

新闻稿

AutoForm ProgDie R13 – 更加灵活地设计级进模冲压工艺

Pfäffikon SZ, 瑞士, 2025 年 11 月 18 日: AutoForm Engineering GmbH 作为冲压和白车身装配工艺软件解决方案具有影响力的供应商, 发布了最新版本软件 AutoForm ProgDie R13。该版本专为级进模领域用户开发了全新功能与增强特性。此外, AutoForm ProgDie R13 显著缩减了文件体积, 可在不影响模拟结果或工程决策的前提下, 大幅减小仿真文件规模。

AutoForm ProgDie R13 为级进模具制造商引入了全新功能与增强的特性。该软件新增了此前仅在 AutoForm Forming 中提供的自对称功能。用户现可将自对称零件整体导入, 或导入对称截面, 轻松创建完整的带料布局。自对称功能可在整个工艺设计中灵活应用, 新软件还提供独特功能, 支持用户在单个料带布局中处理两个独立的自对称零件。此外, 通过高级布局选项可实现理想的带料布局设计, 大幅降低材料消耗。

此外, 最新版软件还通过增强的直观的拖放式 3D 设计交互界面, 帮助用户创建三维料带布局, 显著简化了设计流程。其中一项主要改进是新增了对独立几何特征(如形状和孔洞)进行灵活地重新排序、分组以及直接在料带布局中直接进行调整的功能。借助 AutoForm ProgDie R13, 用户可将更多精力集中于工艺设计本身, 而非几何特征的排列顺序, 因为这些几何特征可以稍后直接在料带布局上进行调整。

AutoForm ProgDie R13 还增强了冲压力的评估功能。此前版本中冲压力仅在具有相同的冲压工艺时间步中进行计算, 未考虑各个时间步之间的动态变化。通过 AutoForm ProgDie R13, 用户可以考虑中间时间步以进行更准确的评估。对冲压力的细致研究有助于用户更轻松地识别潜在问题, 更深入地对级进模冲压过程中压力的评估。

AutoForm 集团首席营销官 Markus Thomma 博士表示: 通过 AutoForm ProgDie R13, 用户在设计级进模冲压工艺时拥有更大灵活性, 并能获得更深入的洞察力, 从而快速识别实际生产中可能出现的问题。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 为钣金成形和白车身装配工艺提供软件解决方案。拥有 500 多名致力于该行业的员工, AutoForm 软件在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟冲压以及白车身装配工艺优化方面是公认的具有影响力的供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部, AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 10 个国家拥有代理机构。了解更多, 请登陆 www.autoform.com。

问询:

Christoph Weber

总经理

奥德富软件（上海）有限公司

上海市黄浦区西藏中路 336 号华旭国际大厦 20 层 01-04 室

邮编：上海 200001, 中华人民共和国

电话：+86 21 5386 1153

邮箱： c.weber@autoform.cn



AutoForm ProgDie R13 为级进模模具制造商带来了全新功能与增强特性。

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。