

Pressemitteilung

AutoForm^{plus} R6 – Ein neues Set leistungsstarker Funktionalitäten zur Erweiterung der digitalen Prozesskette

Wilten b. Wollerau, Schweiz, 10. Juni 2015: Die AutoForm Engineering GmbH, global führend bei Softwarelösungen für die Blechumformung, präsentiert ihre neueste Softwareversion, AutoForm^{plus} R6. Dieses Release bietet ein neues Set leistungsstarker Funktionalitäten, um die Anwender entlang der gesamten digitalen Prozesskette der Blechumformung zu unterstützen.

AutoForm^{plus} R6 erlaubt seinen Anwendern dank einer Vielzahl von leistungsstarken Funktionalitäten die digitale Prozesskette zu erweitern. Zu den Neuerungen gehören unter anderem zusätzliche Möglichkeiten bei der Ziehsickenmodellierung, der Platinendefinition, der systematischen Prozessverbesserung, eine verbesserte Rückfederungskompensation sowie die vollständig integrierte Lösung für Falzprozesse. Das Release verdeutlicht einmal mehr AutoForm's kontinuierliche Bestrebungen, den gesamten Engineeringprozess in der Blechumformung zu optimieren und zu beschleunigen.

Eine der wichtigsten Innovationen von AutoForm^{plus} R6 stellt die *Strategie zur Ziehsicken-Reduktion* dar, die in Kombination mit dem adaptiven Ziehsicken-Modell zur Anwendung kommt. Die Idee hinter dieser Innovation besteht darin, die Anwender beim Bestimmen und Optimieren der Ziehsicken mit einem einfach anwendbaren und gleichzeitig realitätsnahen Modell zu unterstützen. Die Reduktionsstrategie definiert die Maßnahmen, die Wertebereiche und die Reihenfolge, in welcher eine Sickenform modifiziert wird. Dies umfasst Maße wie die Sickenhöhe, den Sickenradius oder den Sickennutradius. Das Modell kombiniert alle definierten Maßnahmen und stellt sie den Anwendern als einen einzigen Parameter zur Verfügung. Anstatt sich mit all den verschiedenen Maßnahmen und Geometrien auseinanderzusetzen, kann sich der Anwender auf diesen einzelnen Parameter konzentrieren und damit selbst bei komplexen Bauteilen effizient die Methodenplanung durchführen. Die Handhabung der Ziehsicken in der Methodenplanung ist bei diesem Modell auf den tatsächlichen Tryout abgestimmt, einfach anzuwenden und inzwischen auch für Mehrfachsimulationen mit Hilfe von AutoForm-Sigma^{plus} verfügbar.

Eine weitere Neuigkeit von AutoForm^{plus} R6 umfasst die zusätzlichen Optionen zur Definition der Platinen. Die neue Softwareversion bietet komplexe Platinentypen und Kombinationen von gedoppelten (patchwork), geschweißten und gewalzten Platinen, was eine verbesserte Materialausnutzung und Kostenoptimierung erlaubt. Chevron-Platinenformen liefern weitere Möglichkeiten für die Optimierung der Materialkosten. Zudem bietet AutoForm^{plus} R6 die beste Verschachtelung unter Berücksichtigung der variablen Kosten von verschiedenen Coilbreiten. Der Anwender kann damit das für den jeweiligen Anwendungsfall optimale Layout der Platine auf dem Blechstreifen berechnen und dabei entweder die Materialkosten oder den Materialverbrauchs minimieren.

Darüber hinaus profitieren die Anwender von Falzprozessen in beeindruckender Weise von der voll integrierten Falzlösung von AutoForm^{plus} R6. Die Integration bietet sämtliche Vorteile eines effizienten Arbeitsablaufs und einer deutlich verbesserten grafischen Bedienoberfläche. AutoForm^{plus} R6 unterstützt die heute gängigen Falztechnologien wie das Rollfalzen und das Maschinenfalzen sowie Kombinationen davon. Der Anwender kann damit das Design der Klemmvorrichtung absichern, die vordefinierten Bahnkurven der federgestützten Rolle überprüfen, potenzielle Falzfehler evaluieren und die Rückfederung des Zusammenbaus voraussagen. Diese Informationen bilden die Grundlage für die Rückfederungskompensation der Innen- und Außenteile sowie von Anpassungen an der Falzanlage. Abhängig vom ausgewählten Falzprozess lässt sich mit AutoForm^{plus} R6 zum Beispiel eine Motorhaube in bloß zwei bis sechs

Stunden simulieren. Diese bemerkenswerte Geschwindigkeit ist ein weiterer spürbarer Gewinn für die Anwender von AutoForm^{plus} R6.

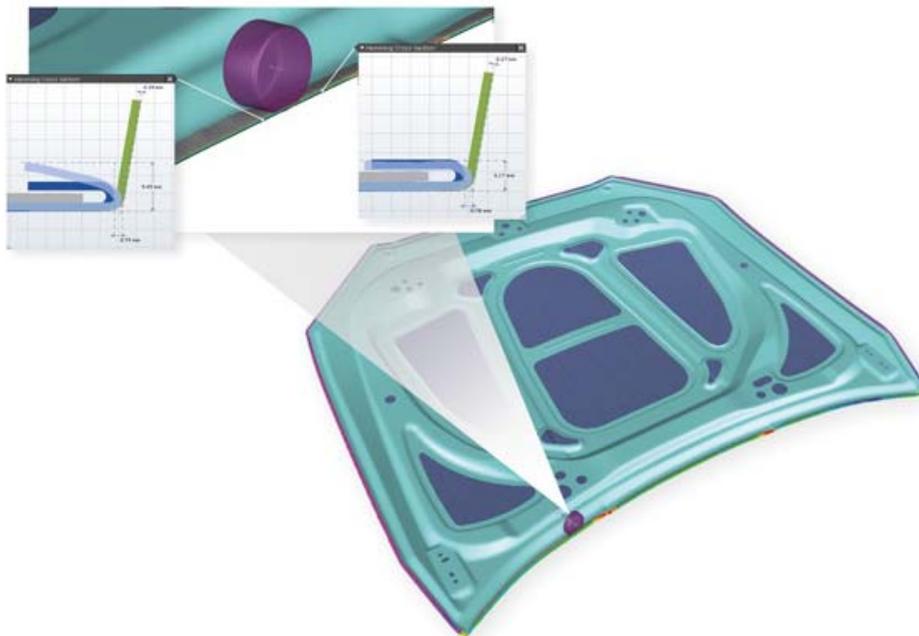
Dr. Markus Thomma, Corporate Marketing Director von AutoForm Engineering, ergänzt: „Abgestimmt auf das Motto des neusten Releases ‚Erweiterung der digitalen Prozesskette‘ laden wir unsere Anwender zu einem der mehr als zwanzig weltweiten Roll-out-Events ein. Dort werden die Anwender ihr Fachwissen erweitern und erfahren, wie sie den größten Nutzen aus AutoForm^{plus} R6 ziehen können. Mit der neuen Softwareversion profitieren unsere Anwender in vollem Umfang von AutoForm’s kontinuierlichen Bestrebungen, den gesamten Engineeringprozess in der Blechumformung zu optimieren und zu beschleunigen.“

AutoForm Engineering GmbH

AutoForm entwickelt und vertreibt Softwarelösungen für den Werkzeugbau sowie die Blechbearbeitungsindustrie und deckt hier die gesamte Prozesskette ab. 250 hochqualifizierte Mitarbeiter in diesem Fachgebiet arbeiten bei AutoForm und das Unternehmen gilt als der führende Anbieter von Software für die Absicherung der Produktherstellbarkeit, die Berechnung der Werkzeug- und Materialkosten, das Werkzeug-Design sowie die virtuelle Prozessoptimierung. Alle der 20 größten Automobilhersteller und die meisten ihrer Zulieferer setzen die Software von AutoForm ein. Der Hauptsitz des Unternehmens liegt in der Schweiz. Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien, China, Japan und Korea unterstreichen die internationale Präsenz von AutoForm. In 15 weiteren Ländern sorgen lokale Vertriebspartner für die Nähe zum Kunden. Weitere Informationen über AutoForm sind unter www.autoform.com zu finden.



AutoForm^{plus} R6 erweitert die digitale Prozesskette mit einem neuen Set an leistungsstarken Funktionalitäten.



Auswertung von Falzdefekten und Falzverlust

Falls Sie die Bilder in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37002940, Fax: +49-89-37002935, Theo.Drechsel@4marcompr.de und der AutoForm Engineering GmbH, Wilen b. Wollerau, Schweiz, Dr. Markus Thomma, Corporate Marketing Director, Tel.: +41-43-4446161, markus.thomma@autoform.ch.
Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial können in den üblichen Formaten per Email angefordert werden.