

新闻稿

AutoForm Assembly 26——更快速、更精准地验证白车身装配工艺的新功能

Pfäffikon SZ, 瑞士, 2026 年 9 月 22 日: AutoForm Engineering GmbH 作为冲压和白车身装配工艺软件解决方案的领先供应商, 推出其最新软件版本 AutoForm Assembly R26。该版本为白车身装配工艺链带来了一系列新功能和增强功能。借助 AutoForm Assembly R26, 用户可以更深入地了解装配过程, 快速评估不同的零件和装配工艺设计方案, 识别尺寸偏差的根本原因, 实施有效的应对措施, 并在生产开始前解决装配工艺问题。

AutoForm Assembly R26 引入了全新的弧焊模型, 用于模拟 MIG/MAG 焊接工艺。与激光焊相比, MIG/MAG 焊接会产生更高的热输入, 从而导致更大的热影响区和更严重的热变形, 这可能会显著影响尺寸精度。基于用户输入的关键工艺参数, 软件可以自动确定有效热输入及其导致的热载荷, 从而实现对焊接引起的尺寸偏差的真实预测。这一新软件功能可帮助用户更深入地了解焊接对尺寸行为的影响, 支持对连接工艺的设计优化, 并帮助工程师在开发早期做出更有信心的决策。

该软件版本支持高效使用 subassembly 子总成的扫描数据。在许多情况下, 用户需要将子总成视为整体来进行装配工艺设计。他们的主要关注子总成之外的装配工艺, 而子总成则被视为该装备工艺得输入。在开发后期, 当这些子总成的实物样件可用后, 用户可以将其实测扫描数据纳入装配分析过程, 从而提高尺寸精度。借助 AutoForm Assembly R26, 实测子总成扫描数据可以直接集成到仿真中, 从而获得更真实、更可靠的结果。

AutoForm 的装配仿真支持用户根据 GD&T 所规定的明确工程要求验证尺寸精度。借助 AutoForm Assembly R26, 来自 CAD 的 GD&T 信息成为仿真工作流程中的组成部分。GD&T 定义会被自动解读, 并在设置和评估过程中使用, 从而保留 CAD 中的原始设计意图。这在工程要求、装配验证和质量评估之间建立了直接联系, 使验证过程更快速、更一致, 并提升工程决策的信心。

此外, AutoForm Assembly R26 为 asm 文件的镜像和平移提供了新功能选项, 可加快仿真设置速度并提高工程效率。该软件还使用户能够高效地重复使用并调整老车型现有子总成, 以适配新的车型项目。用户可以将老车型现有子总成导入新车型环境并进行相应定位。软件会自动更新子总成定义, 确保快速高效地适应新的车型设计要求。

AutoForm 集团首席营销官 Markus Thomma 博士表示: 我们很高兴发布 AutoForm Assembly R26, 该版本带来了一系列新功能和增强功能, 进一步强化了白车身装配工艺链。借助 AutoForm Assembly R26, 我们使得工程要求、工艺仿真和尺寸精度之间的联系更加紧密。我们的目标是工程师提供所需的洞察能力, 帮助他们识别尺寸偏差的原因、评估替代方案, 并在装配问题演变为高昂的生产问题之前加以解决。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 为钣金成形和白车身装配工艺提供软件解决方案。拥有 500 多名致力于该行业的员工，AutoForm 软件在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟冲压以及白车身装配工艺优化方面是公认的具有影响力的供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部，AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 10 个国家拥有代理机构。了解更多，请登陆 www.autoform.com。

问询：

Christoph Weber

总经理

奥德富软件（上海）有限公司

上海市黄浦区西藏中路 336 号华旭国际大厦 20 层 01-04 室

邮编：上海 200001, 中华人民共和国

电话：+86 21 5386 1153

邮箱： c.weber@autoform.cn



AutoForm Assembly R26 为白车身工艺链引入了一系列新功能和增强功能。

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。