

## Communiqué de Presse

### Evaluation Semi-Automatique des Résultats dans AutoForm<sup>plus</sup> R4

**Wilén b. Wollerau, Suisse, le 28 février 2013 : AutoForm Engineering GmbH, leader mondial en solutions logicielles pour l'industrie du formage de tôle, a développé un concept innovant pour la conception des process d'emboutissage : une évaluation semi-automatique des résultats permettant aux ingénieurs d'améliorer systématiquement et plus rapidement leurs conceptions de process.**

Ce nouveau concept pour la conception des process d'emboutissage est entièrement intégré dans AutoForm<sup>plus</sup> R4. Le logiciel permet à l'homme métier de se concentrer sur les critères les plus importants nécessaires à la qualité de l'emboutis et d'ajuster facilement les paramètres du process afin de réaliser une meilleure conception. Chaque zone individuelle de l'emboutissage simulé est vérifiée et si une des variables de résultat n'est pas conforme aux tolérances et aux limites requises, une information « issue » correspondant au problème rencontré est générée. Cette information regroupe plusieurs variables de résultat et des tolérances et limites correspondantes.

AutoForm<sup>plus</sup> R4 facilite et accélère l'identification des problèmes d'emboutissage, leur type et leur emplacement. L'utilisateur est guidé étape par étape vers les zones critiques qui nécessitent son attention, rendant ainsi impossible les mauvaises interprétations ou les oublis. Différentes couleurs et icônes sont disponibles pour les six types d'« issue »: rupture, pli, avalement, retour élastique, qualité de surface et performance du produit. Tous les problèmes identifiés sont sauvegardés pour la simulation suivante. Une fois les paramètres du process d'emboutissage ajustés et la nouvelle simulation lancée, les messages « issue » indiquent si la conception du process et de ce fait, la qualité de l'emboutissage, ont été améliorées. La progression des problèmes identifiés peut être suivie et rapidement comparée grâce à la synchronisation multi-vues des différentes conceptions.

Dr. Markus Thomma, Directeur Marketing chez AutoForm Engineering déclare : « AutoForm<sup>plus</sup> R4 propose un concept innovant pour la conception des process d'emboutissage. Les hommes process peuvent désormais facilement et plus rapidement évaluer en détails leur conception en évitant ainsi les problèmes d'interprétation ou les oublis. Avec ce nouveau concept permettant une évaluation semi-automatique des résultats, nous restons connectés aux besoins de nos clients et nous leur fournissons une approche nouvelle et efficace pour l'amélioration systématique de leurs conceptions de process. »

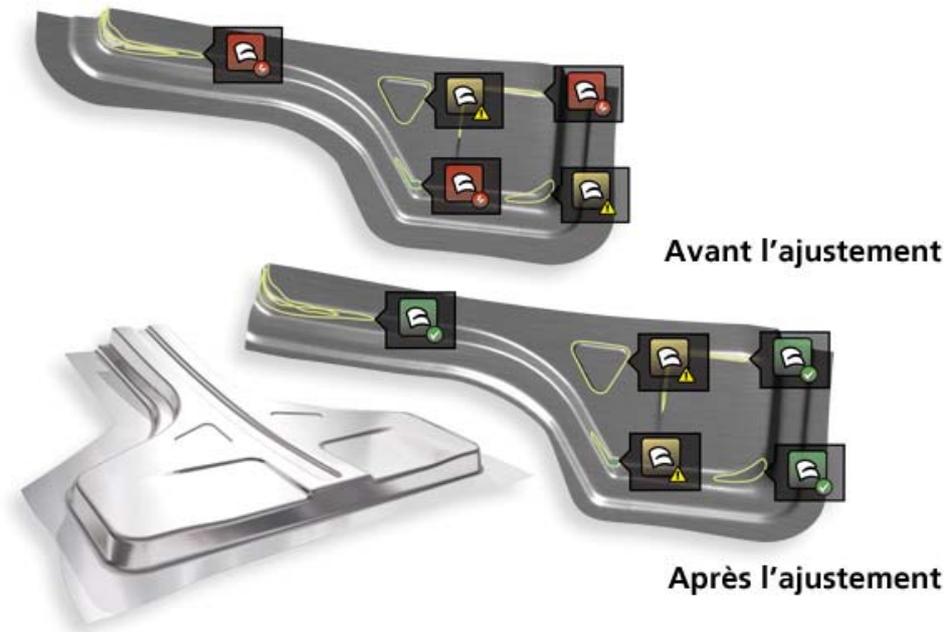
#### **A propos d'AutoForm Engineering GmbH**

*AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle tout au long de la chaîne process. Avec 250 employés travaillant dans ce domaine, AutoForm est reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, aux Etats-Unis, au Mexique, au Brésil, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 15 pays. Pour plus d'informations, visitez : [www.autoform.com](http://www.autoform.com)*

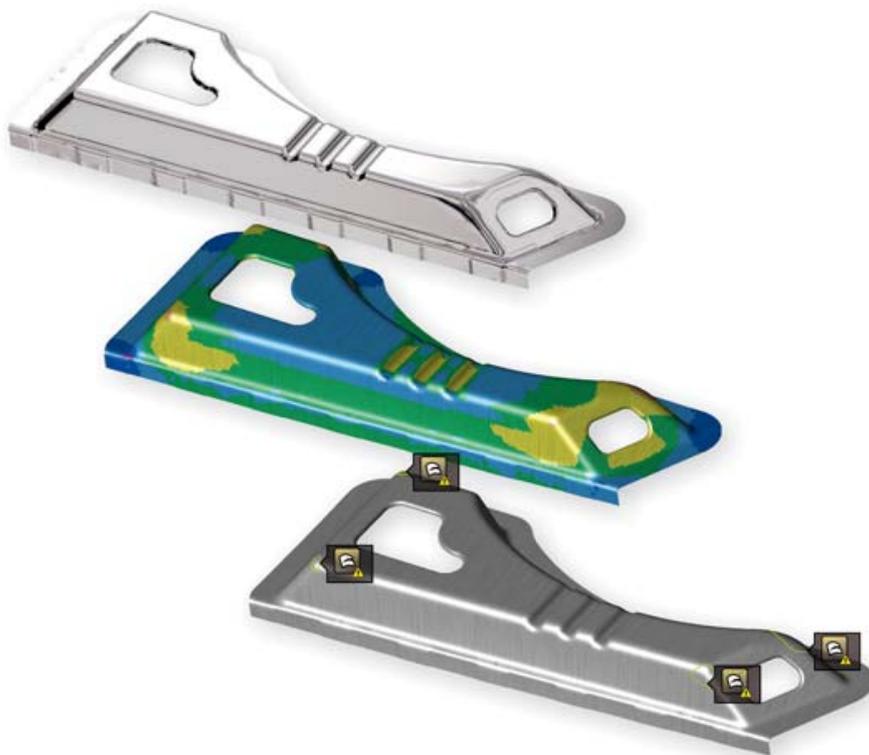
#### Contact:

Vincent Ferragu, Directeur  
AutoForm Engineering France  
Immeuble Le Meva  
335, rue Serpentine  
F-13510 Eguilles, France

Tél. : + 33 (0) 4 42 90 42 60  
Fax : + 33 (0) 4 42 90 42 62  
Email : [info@autoform.fr](mailto:info@autoform.fr)



Identification des problèmes : Une fois les paramètres du process d'emboutissage ajustés et la nouvelle simulation lancée, les messages indiquent si l'emboutissage d'une zone critique a été amélioré.



Avec AutoForm<sup>plus</sup> R4, les hommes process peuvent facilement et rapidement évaluer une conception de process évitant ainsi les problèmes d'interprétation ou les oublis.

Contactez nous pour obtenir une image de plus haute résolution.