

Nota de prensa

AutoForm Forming R12 – Mejora de la evaluación de viabilidad y validación de procesos de estampación

Pfäffikon SZ, Suiza, 24 de septiembre de 2024: AutoForm Engineering GmbH, el proveedor líder de soluciones de software para procesos de estampado y ensamblaje BiW, presenta su última versión de software AutoForm Forming R12. Esta versión proporciona nuevas capacidades y mejoras para la cadena de proceso de conformado de chapa metálica, en particular para las fases de viabilidad y validación de los procesos de estampado.

AutoForm Forming R12 ofrece avances y nuevas opciones para la fase de viabilidad del proceso de estampación. Una mejora en la estrategia de refinamiento del mallado permite una predicción más realista de la severidad, tamaño y número de arrugas durante y al final del proceso de conformado. El software también permite a los usuarios tener en cuenta no sólo las fuerzas máximas de prensa necesarias, sino también su distribución. Ahora pueden determinar mejor si la prensa es capaz de cerrar adecuadamente las herramientas y asegurar así que la producción de la pieza se realiza sin problemas. Además, AutoForm Forming R12 ofrece varias mejoras en el solver, tales como la opción de ejecución paralela en 16 núcleos para una simulación más rápida y un elevado número máximo de elementos particularmente útiles para piezas más grandes y piezas con estructuras muy finas. El software también ofrece varias mejoras en TriboForm, incluyendo librerías ampliadas particularmente importantes para la fase de puesta a punto. AutoForm Forming R12 permite a los usuarios evaluar rápida y fácilmente la viabilidad del proceso.

AutoForm Forming R12 aporta nuevas capacidades que son importantes para la fase de validación del proceso. La compensación del springback se facilita ahora con una opción mejorada de control de suavizado, que permite a los usuarios ajustar los factores de suavizado para conseguir la calidad superficial deseada. Las mejoras en AutoForm-DieDesignerPlus son también importantes para la validación del proceso ya que facilitan significativamente la creación y compensación de superficies de alta calidad dentro del entorno AutoForm. La última versión también aporta nuevas opciones para la compensación de la deflexión elástica de la herramienta, es decir, el over-crowning, que conducen a una reducción aún mayor del número de ciclos de puesta a punto, rechazos y tiempos muertos de la prensa en producción.

El Dr. Markus Thomma, CMO del Grupo AutoForm, declaró: "Con AutoForm Forming R12, ofrecemos a nuestros usuarios una serie de nuevas funcionalidades y mejoras que son importantes para la cadena de proceso de conformado de chapa metálica. Utilizando AutoForm Forming R12, los diseñadores de proceso pueden conseguir mejores diseños de pieza y de proceso, una calidad de diseño mejorada y un rendimiento del diseño más fiable a largo plazo."

AutoForm Engineering

AutoForm ofrece soluciones de software para el conformado de chapa metálica y el proceso de ensamblaje de BiW. Con más de 400 empleados dedicados a este campo, AutoForm es reconocido como el proveedor líder de software para la fabricación de productos, cálculo de costes de herramientas y materiales, diseño de matrices y estampado virtual, así como optimización del proceso de ensamblaje de BiW. Los 20 fabricantes de automóviles más importantes y la mayoría de sus proveedores eligen AutoForm. Además de su sede en Suiza, AutoForm cuenta con oficinas en Alemania, Holanda, Francia, España, Italia, República Checa, Suecia, Estados Unidos, México, Brasil, India, China, Japón y Corea. AutoForm también está presente a través de sus agentes en más de 10 países. Para más información visite: www.autoform.com

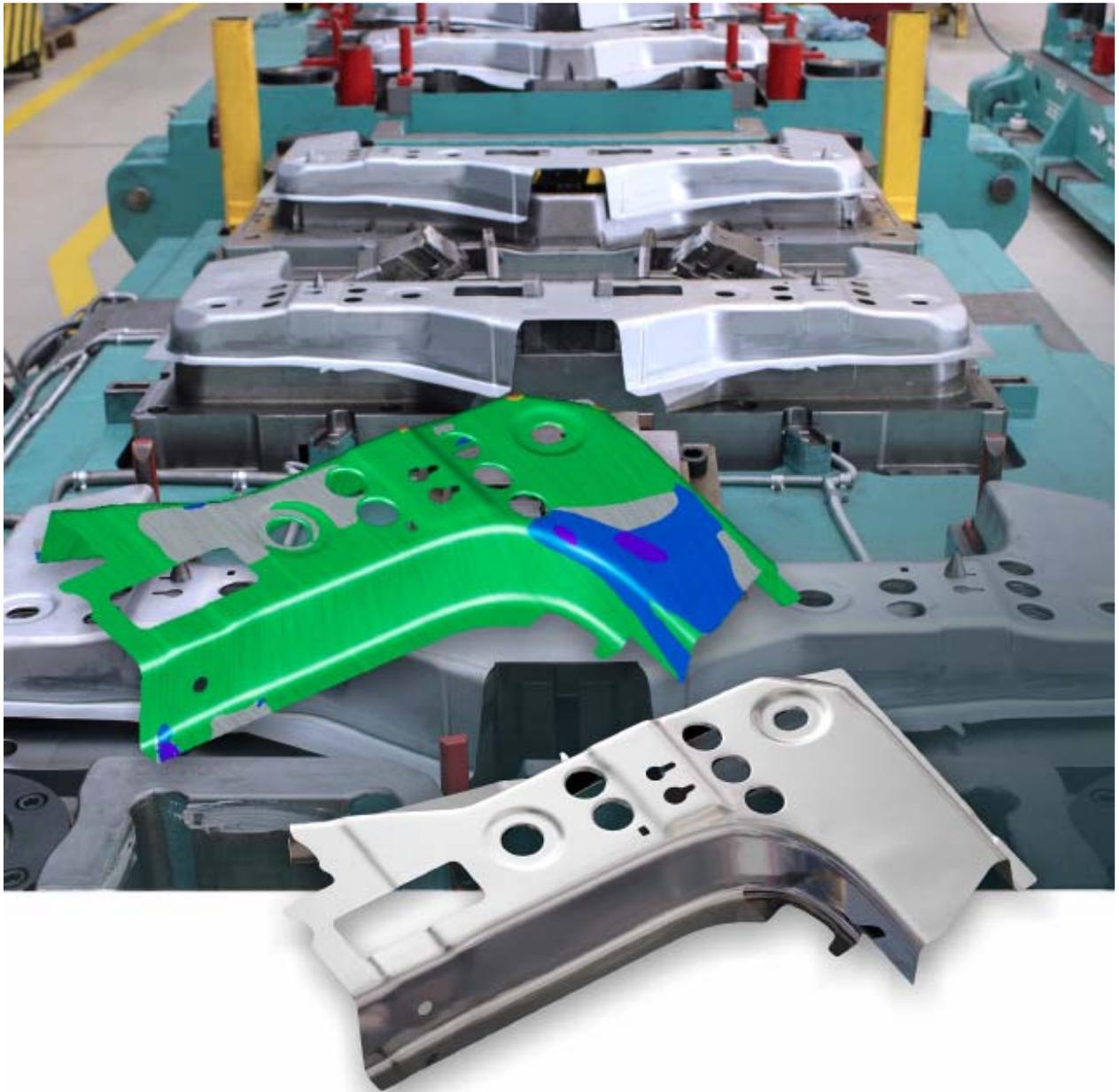
Contacto:

M^a Pilar Carruesco González
Country Manager
AutoForm Engineering S.L.
Juan de Austria, 116, 7^o
E-08018 Barcelona
España

Teléfono: +34 93 320 84 22

Fax: +34 93 300 92 78

Email: info@autoform.es



AutoForm Forming R12 ofrece nuevas capacidades y mejoras para la cadena de procesos de conformado de chapa metálica.

Si necesita una imagen con mayor resolución, por favor contacte con nosotros.