau, Suisse, le 11 septembre 2015 : AutoForm Engineering GmbH, leader mondial en solutions logicielles pour l'industrie du formage de tôle, a dévoilé la dernière version de son logiciel, AutoForm^{plus} R6. Cette version propose une nouvelle gamme de fonctionnalités performantes pour accompagner les utilisateurs tout au long de la chaîne process numérique de formage de tôle.

AutoForm^{plus} R6 permet aux utilisateurs d'étendre la chaîne process numérique grâce à une nouvelle gamme de fonctionnalités performantes. Plusieurs de ces fonctionnalités (comme les évolutions pour la modélisation des joncs, la définition du flan, la compensation du retour élastique, l'amélioration systématique du process ainsi que l'intégration de la solution de sertissage) démontrent et soulignent les efforts constants d'AutoForm pour rationaliser et accélérer l'ensemble du processus d'ingénierie pour le formage de tôle.

Une des innovations principales d'AutoForm^{plus} R6 est la stratégie dite « de réduction des joncs » qui s'utilise avec les joncs adaptatifs. L'idée principale est d'aider les utilisateurs pour la détermination et l'optimisation des joncs grâce à un modèle réaliste et facile à utiliser. La stratégie de réduction définit l'ordre, et les bornes entre lesquelles les dimensions caractéristiques du jonc, telles que sa hauteur, son rayon ou le rayon de la contre-forme, peuvent varier pour modifier sa retenue. Via ce modèle, toutes les mesures définies sont regroupées en un seul paramètre : plutôt que d'avoir à gérer plusieurs dimensions et géométries, l'utilisateur peut donc se concentrer sur ce paramètre unique, permettant une ingénierie process efficace même lors d'analyse de pièces complexes. La modification des joncs en phase d'ingénierie est ainsi représentative des méthodes atelier et très facile d'utilisation. Ce modèle est désormais également disponible pour les analyses AutoForm-Sigma^{plus}.

Une autre nouveauté importante de cette version est l'ajout d'options pour la définition du flan. AutoForm^{plus} R6 offre la possibilité de définir des flans complexes, combinaison de flans patchés, flans raboutés et flans à laminage flexible, qui permettent d'optimiser la consommation matériau et donc les coûts. De nouvelles formes d'imbrication de flans (chevrons) permettent aussi d'optimiser les coûts matière. AutoForm^{plus} R6 propose également une imbrication optimale tenant compte de la variation des coûts des bobines selon leur largeur. L'utilisateur peut alors définir l'imbrication optimale du flan sur la bobine en minimisant les coûts matériau et l'utilisation matière.

D'autre part, les concepteurs de process de sertissage bénéficieront désormais de la solution de sertissage totalement intégrée dans AutoForm^{plus} R6. Cette intégration assure un développement de process plus efficace et bénéficie d'une interface utilisateur encore améliorée. AutoForm^{plus} R6 propose la conception et la simulation de sertissage à molette et à table ouverte, et l'association des deux méthodes. Cette version permet à l'utilisateur de valider la conception du système de fixation des tôles, de vérifier si la molette contrôlée en effort suit la trajectoire prédéfinie, d'évaluer les éventuels défauts de sertissage ainsi que de prédire le retour élastique de l'ensemble serti. Ces informations sont la base de la compensation des pièces (peau et renfort) ainsi que des ajustements de l'équipement de sertissage. Grâce à AutoForm^{plus} R6, un capot peut être simulé en seulement 2 à 6 heures, selon le process de sertissage sélectionné. Cette rapidité d'exécution est un avantage supplémentaire non négligeable pour les utilisateurs d'AutoForm^{plus} R6.

Dr. Markus Thomma, Directeur Marketing du Groupe AutoForm Engineering, déclare : « S'inspirant du slogan de notre dernière version, Expanding the Digital Process Chain, nous avons invité les utilisateurs d'AutoForm à nous rejoindre dans plus de vingt séminaires techniques à travers le monde afin d'accroître leur expertise et utiliser de façon optimale notre nouvelle version AutoForm^{plus} R6. Cette nouvelle version leur permet de bénéficier des efforts continus d'AutoForm pour rationaliser et accélérer l'ensemble du processus d'ingénierie pour le formage de tôle. »

A propos d'AutoForm Engineering GmbH

AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle tout au long de la chaîne process. Avec 250 employés travaillant dans ce domaine, AutoForm est reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, aux Etats-Unis, au Mexique, au Brésil, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 15 pays. Pour plus d'informations, visitez : www.autoform.com

Contact:

*Vincent Ferragu, Directeur
AutoForm Engineering France
Immeuble Le Meva
335, rue Serpentine
F-13510 Eguilles
France*

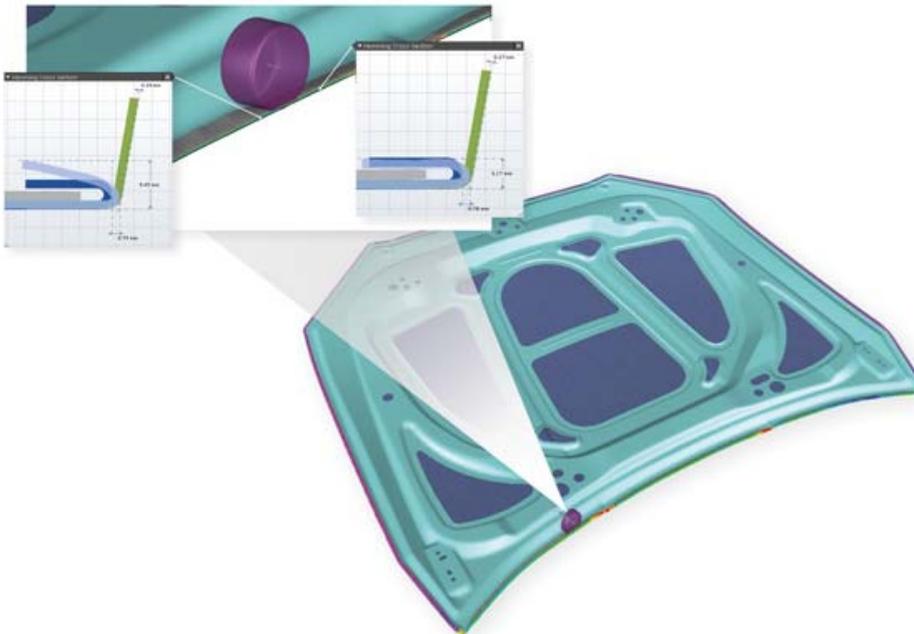
Tél. : + 33 (0) 4 42 90 42 60

Fax : + 33 (0) 4 42 90 42 62

Email : info@autoform.fr



AutoForm^{plus} R6 renforce la chaîne process numérique grâce à de nouvelles fonctionnalités performantes



Evaluation des défauts de sertissage

Contactez nous pour obtenir une image de plus haute résolution.