

Pressemitteilung

AutoForm TubeXpert R8 – Einzigartige Softwarelösung für Experten im Bereich Rohrbiegen, Hydroforming und Rohrumformen

Wilten b. Wollerau, Schweiz, September 24, 2019: Die AutoForm Engineering GmbH, führender Anbieter von Softwarelösungen für die Blech- und Rohrumformung, hat AutoForm TubeXpert R8 vorgestellt. Aufbauend auf dem Erfolg von AutoForm Hydro 2016 bietet diese neue Softwarelösung umfassende konzeptionelle und funktionale Verbesserungen, um die digitale Prozesskette für Rohrbiege-, Hydroforming- und auf andere Rohrumformprozesse spezialisierte Unternehmen weiter zu optimieren.

AutoForm TubeXpert R8 bietet eine komplett überarbeitete und hochmoderne Benutzeroberfläche, die durch ein innovatives Navigationskonzept eine höhere Benutzerfreundlichkeit und Effizienz der Arbeitsabläufe ermöglicht. Mit dieser Software können Experten für Rohrbiegen, Hydroforming und andere Rohrumformprozesse den gesamten Prozess auf der Grundlage der importierten Teilegeometrie definieren und diese Informationen für die schnelle Werkzeugkonstruktion und die Simulationsvorbereitung verwenden. Neue Designfunktionen, z. B. für Radiusänderungen, Flächenerweiterungen und Morphing, ermöglichen dem Benutzer mehr Flexibilität beim Modifizieren der Teile- und Werkzeugkonstruktionen und beim Analysieren der Auswirkungen dieser Änderungen auf die Umformbarkeit. Da AutoForm TubeXpert R8 auf CAD-Oberflächentechnologie basiert, können erstellte Designs problemlos mit anderen CAX-Systemen ausgetauscht werden.

AutoForm TubeXpert R8 bietet verbesserte Funktionen zur Evaluation und Kompensation der Rückfederung. Damit können Anwender nach jeder Umformoperation eine genaue Rückfederungssimulation durchführen. Die Software nimmt dann automatisch die notwendigen Anpassungen an der Werkzeuggeometrie und den Prozessparametern vor, um die Auswirkungen der Rückfederung zu kompensieren. Die Kompensationsfunktionalitäten können sowohl auf von AutoForm TubeXpert R8 erstellte Werkzeuggeometrien als auch auf importierte Werkzeuggeometrien in allen Umformoperationen angewendet werden. Damit sind die Anwender nun bestens gerüstet, um Rückfederungseffekte auch bei komplexen Prozessen und dem Einsatz von hochentwickelten Materialien zuverlässig zu kompensieren und zu verwalten.

Beim Aufsetzen der Simulation und bei der Auswertung der Ergebnisse wird durch die Möglichkeit, Standards zu definieren und anzuwenden, die Konsistenz im Engineering-Prozess verbessert, die Anzahl der Fehler reduziert und die Einhaltung interner oder kundenseitiger Standards gewährleistet. Basierend auf den definierten Standards hebt die neu entwickelte Fehlererkennung automatisch Umformprobleme hervor und verhindert, dass Qualitätsmängel übersehen werden.

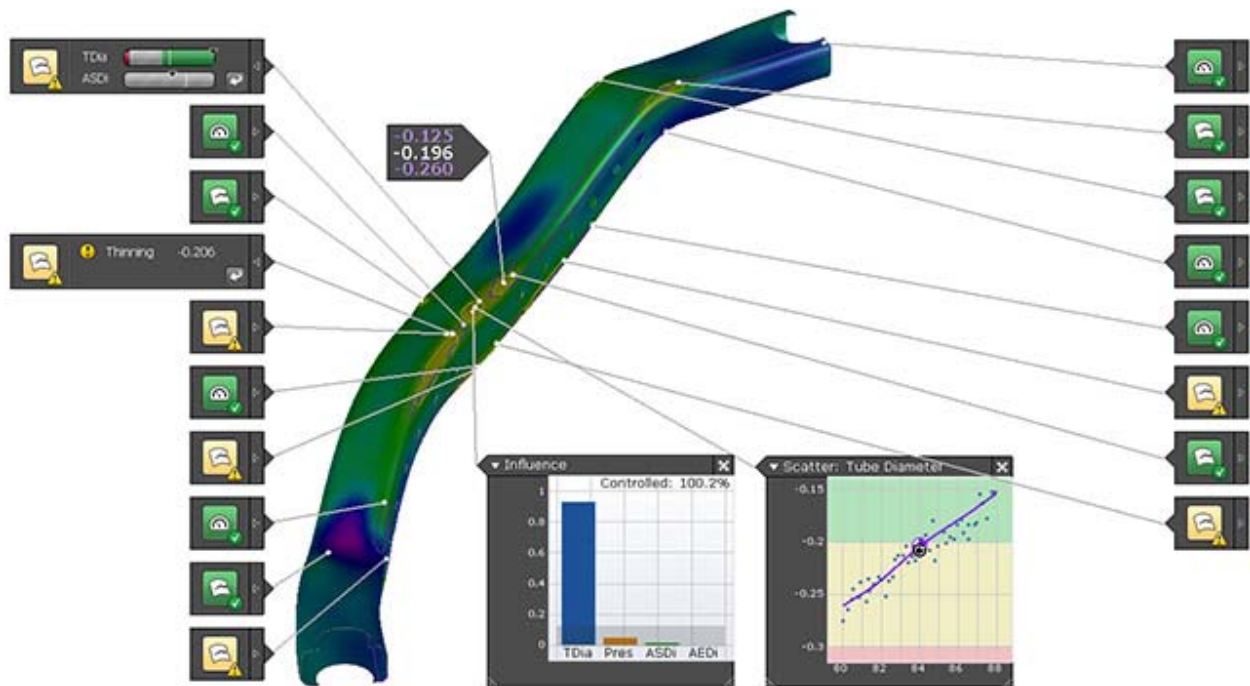
Die vollständige Integration der AutoForm-Sigma-Technologie in AutoForm TubeXpert gewährleistet einen optimalen Umformprozess durch eine hocheffiziente und systematische Engineering-Methodik, die auf dem Markt einzigartig ist. Anstatt mehrere Einzelsimulationen zu erstellen, können Anwender Wertebereiche für mehrere Designparameter definieren und deren Einfluss auf die Umformbarkeit und Qualität von Bauteilen auf einmal bewerten. So lassen sich nicht nur ideale Prozessbedingungen schnell identifizieren, sondern auch wichtige Informationen darüber gewinnen, wie weit ein realisierbarer Prozess vom Versagen entfernt ist. Um eine robuste Teileproduktion zu gewährleisten, kann die Auswirkung unkontrollierbarer Schwankungen von Prozessparametern wie Materialeigenschaften, Druck, oder Reibungsbedingungen analysiert werden.

Darüber hinaus ermöglicht die Kombination der TriboForm-Software mit AutoForm TubeXpert R8 eine noch realistischere Berücksichtigung tribologischer Effekte. Dies führt zu einer neuen Genauigkeit der Ergebnisse für reibungsempfindliche Werkstoffe und Umformprozesse.

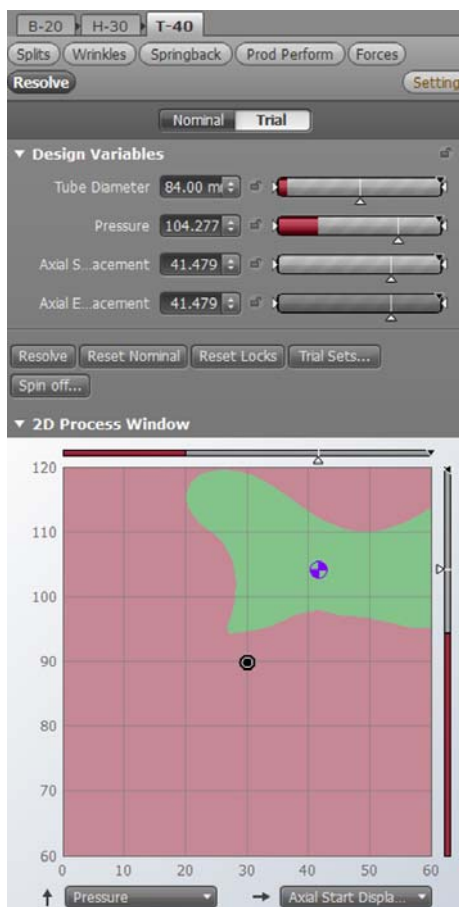
Dr. Markus Thomma, Corporate Marketing Director von AutoForm, erklärt: „AutoForm TubeXpert R8 mit all seinen einzigartigen Eigenschaften wurde mit dem Ziel entwickelt, die digitale Prozesskette in der Rohrumformung zu optimieren. Ziel war es, die Rohrexperthen, die mit steigenden Marktanforderungen hinsichtlich Bauteil- und Prozesskomplexität, fortschrittlichen Werkstoffen und neuen Umformtechnologien sowie einer kürzeren Time-to-Market bei geringeren Kostenanforderungen konfrontiert sind, noch besser zu unterstützen. Die Software wurde entwickelt, um Unternehmen im Bereich der Rohrumformung auf ein neues Niveau der Prozesseffizienz und Produktqualität zu bringen. Wir freuen uns, dass das erste Kundenfeedback bestätigt hat, dass mit AutoForm TubeXpert R8 das Verständnis und die Optimierung des Rohrumformprozesses so einfach und intuitiv wie nie zuvor ist.“

AutoForm Engineering GmbH

AutoForm entwickelt und vertreibt Softwarelösungen für den Werkzeugbau sowie die Blechbearbeitungsindustrie und deckt hier die gesamte Prozesskette ab. Mehr als 400 hochqualifizierte Mitarbeiter in diesem Fachgebiet arbeiten bei AutoForm und das Unternehmen gilt als der führende Anbieter von Software für die Absicherung der Produktherstellbarkeit, die Berechnung der Werkzeug- und Materialkosten, das Werkzeug-Design sowie die virtuelle Prozessoptimierung. Alle der 20 größten Automobilhersteller und die meisten ihrer Zulieferer setzen die Software von AutoForm ein. Der Hauptsitz des Unternehmens liegt in der Schweiz. Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, Tschechien, Schweden, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien, China, Japan und Korea unterstreichen die internationale Präsenz von AutoForm. In 15 weiteren Ländern sorgen lokale Vertriebspartner für die Nähe zum Kunden. Weitere Informationen über AutoForm sind unter www.autoform.com zu finden.



Automatisch erkannte Umformprobleme basierend auf Bewertungsstandards mit Streu- und Einflussdiagrammen



2D-Prozess-Fenster mit Darstellung der Machbarkeit in Abhängigkeit vom Druckniveau und der Bewegung der axialen Werkzeuge

Falls Sie die Bilder in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37002940, Fax: +49-89-37002935, Theo.Drechsel@4marcompr.de und der AutoForm Engineering GmbH, Wilen b. Wollerau, Schweiz, Dr. Markus Thomma, Corporate Marketing Director, Tel.: +41-43-4446161, markus.thomma@autoform.ch.
Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial können in den üblichen Formaten per Email angefordert werden.