

Pressemitteilung

AutoForm-ToolDeflect – Effiziente Analyse und Kompensation der elastischen Werkzeugdurchbiegung

Pfäffikon SZ, Schweiz, 19. Oktober 2023: AutoForm Engineering, der führende Anbieter von Softwarelösungen für Blechumform- und Rohbauprozesse, präsentiert seine neu entwickelte Software AutoForm-ToolDeflect. Die Software ermöglicht die effiziente Analyse und Kompensation der elastischen Werkzeugdurchbiegung, ein Prozess, der als Bombierung bezeichnet wird. Die Software kann sowohl in der frühen Phase der Methodenplanung als auch in der abschließenden Validierungsphase einfach eingesetzt werden, so dass Anwender unnötige Tryout-Schleifen vermeiden und dadurch die Produktionseffizienz verbessern können.

Die Werkzeugdurchbiegung ist ein wichtiges Thema bei der Herstellung von Werkzeugen und Stanzteilen, da sie zu einer erhöhten Anzahl von Tryout-Schleifen, Ausschuss und Pressenstillstandszeiten in der Fertigung führt. Um eine effiziente Produktion zu gewährleisten, muss die Durchbiegung kompensiert werden. AutoForm-ToolDeflect ermöglicht es dem Anwender, die elastische Werkzeugdurchbiegung durch automatische Bombierung der Werkzeugflächen zu kompensieren.

AutoForm-ToolDeflect kann bereits in der frühen Phase der Prozessauslegung eingesetzt werden, wenn die endgültige Werkzeuggeometrie noch nicht im CAD verfügbar ist. Der neu entwickelte „Substructure Generator“ ermöglicht es Anwendern, einen Entwurf der Werkzeugstruktur zu erstellen, so dass erste Werkzeugkonstruktionskonzepte schnell und rein auf Basis der Teilegeometrie definiert werden können. Durch die Analyse verschiedener alternativer Konzeptentwürfe kann der Anwender den effektivsten Entwurf mit minimaler elastischer Werkzeugdurchbiegung auswählen.

Die Software kann auch in der abschließenden Validierungsphase eingesetzt werden, indem bereits vorhandene endgültige Werkzeuggeometriedaten vom CAD verwendet werden. Nach der Berechnung der Werkzeugdurchbiegung kann der Anwender eine Bombierung durchführen. Die Ergebnisse der Bombierung können dann für die Fräsvorbereitung verwendet werden. Auf diese Weise ermöglicht AutoForm-ToolDeflect den Anwendern, unnötige Tryout-Schleifen zu vermeiden und damit die Produktionseffizienz zu steigern.

Dr. Markus Thomma, CMO der AutoForm-Gruppe, erklärt: „Die Reduzierung von Tryout-Schleifen ist seit jeher ein wichtiges Thema im Werkzeugbau, denn jede vermiedene Korrekturschleife bringt einen unmittelbaren Zeit- und Kostenvorteil. Unsere neu entwickelte Software AutoForm-ToolDeflect unterstützt in hohem Maße Kunden, die mit solchen Problemen konfrontiert sind.“

AutoForm Engineering GmbH

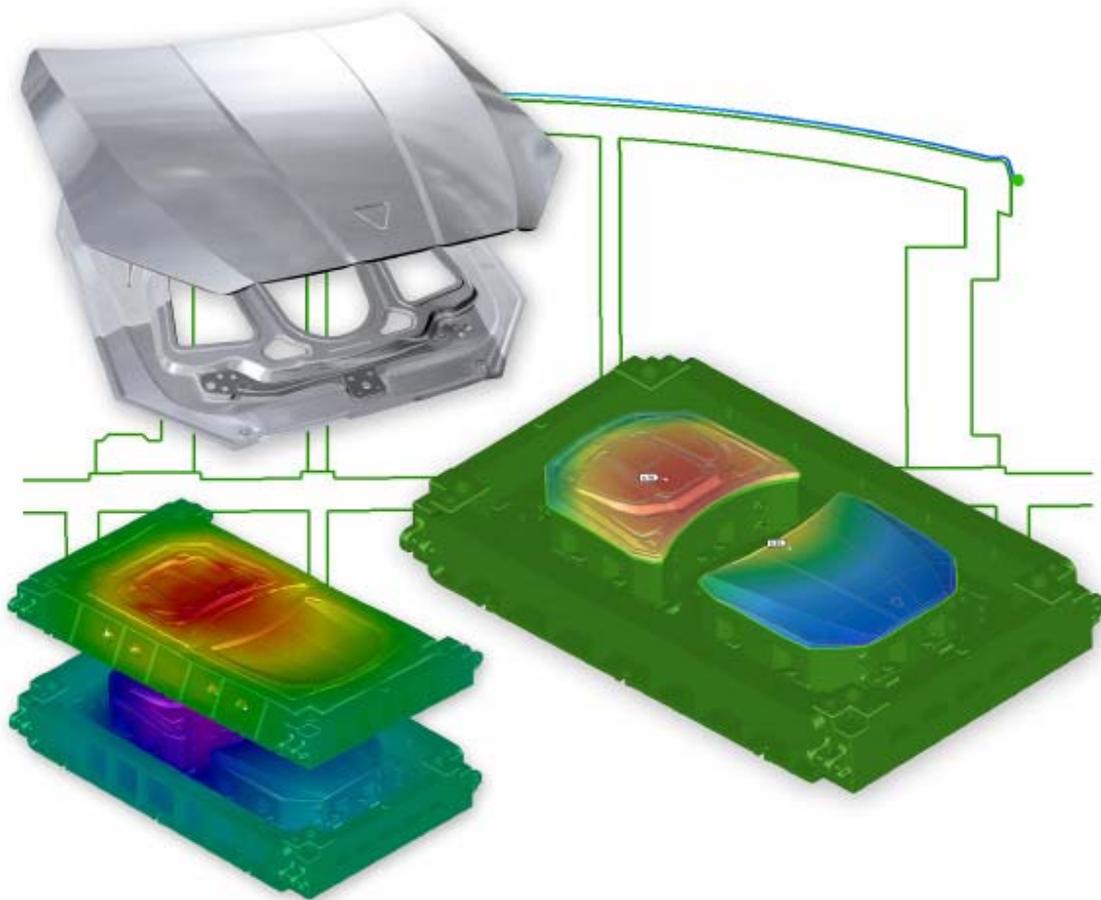
AutoForm bietet Softwarelösungen für die Blechumformung und den Rohbauprozess. Mehr als 400 hochqualifizierte Mitarbeiter in diesem Fachgebiet arbeiten bei AutoForm und das Unternehmen gilt als der führende Anbieter von Software für die Absicherung der Produktherstellbarkeit, die Berechnung der Werkzeug- und Materialkosten, das Werkzeug-Design und das virtuelle Blechumformen sowie die Optimierung von Rohbauprozessen. Alle der 20 größten Automobilhersteller und die meisten ihrer Zulieferer setzen die Software von AutoForm ein. Der Hauptsitz des Unternehmens liegt in der Schweiz. Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, Tschechien, Schweden, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien, China, Japan und Korea unterstreichen die internationale Präsenz von AutoForm. In mehr als 10 weiteren Ländern sorgen lokale Vertriebspartner für die Nähe zum Kunden. Weitere Informationen über AutoForm sind unter www.autoform.com zu finden.

Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37002940,

Fax: +49-89-37002935, Theo.Drechsel@4marcompr.de und der AutoForm Engineering GmbH, Pfäffikon SZ, Schweiz,

Dr. Jasmine Joyce, Head of Corporate PR & Communications, Tel.: +41-43-4446161, jasmine.joyce@autoform.ch.

Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial können in den üblichen Formaten per Email angefordert werden.



AutoForm-ToolDeflect ermöglicht die effiziente Analyse und Kompensation der elastischen Werkzeugdurchbiegung.

Falls Sie das Bild in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.