

Nota de prensa

Evaluación semiautomática de resultados en AutoForm^{plus} R4

Wilén b. Wollerau, Suiza, 28 de febrero de 2013: AutoForm Engineering GmbH, uno de los proveedores líderes en soluciones de software para la industria de conformado de chapa, ha desarrollado un concepto innovador de los sistemas de mecanizado. El concepto llamado "Incidencias" permite una evaluación de resultados semiautomática, por consiguiente, los ingenieros pueden mejorar sistemáticamente sus diseños de proceso en un tiempo más reducido.

El concepto recientemente desarrollado para el diseño de los procesos de estampación ha sido totalmente integrado en AutoForm^{plus} R4. El software permite al ingeniero concentrarse en los criterios más relevantes para la calidad de la estampación y ajustar fácilmente los parámetros del proceso con la finalidad de lograr un mejor diseño de proceso. Cada área individual de la estampación simulada se comprueba y, de haber alguna variable de resultado que no respete las tolerancias y límites, se genera una incidencia. Ésta es una combinación de varias variables de resultado y sus correspondientes tolerancias y límites.

AutoForm^{plus} R4 facilita y agiliza la identificación de las incidencias de estampación, y su localización. El usuario se guía paso a paso por las áreas críticas que requieren atención, lo que previene los posibles errores o malinterpretaciones. Se dispone de diferentes colores e iconos para los seis tipos de incidencias, véase roturas, arrugas, entrada de material, springback, defectos superficiales y comportamiento del producto. Todas las incidencias identificadas se guardan para la siguiente simulación. Tras ajustar los parámetros del proceso de estampación y empezar una nueva simulación, las incidencias indican si el diseño de proceso y, por consiguiente, la calidad de estampación se ve mejorada. La progresión de las incidencias identificadas se pueden chequear y rápidamente comparar mediante el uso de la sincronización de vistas de multidiseños.

El Dr. Markus Thomma, Director Corporativo de Marketing de AutoForm Engineering, expone: "Con AutoForm^{plus} R4 proporcionamos un concepto innovador para el diseño de procesos de estampación. Los ingenieros ya pueden evaluar de manera rápida el diseño de un proceso y evitar posibles malinterpretaciones o errores en un tiempo menor. Con este nuevo concepto, permitiendo la evaluación semiautomática de resultados, seguimos en contacto con las necesidades de nuestros clientes y les proporcionamos un nuevo y eficaz enfoque en la mejora sistemática de sus diseños de proceso."

AutoForm Engineering GmbH

AutoForm ofrece soluciones para matricerías y troquelерías durante toda la cadena de proceso. Con 250 empleados dedicados a este campo, AutoForm es reconocido como el proveedor líder de software para la factibilidad del producto, cálculo de costes de herramienta y material, diseño de matriz y mejora del proceso virtual. Los 20 fabricantes de automóviles más importantes y la mayoría de sus proveedores eligen AutoForm. Además de su sede en Suiza, AutoForm cuenta con oficinas en Alemania, Holanda, Francia, España, Italia, Estados Unidos, México, Brasil, India, China, Japón y Corea. AutoForm también está presente a través de sus agentes en otros 15 países. Para más información visite: www.autoform.com

Contacto:

Mário Marques

General Manager

AutoForm Engineering S.L.

Juan de Austria, 116, 7º

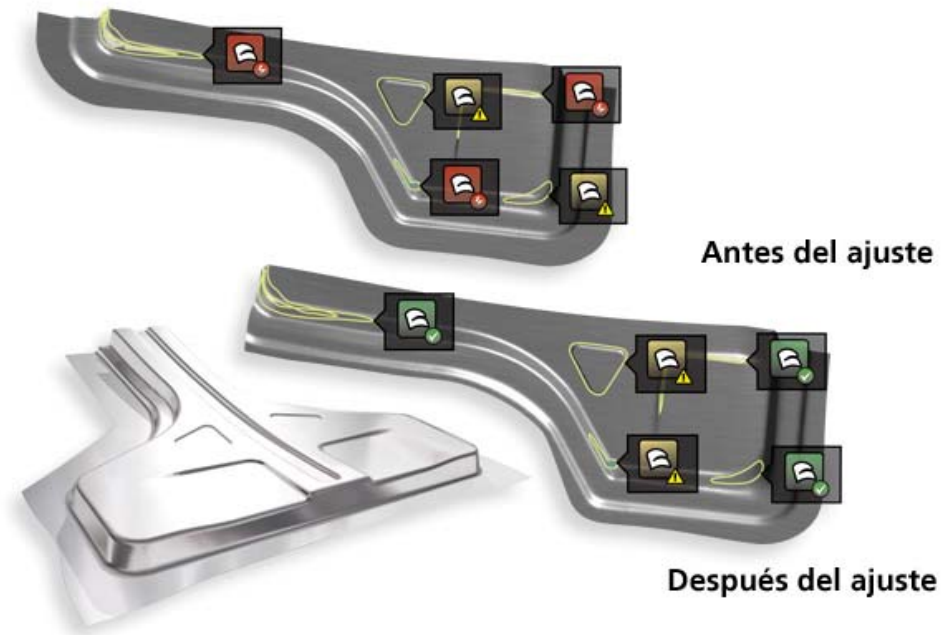
E-08018 Barcelona

España

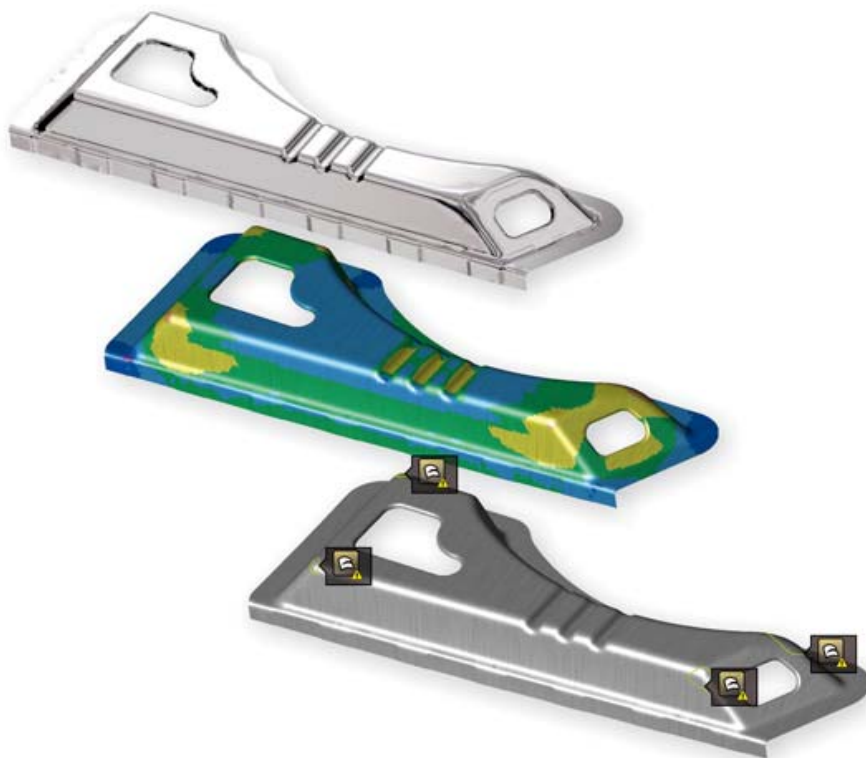
Teléfono: +34 93 320 84 22

Fax: +34 93 300 92 78

Email: info@autoform.es



Identificación de incidencias: Tras ajustar los parámetros de proceso de estampación y empezar una nueva simulación, las piezas indican si el comportamiento de la deformación ha mejorado en las zonas críticas.



Con AutoForm^{plus} R4, los ingenieros pueden evaluar rápidamente un diseño de proceso y evitar malinterpretaciones o errores en un tiempo menor.

Si necesita una imagen con mayor resolución, por favor contacte con nosotros.