

Nota de prensa

Planificación eficiente de procesos de engrapado completamente integrada en AutoForm^{plus} R6

Wilén b. Wollerau, Suiza, 29 de octubre de 2015: AutoForm Engineering GmbH, el principal proveedor de soluciones de software para la industria del conformado de chapa metálica, presenta su software mejorado AutoForm-HemPlanner^{plus}, integrado en la versión AutoForm^{plus} R6. Esta integración ofrece todas las ventajas del flujo de trabajo eficiente de AutoForm^{plus} R6 y nuevas mejoras gráficas en la interfaz del usuario.

La exactitud en las operaciones de engrapado es muy importante puesto que afecta a la apariencia de la superficie y a la calidad de la superficie del componente. Las deformaciones del material que aparecen durante el proceso de engrapado, pueden derivar en desviaciones dimensionales y otros típicos defectos de engrapado, incluyendo arrugas y roturas en la pestaña, solapamientos del material en las esquinas y enrollamiento del material. Para abordar estos importantes problemas, AutoForm Engineering ofrece la mejorada versión de AutoForm-HemPlanner^{plus}, que permite la planificación eficiente del proceso de engrapado.

AutoForm-HemPlanner^{plus}, que está ahora completamente integrado en AutoForm^{plus} R6, permite a los usuarios una definición fácil y optimiza las operaciones de engrapado. En combinación con AutoForm-Solver^{plus}, este software ofrece beneficios inmediatos, tales como: planificación eficiente de los procesos de engrapado para conseguir los requerimientos de calidad y coste, implementación efectiva para estudios de factibilidad temprana y validación final, rápida identificación de los defectos típicos de engrapado, predicción del springback del conjunto completo tras el engrapado así como el temprano intercambio interno de datos entre diferentes departamentos y externo entre OEMs y proveedores. Además este software permite la compensación de piezas internas y externas así como algún ajuste del equipamiento de engrapado.

AutoForm-HemPlanner^{plus} soporta engrapado por rodillo, herramienta convencional y table-top. Dependiendo de la fase del proceso de desarrollo del producto, el software soporta dos casos llamados engrapado rápido y avanzado. El engrapado rápido se usa en las fases tempranas de la planificación de desarrollo y producción del producto, cuando aún no está disponible el layout del troquel de embutición y de las operaciones de conformado. El engrapado avanzado se usa en ingeniería de procesos cuando ya está disponible la definición detallada de las operaciones de conformado.

El Dr. Markus Thomma, director corporativo de marketing de AutoForm Engineering declaró: “En combinación con nuestro poderoso algoritmo de cálculo, AutoForm-HemPlanner^{plus} asegura la planificación eficiente de los procesos de engrapado. Los usuarios se beneficiarán enormemente de la integración completa de la solución de engrapado proporcionada en AutoForm^{plus} R6. El nuevo nivel de velocidad que se puede conseguir es un hito en el software. Dependiendo del proceso y de la geometría del engrapado seleccionado, ahora se puede simular un capó en tan sólo de dos a seis horas, lo que representa un significativo beneficio adicional para los usuarios que trabajan en este campo.”

Engrapado: *el engrapado es una operación de conformado que se usa en la industria del automóvil para unir dos piezas metálicas. Durante el proceso, la pestaña de la pieza exterior se dobla sobre la pestaña de la pieza interior. Se usa normalmente para unir las piezas exteriores de un coche, tales como las puertas laterales, capós, tapas maletero, y portones traseros. La exactitud de la operación de engrapado es muy importante y afecta a la apariencia de la superficie y así influye en la calidad de la superficie. Para información más detallada, por favor visite: www.autoform.com/es/glosario/engrapado/*

AutoForm Engineering GmbH

AutoForm ofrece soluciones para matricerías y troquelerías durante toda la cadena de proceso. Con 250 empleados dedicados a este campo, AutoForm es reconocido como el proveedor líder de software para la factibilidad del producto, cálculo de costes de herramienta y material, diseño de matriz y mejora del proceso virtual. Los 20 fabricantes de automóviles más importantes y la mayoría de sus proveedores eligen AutoForm. Además de su sede en Suiza, AutoForm cuenta con oficinas en Alemania, Holanda, Francia, España, Italia, Estados Unidos, México, Brasil, India, China, Japón y Corea. AutoForm también está presente a través de sus agentes en otros 15 países. Para más información visite: www.autoform.com

Contacto:

Mário Marques

General Manager

AutoForm Engineering S.L.

Juan de Austria, 116, 7º

E-08018 Barcelona

España

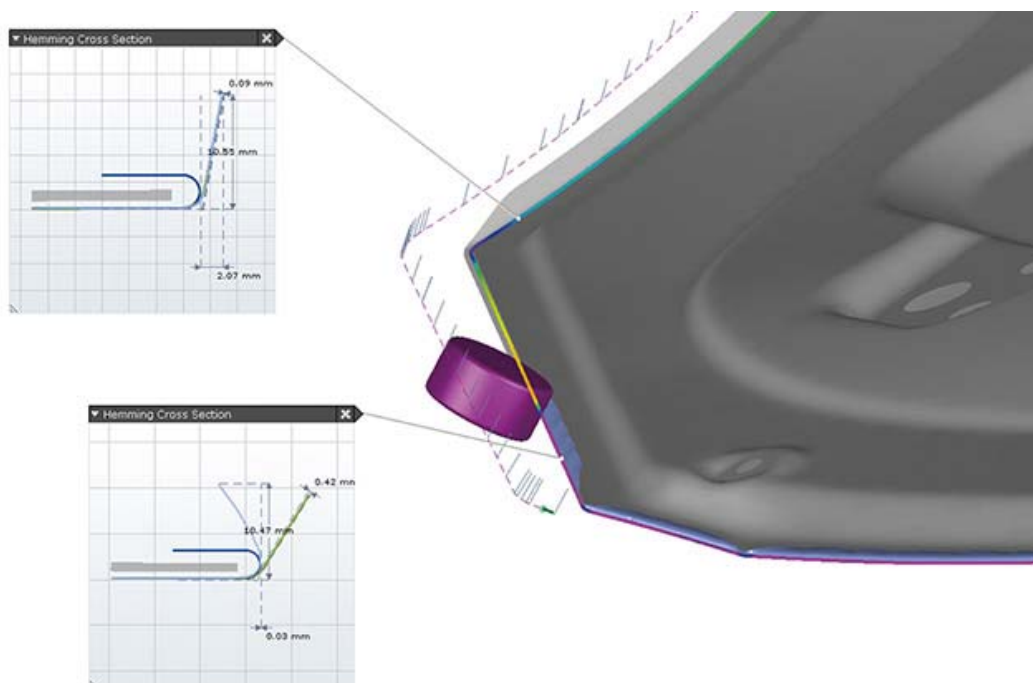
Teléfono: +34 93 320 84 22

Fax: +34 93 300 92 78

Email: info@autoform.es



Concepto del proceso de engrapado por rodillo



Evaluación de los defectos de engrapado y enrollamiento del material

Si necesita una imagen con mayor resolución, por favor contacte con nosotros.