

## Pressemitteilung

### AutoForm<sup>plus</sup> R7 – Die nächste Stufe der Prozesssimulation

**Wilten b. Wollerau, Schweiz, 19. Januar 2017: Die AutoForm Engineering GmbH, global führend bei Softwarelösungen für die Blechumformung, stellt ihre neueste Softwareversion AutoForm<sup>plus</sup> R7 vor. Dieses Release bringt handfeste Vorteile und ermöglicht Anwendern, ein neues Niveau der Prozesssimulation zu erreichen.**

AutoForm<sup>plus</sup> R7 ermöglicht den Anwendern die nächste Stufe der Prozesssimulation zu erreichen. Das gelingt durch neue, leistungsstarke Verbesserungen und Funktionen. Die Anwender profitieren von höherer Flexibilität und Effizienz in der Definition sowie der finalen Absicherung aller Umformprozesse; im Speziellen bei Hotforming-Prozessen und Prozessen, bei denen Folgeverbundwerkzeuge zum Einsatz kommen.

AutoForm<sup>plus</sup> R7 bringt Fortschritte bei der Prozessmodellierung für das Hotforming, denn dieses Release erlaubt dem Anwender, Kühlkanäle zu berücksichtigen. Sie sind einfach mittels 3D-Kurven und den zugehörigen Durchmessern zu modellieren. Verschiedene Layouts der Kühlkanäle führen zu unterschiedlichen Temperaturverteilungen auf den Werkzeugoberflächen. Hot Spots auf der Oberfläche sind damit einfach zu erkennen und zu kontrollieren, je nach ausgewähltem Layout der Kühlkanäle.

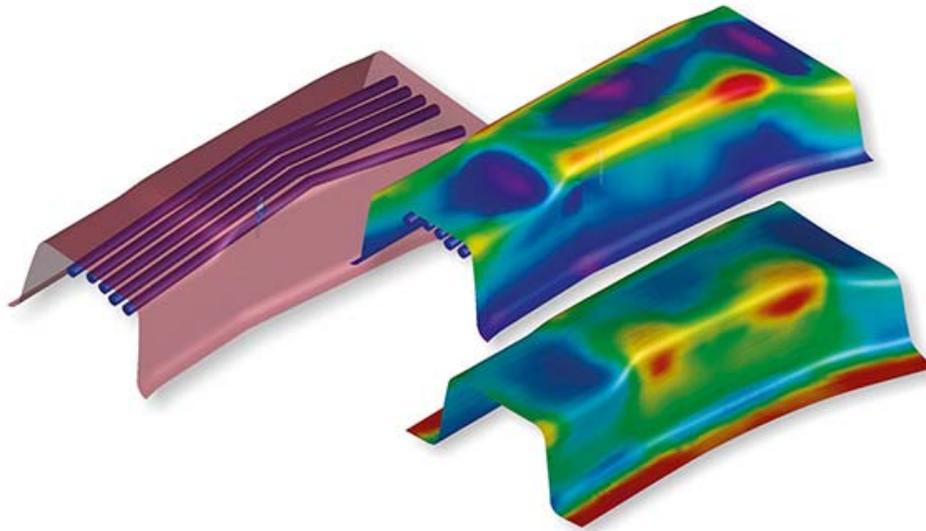
Eines der Highlights von AutoForm<sup>plus</sup> R7 ist die verbesserte Planung und Simulation von Folgeverbundwerkzeugen. Insbesondere unterstützt AutoForm<sup>plus</sup> R7 die folgenden Anwendungsfälle: Import der in CAD erstellten Werkzeuggeometrie zur finalen Absicherung des Prozesses, Bauteilimport für die Planungsphase und Bauteilimport für die Methodenplanung, welche die Erzeugung der Wirkflächen und die Simulation beinhaltet. Diese Anwendungsfälle werden durch neue Funktionalitäten unterstützt, welche den Anwendern die effiziente Planung und Simulation von Folgeverbundwerkzeugen ermöglichen.

Darüber hinaus gestattet AutoForm<sup>plus</sup> R7, die Möglichkeiten von AutoForm-Sigma<sup>plus</sup> auszunutzen, da sämtliche Pre- und Postprocessing-Funktionalitäten von Sigma nun in AutoForm-ProcessExplorer<sup>plus</sup> integriert sind. Nutzer von AutoForm<sup>plus</sup> R7 profitieren von den Sigma-Applikationen – systematische Prozessverbesserung und Prozessrobustheit. Damit erzielen die Anwender einen hocheffizienten Engineering-Prozess und eine robuste Bauteilproduktion, wobei gleichzeitig alle Qualitätsanforderungen erfüllt sind.

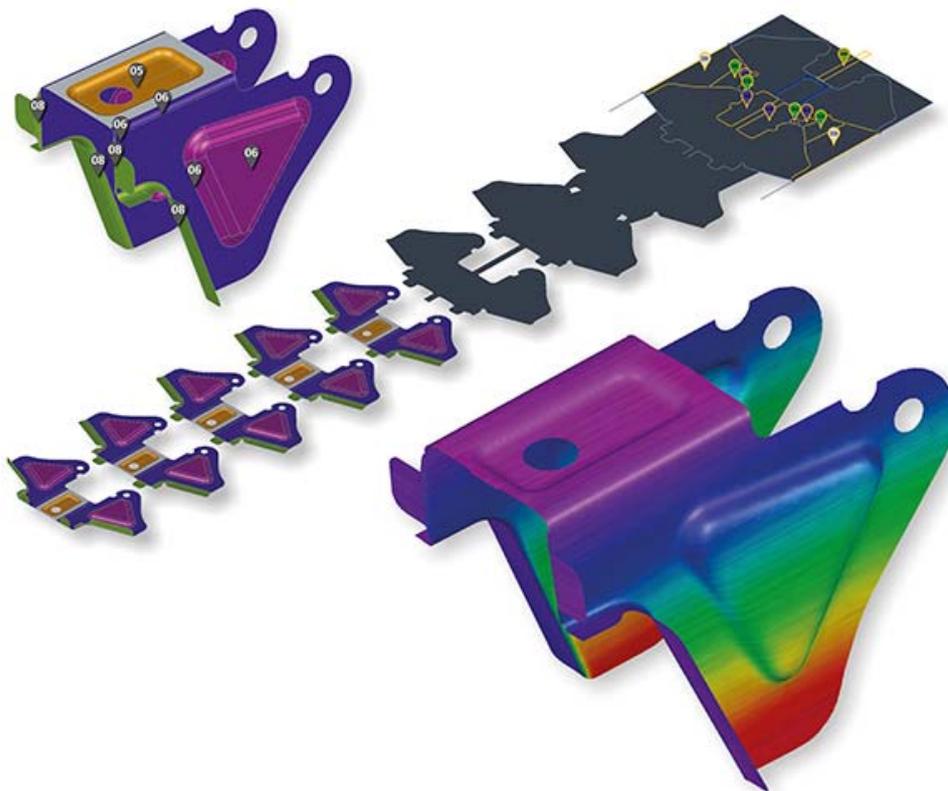
Dr. Markus Thomma, Corporate Marketing Director von AutoForm Engineering, erläutert: „Einmal mehr präsentieren wir ein neues Softwarerelease, das unsere Entwicklungsanstrengungen überzeugend belegt. Wir laden Sie zu unseren Rollout-Events ein, die aktuell weltweit stattfinden. Bei diesen Veranstaltungen gewähren wir Ihnen Einblick in die neuen Verbesserungen und Funktionen, mit denen wir Sie bei Ihrer täglichen Arbeit noch besser unterstützen wollen.“

#### **AutoForm Engineering GmbH**

*AutoForm entwickelt und vertreibt Softwarelösungen für den Werkzeugbau sowie die Blechbearbeitungsindustrie und deckt hier die gesamte Prozesskette ab. 300 hochqualifizierte Mitarbeiter in diesem Fachgebiet arbeiten bei AutoForm und das Unternehmen gilt als der führende Anbieter von Software für die Absicherung der Produktherstellbarkeit, die Berechnung der Werkzeug- und Materialkosten, das Werkzeug-Design sowie die virtuelle Prozessoptimierung. Alle der 20 größten Automobilhersteller und die meisten ihrer Zulieferer setzen die Software von AutoForm ein. Der Hauptsitz des Unternehmens liegt in der Schweiz. Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien, China, Japan und Korea unterstreichen die internationale Präsenz von AutoForm. In 15 weiteren Ländern sorgen lokale Vertriebspartner für die Nähe zum Kunden. Weitere Informationen über AutoForm sind unter [www.autoform.com](http://www.autoform.com) zu finden.*



Kühlkanäle – Werkzeugdesign, Werkzeugtemperatur und Blechtemperatur.



Platinenschnitt- und Biegeplan: Mit den neuen Funktionen von AutoForm<sup>plus</sup> R7 planen und simulieren (hier dargestellt die Rückfederung) die Anwender effizient Folgeverbundwerkzeuge.

Falls Sie die Bilder in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.