新闻稿

AutoForm TubeXpert R8 – 为管材弯曲，成形和液压成形专家准备的独特的软件解决方案

Wilen b. Wollerau，瑞士，2019 年 9 月 24 日：AutoForm Engineering GmbH，板材和管材成形行业软件解决方案具有影响力的供应商，发布了 AutoForm TubeXpert R8。基于 AutoForm Hydro 2016 的成功，这一新的软件解决方案提供了广泛的概念和功能上的增强，以进一步简化弯管、成形和液压成形公司的数字化流程链。

AutoForm TubeXpert R8 提供了一个完整的经过修订的、先进的用户界面，它通过一个创新的导航概念提升了易用性和工作效率。利用该软件，管材弯曲、成形和液压成形专家可以根据导入零件的几何形状来定义整个加工过程，并利用这些信息进行快速的工具设计和仿真设置。新的设计功能，如 R 角更改、面延伸和变形，允许用户更灵活地修改零件和工具体造型，并分析这些修改对成形性的影响。由于 AutoForm TubeXpert R8 是基于 CAD 曲面技术，所创建的设计可以很容易地与其他 CAx 系统交换。

AutoForm TubeXpert R8 提供了改进后的回弹评估和补偿功能。通过它，用户可以在任何一个成形过程操作之后执行精确的回弹模拟。然后软件自动对工具几何形状和工艺参数进行必要的调整，以补偿回弹的影响。补偿功能可以应用于 AutoForm TubeXpert R8 创建的工具几何体，也可以应用于所有工艺操作中导入的工具几何体。因此，现在用户即使是对复杂的工艺和高级的材料的回弹也可以进行可靠地管理和补偿。

在模拟设置和结果评估时，定义和应用标准的能力提高了工程过程中的一致性，减少了错误的数量，并确保符合内部标准或客户提供的标准。基于所定义的标准，新开发的问题检测自动突出成形问题，防止质量缺陷被忽视。

AutoForm TubeXpert 充分集成了 AutoForm-Sigma 技术，以其市场上别具一格的高效、系统的工程方法，确保了高质量的成形过程。用户可以同时定义多个设计参数的取值范围，评估它们对零件成形性和质量的影响，而不是设置多个单一的仿真。通过这种方法，不仅可以快速确定理想的工艺条件，而且还可以确定一个可行的工艺离失败有多远的重要信息。为了保证零件生产的稳健性，可以分析材料性能、压力、摩擦条件等工艺参数不可控变化的影响。

此外，TriboForm 软件与 AutoForm TubeXpert R8 的结合使得摩擦学效果的考虑更加真实。这使摩擦敏感的材料和成形工艺的结果精度达到一个新的水平。

AutoForm 公司市场总监 Markus Thomma 博士表示：AutoForm TubeXpert R8 具有所有独特的功能，其开发的目标是简化管材成形的数字化流程链。我们的目标是为管材专家提供更好的支持，以满足日益增长的市场需求，包括零件和工艺复杂性、高级的材料和新成形技术，以及更短的上市时间和更低的成本要求。该软件的设计是为了使管材成形公司的工艺效率和产品质量达到一个新的水平。我们很高兴最初的客户反馈已经证实，使用 AutoForm TubeXpert R8，理解和优化管材成形过程从来没有像现在这样容易和直观。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 向模具制造和板材冲压行业整个工艺环节提供软件解决方案。拥有 400 名致力于该行业的员工，AutoForm 被视作在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟工艺优化方面软件主要供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部，AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 15 个国家拥有代理机构。了解更多，请登陆 www.autoform.com。

问询：

Christoph Weber

总经理

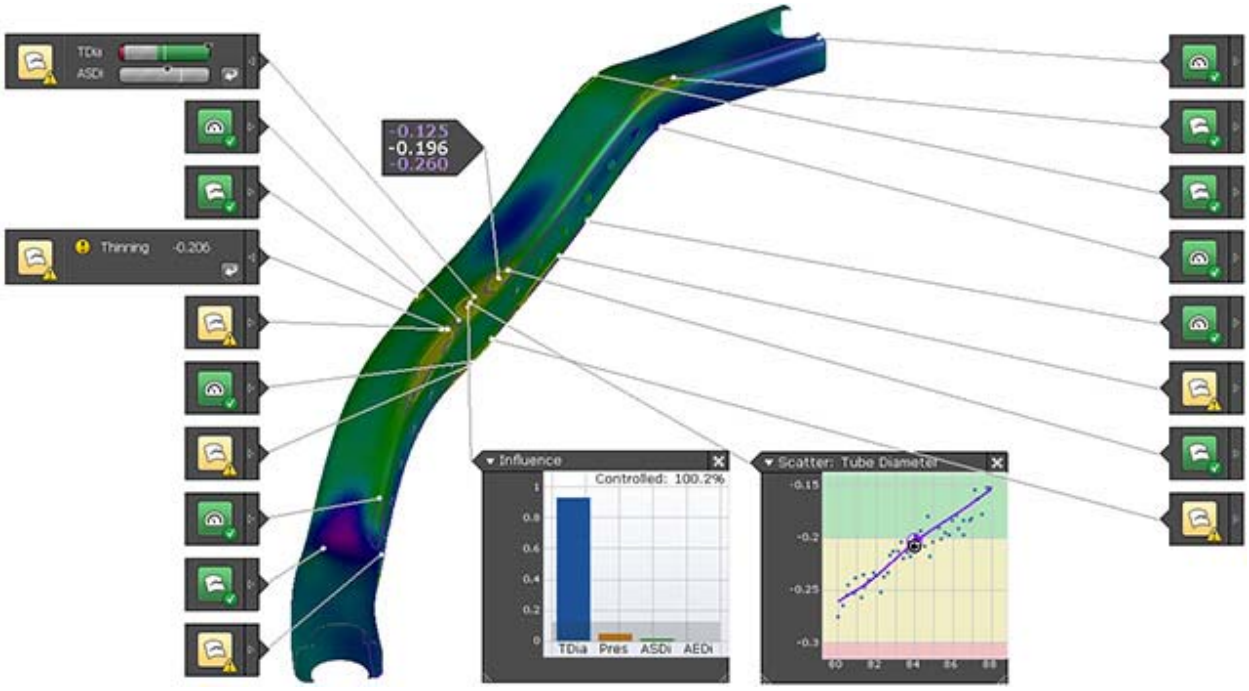
奥德富软件（上海）有限公司

上海市黄浦区延安东路 618 号 8 层 C 室

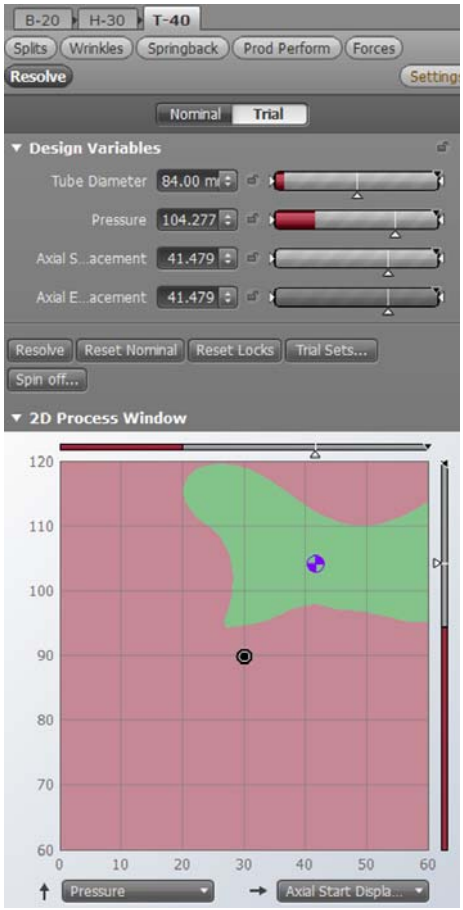
邮编：上海 200001，中华人民共和国

电话： +86 21 5386 1153

邮箱： c.weber@autoform.com.cn



基于离散点和影响图的评价标准自动检测成形问题



2D 工艺窗口显示的是压力和轴向工具运动对成形性的影响

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。