新闻稿

AutoForm Forming R26 – 让工艺可行性与验证更有把握

Pfäffikon SZ，瑞士，2026 年 11 月 19 日：AutoForm Engineering GmbH 作为冲压和白车身装配工艺软件解决方案的领先供应商，推出其最新软件版本 AutoForm Forming R26。该版本在钣金成形工艺链上引入了一系列新功能与增强功能，专门在工艺可行性与验证阶段为用户提供支持。通过实现更可靠的可行性评估并改进工艺验证，AutoForm Forming R26 可帮助用户提升效率、降低成本、提高产品质量，并在当今活跃的汽车与制造业中达到新的竞争力水平。

随着轻量化车辆设计不断增加铝材的使用，制造商在准确预测成形过程中的材料失效方面面临日益严峻的挑战。铝材可能从局部变形迅速过渡到断裂，若没有高度细化的有限元网格，很难实现可靠的破裂预测。AutoForm Forming R26 通过全新的智能网格细化策略应对这一挑战。该版本可自动识别需要更高精度的区域，并选择性地应用局部网格细化。这种有针对性的方法显著提升了破裂预测能力，同时保持高效的模型规模和合理的计算时间。其结果是：用户对可行性评估更有信心，验证工作流也更加高效。

表面质量对车辆外观和客户感知具有重要影响。在汽车行业，斑马线分析被广泛用于检测与反射相关的表面缺陷。AutoForm Forming R26 引入了增强的斑马线评估功能，可对表面质量进行更真实、更灵活的评估。通过虚拟光隧道或光墙实现的先进反射建模，使用户能够准确再现质量检测部门实际使用的照明条件。完整的检测设置现在可以保存并重复使用，从而确保可重复的评估以及跨用户和项目的可靠比较。AutoForm Forming R26 在整个开发过程中支持可重复、准确且一致的表面质量评估。

AutoForm Forming R26 还对 AutoForm-DieDesignerPlus 进行了增强，引入了全新的工作流程，用于创建和完善成形、修边等后工序的模具几何体。基于现有的拉延模数据，该软件能够快速创建后工序的模具几何体，同时自动继承工艺规划中已定义的信息。通过智能继承已有信息简化了从概念几何体到最终模具几何体的过渡，从而形成更快、更高效且更可靠的模具开发工作流。

AutoForm Group 首席营销官 Markus Thomma 博士表示：通过 AutoForm Forming R26，我们继续致力于为客户提供准确且实用的钣金成形工艺可行性与验证解决方案。新功能使用户能够做出更有信心的决策，简化开发工作流，并在降低工程投入和成本的同时实现更高的产品质量。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 为钣金成形和白车身装配工艺提供软件解决方案。拥有 500 多名致力于该行业的员工，AutoForm 软件在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟冲压以及白车身装配工艺优化方面是公认的具有影响力的供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部，AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 10 个国家拥有代理机构。了解更多，请登陆 www.autoform.com。

问询：

Christoph Weber

总经理

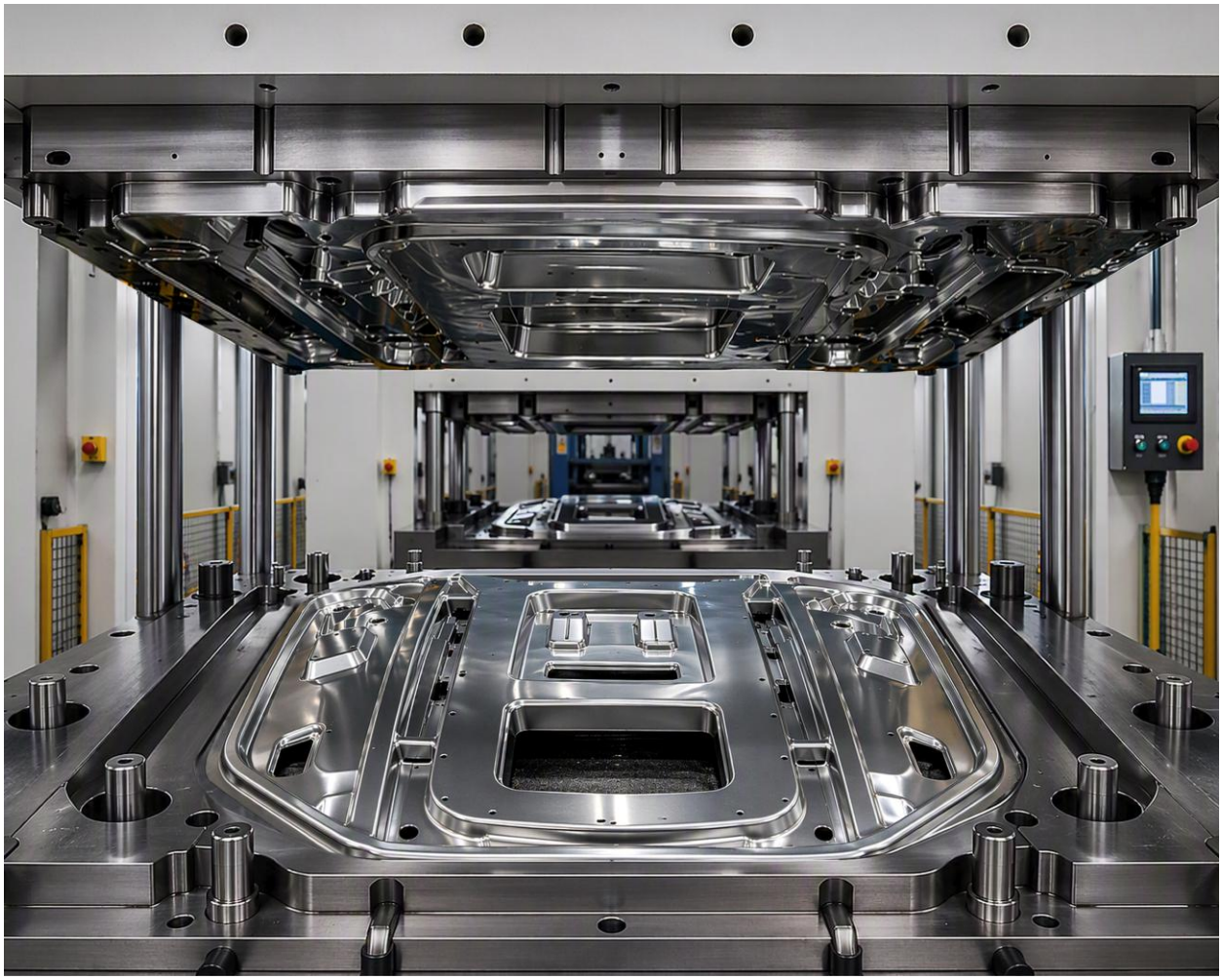
奥德富软件（上海）有限公司

上海市黄浦区西藏中路 336 号华旭国际大厦 20 层 01-04 室

邮编：上海 200001，中华人民共和国

电话： +86 21 5386 1153

邮箱： c.weber@autoform.cn



AutoForm Forming R26 为板料成形工艺链提供了一系列新功能和增强功能。

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。