

Pressemitteilung

AutoForm^{plus} R5 – Eine große Auswahl neuer Features zur digitalen Planung sowie zur Absicherung von Umformprozessen und Bauteilen

Wilten b. Wollerau, Schweiz, 24. September 2013: Die AutoForm Engineering GmbH, global führend bei Softwarelösungen für die Blechumformung, präsentiert die neuste Softwareversion AutoForm^{plus} R5. Dieses aktuelle Release gestaltet die Blechumformung noch optimaler durch eine große Auswahl neuer, leistungsfähiger Features und Verbesserungen für die digitale Planung sowie für die Absicherung von Umformprozessen und Bauteilen.

AutoForm^{plus} R5 optimiert die Blechumformung noch ein weiteres Mal deutlich, indem die komplette Software Suite von AutoForm erweitert wird. Neben neuen Planungsoptionen und Funktionen zur Werkzeugflächen-Modellierung bietet dieses Release mehrere neue Möglichkeiten, die Effizienz und Zuverlässigkeit der Evaluation von Simulationsergebnissen zu steigern. Neu implementierte Querschnittsprofile erlauben zum Beispiel, die Ergebnisse entlang von beliebig ausgewählten Schnitten in Diagrammen darzustellen. Ein neu entwickelter „Issue-Typ“ zur halbautomatischen Evaluation von Simulationsergebnissen ermöglicht dem Anwender, die Einzugsposition sowie den zeitlichen Verlauf zu verfolgen. Darüber hinaus wurde die digitale Stoning-Analyse verbessert. Damit gelingt die Beurteilung und Visualisierung von Oberflächenfehlern einfacher und präziser.

Die Software erweitert zudem die Möglichkeiten bei der systematischen Verbesserung von Prozessen. Mit AutoForm^{plus} R5 können Anwender auf einfache Weise beurteilen, welche Designparameter die Bauteilqualität beeinflussen und in welchem Umfang das passiert. Dies gilt sowohl für konventionelle als auch für Hotforming-Prozesse. Designparameter mit dem größten Einfluss auf das Tiefziehteil lassen sich damit bereits während den Phasen der Prozess- und Bauteilentwicklung identifizieren. Anwender können dadurch die nötigen Anpassungen vornehmen und den Umformprozess unter Berücksichtigung anspruchsvoller Qualitätskriterien, wie zum Beispiel Oberflächenfehler oder Einzug-Issues, systematisch verbessern.

Zudem enthält AutoForm^{plus} R5 signifikante Solver-Verbesserungen, die nochmals genauere Resultate liefern und die Rechenzeit weiter verkürzen. Ein verfeinerter Kontakt-Algorithmus führt zu einer noch realistischeren Simulation des Umformverhaltens in Wand- und Flanschbereichen. Auch die Berechnung der Werkzeugkräfte erfolgt mit höherer Präzision und Falten im Bereich des Niederhalters werden sehr wirklichkeitsgetreu wiedergegeben. Das neue, adaptive Ziehsicken-Modell berücksichtigt die aktuellen Bedingungen im Werkzeug. Es kombiniert die Genauigkeit von geometrischen 3D-Ziehsicken mit der Rechengeschwindigkeit von 2D-Linien-Sicken.

Dr. Markus Thomma, Corporate Marketing Director von AutoForm Engineering, erläutert: „AutoForm^{plus} R5 beinhaltet Verbesserungen in allen wichtigen Aspekten der ganzheitlichen digitalen Prozessplanung. Das Release bietet den Anwendern die nötige Unterstützung um entlang der Wertschöpfungskette Blechumformung die richtigen Entscheidungen zu fällen.“

AutoForm Engineering GmbH

AutoForm entwickelt und vertreibt Softwarelösungen für den Werkzeugbau sowie die Blechbearbeitungsindustrie und deckt hier die gesamte Prozesskette ab. 250 hochqualifizierte Mitarbeiter in diesem Fachgebiet arbeiten bei AutoForm und das Unternehmen gilt als der führende Anbieter von Software für die Absicherung der Produktherstellbarkeit, die Berechnung der Werkzeug- und Materialkosten, das Werkzeug-Design sowie die virtuelle Prozessoptimierung. Alle der 20 größten Automobilhersteller und die meisten ihrer Zulieferer setzen die Software von AutoForm ein. Der Hauptsitz des Unternehmens liegt in der Schweiz. Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien, China, Japan und Korea unterstreichen die internationale Präsenz von AutoForm. In 15 weiteren Ländern sorgen lokale Vertriebspartner für die Nähe zum Kunden. Weitere Informationen über AutoForm sind unter www.autoform.com zu finden.

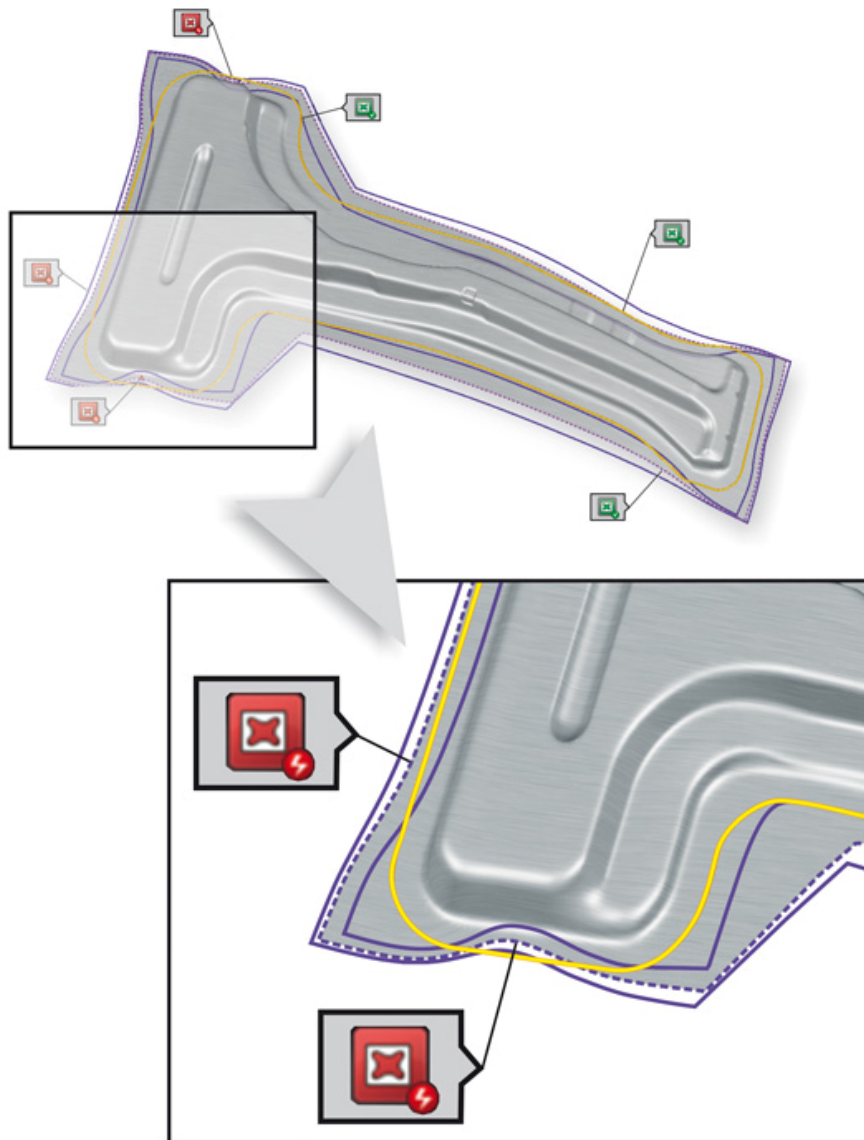
Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37002940, Fax: +49-89-37002935, Theo.Drechsel@4marcompr.de und der AutoForm Engineering GmbH, Wilten b. Wollerau, Schweiz, Dr. Markus Thomma, Corporate Marketing Director, Tel.: +41-43-4446161, markus.thomma@autoform.ch.

Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial können in den üblichen Formaten per Email angefordert werden.



Die digitale Stoning-Methode ermöglicht eine einfache Visualisierung von Oberflächenfehlern.

Falls Sie das Bild in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.



Der Einzug ist ein zusätzlicher „Issue-Typ“ zur halbautomatischen Evaluation von Simulationsergebnissen; der Anwender kann die Einzugszielgrenze definieren sowie die Einzugsposition und ihren zeitlichen Verlauf mit Hilfe verschiedener Farben und Symbole verfolgen.

Falls Sie das Bild in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.