

Pressemitteilung

AutoForm^{plus} R5 – Blechumformung optimal gestalten

Wilten b. Wollerau, Schweiz, 16. Juli 2013: Die AutoForm Engineering GmbH, global führend bei Softwarelösungen für die Blechumformung, stellt die neuste Version AutoForm^{plus} R5 vor. Das fünfte Release der neuen Produktlinie wurde entwickelt, um die Blechumformung noch optimaler zu gestalten, und ist das Resultat weiterer Fortschritte in AutoForm's umfassender Software Suite. AutoForm^{plus} R5 verbessert alle wichtigen Aspekte der ganzheitlichen digitalen Prozessplanung.

AutoForm^{plus} R5 bringt leistungsstarke Verbesserungen, damit die Anwender ihre Ziele entlang der Prozesskette der Blechumformung noch leichter erreichen. Das Release bietet mehr Planungsmöglichkeiten und enthält neue, wertvolle Features, um Planungsaufgaben für mittels Folgeverbundtechnologie hergestellter Blechteile zu unterstützen. Diese Features erlauben dem Anwender, ein Streifenkonzept einfach zu definieren und zu visualisieren genauso wie die Materialkosten abzuschätzen.

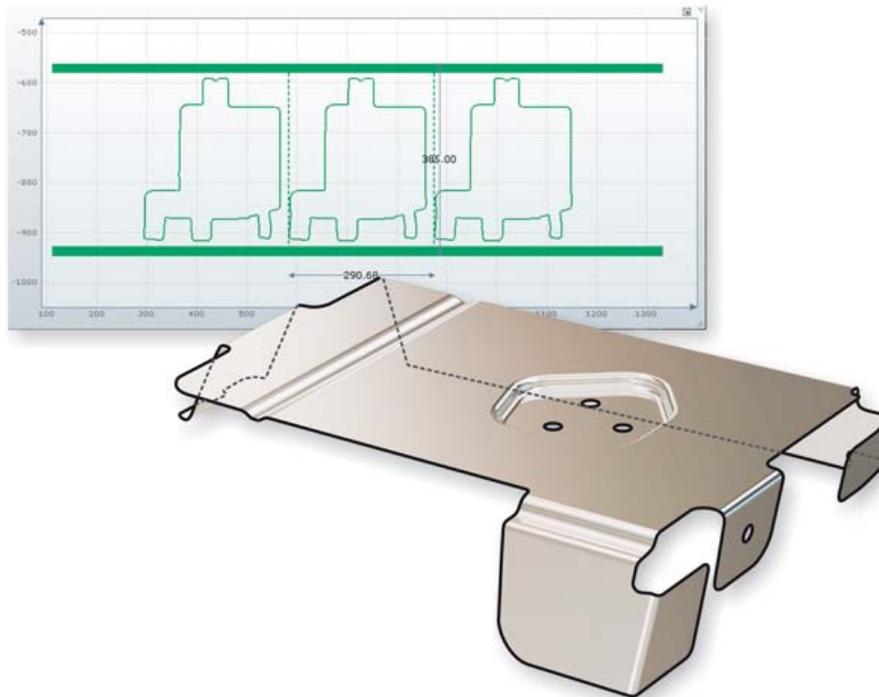
Darüber hinaus kann die Konzeptmethode nun direkt in der 3D-Ansicht an der Geometrie editiert werden, was Modifikationen der Prozessdefinition enorm vereinfacht. Auf Informationen und Daten, die als Teil der Konzeptmethode generiert wurden, kann direkt in der AutoForm-Datei zugegriffen werden. Damit sind diese mit anderen Engineering-Teams gemeinsam nutzbar. Die konsequente Weitergabe der vollständigen Konzeptmethode auf die nachgelagerten Abteilungen stellt die Konsistenz des Engineering-Prozesses sicher und beschleunigt die fortgeschrittene Machbarkeitsanalyse.

AutoForm^{plus} R5 zeichnet sich durch leistungsfähige neue Funktionen aus. Um die Definition der Zieh- und Folgeoperationen zu unterstützen, ist die Erstellung der Wirkflächen verfeinert worden. Ein neuer Typ von Geometriemodifikation ermöglicht klar definierte Vorformgeometrien, auch „Vorlagen“ genannt. Während der Modellierung des Ziehwerkzeugs vereinfachen verbesserte Optionen zur Flanschabwicklung, anschließende Beschnitt- und Flanschoperationen zu berücksichtigen. Mit AutoForm^{plus} R5 realisieren die Anwender ihre Konstruktionskonzepte einfacher, und die Verbesserungen des Solvers erhöhen die Genauigkeit der Resultate sowie die Rechengeschwindigkeit.

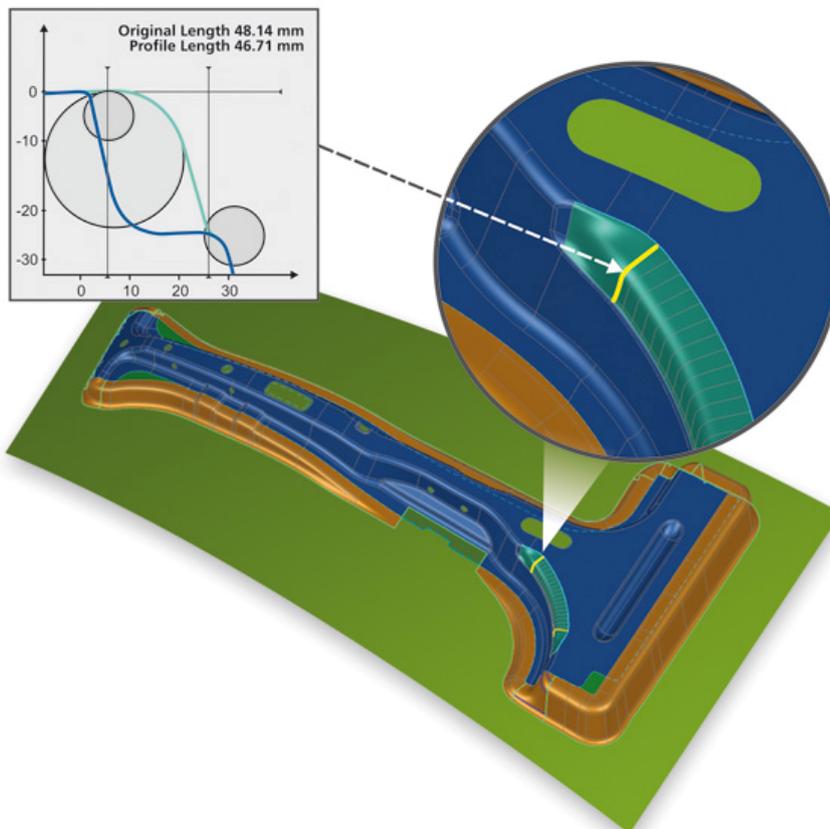
Dr. Markus Thomma, Corporate Marketing Director von AutoForm Engineering, erklärt: „Unsere neuste Softwareversion AutoForm^{plus} R5 optimiert die Blechumformung ein weiteres Mal deutlich. Sie steht für eine einfach einzusetzende, anwenderorientierte Software mit einer Vielzahl neuer Features und Verbesserungen für die digitale Planung und Absicherung von Blechteilen. AutoForm^{plus} R5 ist ab Herbst 2013 erhältlich.“

AutoForm Engineering GmbH

AutoForm entwickelt und vertreibt Softwarelösungen für den Werkzeugbau sowie die Blechbearbeitungsindustrie und deckt hier die gesamte Prozesskette ab. 250 hochqualifizierte Mitarbeiter in diesem Fachgebiet arbeiten bei AutoForm und das Unternehmen gilt als der führende Anbieter von Software für die Absicherung der Produktherstellbarkeit, die Berechnung der Werkzeug- und Materialkosten, das Werkzeug-Design sowie die virtuelle Prozessoptimierung. Alle der 20 größten Automobilhersteller und die meisten ihrer Zulieferer setzen die Software von AutoForm ein. Der Hauptsitz des Unternehmens liegt in der Schweiz. Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien, China, Japan und Korea unterstreichen die internationale Präsenz von AutoForm. In 15 weiteren Ländern sorgen lokale Vertriebspartner für die Nähe zum Kunden. Weitere Informationen über AutoForm sind unter www.autoform.com zu finden.



Planung von Folgeverbundwerkzeugen: AutoForm^{plus} R5 ermöglicht dem Anwender, ein Streifenkonzept einfach zu definieren und zu visualisieren genauso wie die Materialkosten abzuschätzen.



„Vorlagen“, ein neuer Typ von Geometriemodifikationen, erlaubt die Erstellung von klar definierten Vorformgeometrien.

Falls Sie die Bilder in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.