

Pressemitteilung

Effiziente Planung von Falzprozessen vollständig in AutoForm^{plus} R6 integriert

Wilten b. Wollerau, Schweiz, 29. Oktober 2015: Die AutoForm Engineering GmbH, global führend bei Softwarelösungen für die Blechumformung, präsentiert ihre weiterentwickelte Software AutoForm-HemPlanner^{plus}, die nun vollständig in AutoForm^{plus} R6 integriert ist. Die Integration bietet alle Vorteile der softwareseitigen Unterstützung von Arbeitsabläufen und der kürzlich verbesserten grafischen Benutzeroberfläche von AutoForm^{plus} R6.

Die Genauigkeit der Falzoperation ist sehr wichtig, denn sie beeinflusst das Erscheinungsbild der Oberfläche sowie die Oberflächenqualität des Bauteiles. Materialdeformationen, die während des Falzprozesses auftreten, können zu Maßabweichungen und anderen typischen Falzfehlern führen. Dazu gehören Risse und Falten im Flansch, Materialüberlappungen in Eckbereichen und Falzverlust. Um diesen entscheidenden Problemfällen zu begegnen, bietet AutoForm Engineering die weiterentwickelte Version von AutoForm-HemPlanner^{plus}.

Mit AutoForm-HemPlanner^{plus}, nun vollständig in AutoForm^{plus} R6 integriert, definieren und optimieren die Anwender auf einfache Weise ihre Falzprozesse. In Kombination mit AutoForm-Solver^{plus}, bietet die Software unmittelbaren Kundennutzen: Dazu gehören die effiziente Planung von Falzprozessen unter Berücksichtigung von Qualitäts- und Kostenanforderungen, die effektive Implementierung für frühzeitige Machbarkeits- und finale Validierungsuntersuchungen, die rasche Identifikation typischer Falzmängel, die Vorhersage der Rückfederung des Zusammenbaus nach dem Falzen und der einfache interne Datenaustausch zwischen verschiedenen Abteilungen sowie extern zwischen OEMs und Zulieferern. Außerdem ermöglicht die Software die Rückfederungskompensation von Innen- und Außenteilen sowie von Anpassungen an der Falzanlage.

AutoForm-HemPlanner^{plus} unterstützt das Rollfalzen, das konventionelle Maschinenfalzen und das TableTop-Falzen. Abhängig vom Fortschritt des Produktionsplanungs- und Engineeringprozesses unterstützt die Software zwei Anwendungsfälle: Quick Hemming und Advanced Hemming. Quick Hemming kommt in frühen Phasen der Produktentwicklung und Produktionsplanung zur Anwendung. Zu diesem Zeitpunkt ist der Methodenplan für die Zieh- und Umformoperationen noch nicht verfügbar. Advanced Hemming kommt in der Methodenplanung zum Zug, wenn die detaillierte Auslegung der Umformoperationen verfügbar ist.

Dr. Markus Thomma, Corporate Marketing Director von AutoForm Engineering, erläutert: „In Kombination mit unseren leistungsstarken Solver-Algorithmen gestattet AutoForm-HemPlanner^{plus} die effiziente Planung von Falzprozessen. Die Anwender werden von der vollständig in AutoForm^{plus} R6 integrierten Falzlösung erheblich profitieren. Das erreichte Geschwindigkeitsniveau, ist ein besonderes Highlight der Software. Abhängig vom ausgewählten Falzprozess und der Geometrie lässt sich eine Motorhaube in zwei bis sechs Stunden simulieren, was für die Anwender aus diesem Arbeitsgebiet einen signifikanten zusätzlichen Vorteil bedeutet.“

Falzen: Falzen ist eine Umformoperation, die in der Automobilindustrie zur Anwendung kommt, um zwei Bleche miteinander zu verbinden. Während des Prozesses wird der Flansch des Außenblechs über jenen des Innenblechs geklappt. Üblicherweise werden Falzoperationen benutzt, um Außenteile eines Fahrzeugs wie Türen, Motorhauben, Heckdeckel und Kotflügel miteinander zu verbinden. Die Genauigkeit der Falzoperation ist sehr wichtig, denn sie beeinflusst das Erscheinungsbild der Oberfläche und die Oberflächenqualität.

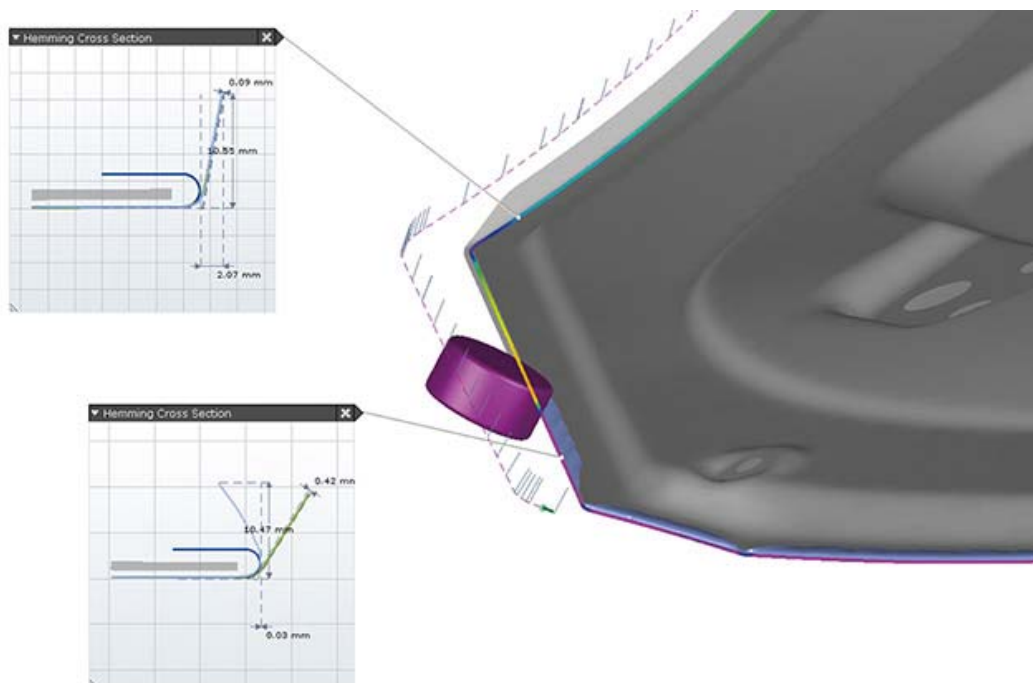
Für detaillierte Informationen besuchen Sie: <http://www.autoform.com/de/glossar/falzen/>

AutoForm Engineering GmbH

AutoForm entwickelt und vertreibt Softwarelösungen für den Werkzeugbau sowie die Blechbearbeitungsindustrie und deckt hier die gesamte Prozesskette ab. 250 hochqualifizierte Mitarbeiter in diesem Fachgebiet arbeiten bei AutoForm und das Unternehmen gilt als der führende Anbieter von Software für die Absicherung der Produktherstellbarkeit, die Berechnung der Werkzeug- und Materialkosten, das Werkzeug-Design sowie die virtuelle Prozessoptimierung. Alle der 20 größten Automobilhersteller und die meisten ihrer Zulieferer setzen die Software von AutoForm ein. Der Hauptsitz des Unternehmens liegt in der Schweiz. Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien, China, Japan und Korea unterstreichen die internationale Präsenz von AutoForm. In 15 weiteren Ländern sorgen lokale Vertriebspartner für die Nähe zum Kunden. Weitere Informationen über AutoForm sind unter www.autoform.com zu finden.



Konzept des Rollfalzprozesses



Evaluation von Falzmängeln und Falzverlust

Falls Sie die Bilder in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.