Pressemitteilung

AutoForm Forming 26 – Mehr Sicherheit bei der Prozessmachbarkeit und Validierung

Pfäffikon SZ, Schweiz, 19. November 2026: AutoForm Engineering GmbH, der führende Anbieter von Softwarelösungen für Blechumform- und Rohbauprozesse, stellt seine neueste Softwareversion AutoForm Forming R26 vor. Diese Version bietet eine Reihe neuer Möglichkeiten und Erweiterungen für die Prozesskette der Blechumformung, die speziell entwickelt wurden, um Anwender in den Phasen der Prozessmachbarkeit und Validierung zu unterstützen. Durch zuverlässigere Machbarkeitsbewertungen und eine verbesserte Prozessvalidierung ermöglicht AutoForm Forming R26 den Anwendern, ihre Effizienz zu steigern, Kosten zu senken, die Produktqualität zu verbessern und ihre Wettbewerbsfähigkeit in der heutigen hochdynamischen Automobil- und Fertigungsindustrie weiter auszubauen.

Der zunehmende Einsatz von Aluminium im automobilen Leichtbau stellt Hersteller vor wachsende Herausforderungen bei der zuverlässigen Vorhersage von Materialversagen während der Umformung. Bei Aluminium kann der Übergang von lokalisierter Deformation zum Bruch sehr schnell erfolgen, was eine zuverlässige Vorhersage von Rissen ohne hochverfeinerte Finite-Elemente-Netze erschwert. AutoForm Forming R26 löst diese Herausforderung mit einer neuen intelligenten Netzverfeinerungsstrategie. Die Software identifiziert automatisch Bereiche, die eine höhere Genauigkeit erfordern, und verfeinert das Netz gezielt lokal. Dieser Ansatz verbessert die Rissvorhersage erheblich und ermöglicht gleichzeitig effiziente Modellgrößen und angemessene Berechnungszeiten. Das Ergebnis sind zuverlässigere Machbarkeitsbewertungen und effizientere Validierungsabläufe.

Die Oberflächenqualität spielt eine entscheidende Rolle für das Erscheinungsbild eines Fahrzeugs und dessen Wahrnehmung durch den Kunden. In der Automobilindustrie wird die Zebralinienanalyse häufig eingesetzt, um reflexionsbedingte Oberflächenfehler zu erkennen. AutoForm Forming R26 bietet erweiterte Möglichkeiten zur Zebralinienauswertung und ermöglicht damit eine realistischere und flexiblere Beurteilung der Oberflächenqualität. Eine fortschrittliche Reflexionsmodellierung mithilfe eines virtuellen Lichttunnels oder einer virtuellen Lichtwand erlaubt es Anwendern, die realen Lichtverhältnisse der Qualitätsprüfung präzise nachzubilden. Vollständige Prüfkonfigurationen können nun gespeichert und wiederverwendet werden. Dies gewährleistet reproduzierbare Auswertungen und zuverlässige Vergleiche zwischen verschiedenen Anwendern und Projekten. AutoForm Forming R26 unterstützt damit reproduzierbare, präzise und konsistente Bewertungen der Oberflächenqualität während des gesamten Entwicklungsprozesses.

AutoForm Forming R26 erweitert außerdem AutoForm-DieDesignerPlus um einen neuen Workflow zur Erstellung und Finalisierung von Werkzeuggeometrien für Folgeoperationen wie Umformen und Beschneiden. Auf Basis bestehender Ziehwerkzeugdaten ermöglicht die Software die schnelle Erstellung von Werkzeuggeometrien für Folgeoperationen und übernimmt dabei automatisch bereits im Prozessplan definierte Informationen. Diese intelligente Wiederverwendung vorhandener Informationen vereinfacht den Übergang von der Konzeptgeometrie zur finalen Werkzeuggeometrie und sorgt für einen schnelleren, effizienteren und zuverlässigeren Werkzeugentwicklungsprozess.

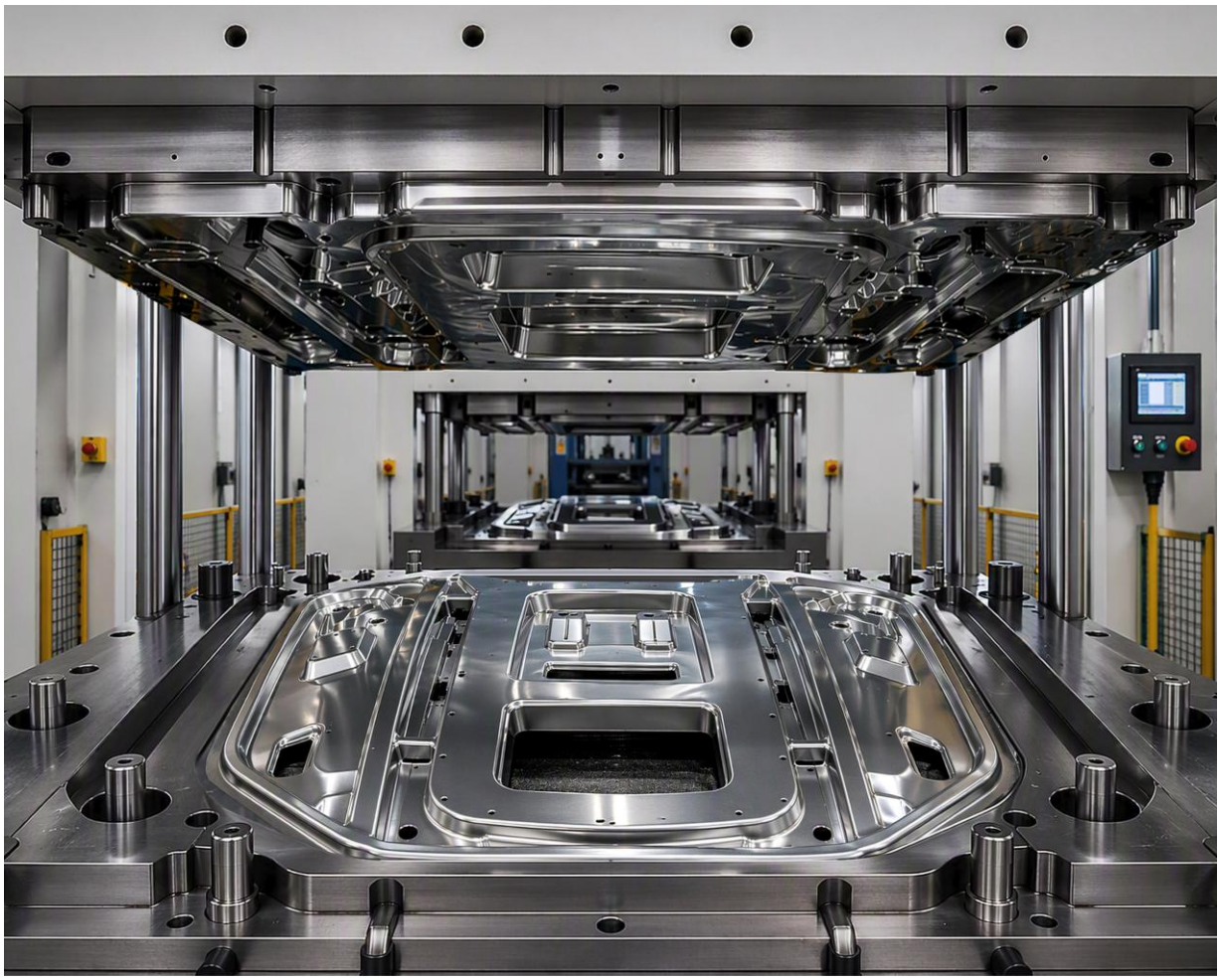
Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37002940, Fax: +49-89-37002935, Theo.Drechsel@4marcompr.de und der AutoForm Engineering GmbH, Pfäffikon SZ, Schweiz, Dr. Jasmine Joyce, Head of Corporate PR & Communications, Tel.: +41-43-4446161, jasmine.joyce@autoform.ch.
Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial können in den üblichen Formaten per Email angefordert werden.

Dr. Markus Thomma, CMO der AutoForm-Gruppe, erklärt: „Mit AutoForm Forming R26 halten wir an unserem Anspruch fest, unseren Kunden präzise und praxisorientierte Lösungen für die Prozessmachbarkeit und Validierung in der Blechumformung zu bieten. Die neuen Möglichkeiten unterstützen Anwender dabei, Entscheidungen mit mehr Sicherheit zu treffen, Entwicklungsabläufe effizienter zu gestalten, eine höhere Produktqualität zu erzielen und gleichzeitig Engineering-Aufwand und Kosten zu reduzieren."

AutoForm Engineering GmbH

AutoForm bietet Softwarelösungen für die Blechumformung und den Rohbauprozess. Mehr als 500 hochqualifizierte Mitarbeiter in diesem Fachgebiet arbeiten bei AutoForm und das Unternehmen gilt als der führende Anbieter von Software für die Absicherung der Produktherstellbarkeit, die Berechnung der Werkzeug- und Materialkosten, das Werkzeug-Design und das virtuelle Blechumformen sowie die Optimierung von Rohbauprozessen. Alle der 20 größten Automobilhersteller und die meisten ihrer Zulieferer setzen die Software von AutoForm ein. Der Hauptsitz des Unternehmens liegt in der Schweiz. Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, Tschechien, Schweden, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien, China, Japan und Korea unterstreichen die internationale Präsenz von AutoForm. In mehr als 10 weiteren Ländern sorgen lokale Vertriebspartner für die Nähe zum Kunden. Weitere Informationen über AutoForm sind unter www.autoform.com zu finden.

Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37002940, Fax: +49-89-37002935, Theo.Drechsel@4marcompr.de und der AutoForm Engineering GmbH, Pfäffikon SZ, Schweiz, Dr. Jasmine Joyce, Head of Corporate PR & Communications, Tel.: +41-43-4446161, jasmine.joyce@autoform.ch.
Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial können in den üblichen Formaten per Email angefordert werden.



AutoForm Forming R26 bietet eine Reihe neuer Möglichkeiten und Erweiterungen für die Prozesskette der Blechumformung.

Falls Sie das Bild in höherer Auflösung benötigen, Setzen Sie sich bitte mi tuns in Verbindung.

Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37002940,
Fax: +49-89-37002935, Theo.Drechsel@4marcompr.de und der AutoForm Engineering GmbH, Pfäffikon SZ, Schweiz,
Dr. Jasmine Joyce, Head of Corporate PR & Communications, Tel.: +41-43-4446161, jasmine.joyce@autoform.ch.
Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial können in den üblichen Formaten per Email angefordert werden.