

新闻稿

AutoForm Assembly 13 – 实现车身总成工艺尺寸精度的新高度

Pfäffikon SZ, 瑞士, 2025 年 9 月 25 日: AutoForm Engineering GmbH 作为冲压和白车身装配工艺软件解决方案具有影响力的供应商, 发布了最新版本软件 AutoForm Assembly R13 软件。该版本针对车身总成工艺链引入多项新功能与增强功能, 重点提升仿真精度、优化连接工艺与包边建模, 并提升尺寸精度。此外, AutoForm Assembly R13 显著缩减文件体积, 可在不影响仿真结果或工程决策的前提下大幅减小仿真文件的尺寸。

AutoForm Assembly R13 为装配工艺工程提供了全新功能与选项。通过该版本, 用户可在工艺工程初期显著减少分总成预装配所需的时间和精力, 无须模拟完整的装配过程。这对于初步定性分析特别有益, 或者在用户考虑供应商或其他部门的分总成而没有详细工艺描述的情况下特别有益。

最新版本增强了连接工艺和包边工艺的建模功能。针对激光焊工艺, 其改进的热模型可精确捕捉焊接过程中产生的热诱导变形。此外, 软件针对滚边工艺优化了网格细化功能, 尤其适用于水滴包边等先进工艺。该新选项通过在模拟序列早期执行网格细化, 显著提升包边关键区域的数值精度与稳定性, 对提高水滴包边模拟结果的准确性至关重要。

AutoForm Assembly R13 通过全新开发的算法提升尺寸精度, 该算法可确保与参考几何形状的尺寸匹配。这在涉及较大偏差的情况下尤其有益, 例如激光焊过程中因垫片调整或热效应导致的偏差。

该版本还为装配模拟中的扫描数据处理提供支持。零件扫描环境常与装配过程存在差异, 全新测量补偿功能可消除扫描与装配条件间的偏差, 确保扫描数据精准集成到后续装配模拟。该功能将车身装配的尺寸精度提升至新高度, 对推进数字夹紧工艺具有重要意义。

AutoForm 集团首席营销官 Markus Thomma 博士表示: 我们很高兴通过 AutoForm Assembly R13 为用户提供一系列针对车身总成工艺链的关键新功能与增强功能。通过该版本, 用户可自信地探索并拓展装配工艺设计的边界, 在快速优化可制造性和性能的同时, 大幅减少耗时耗资的现场调试轮次。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 为钣金成形和白车身装配工艺提供软件解决方案。拥有 500 多名致力于该行业的员工, AutoForm 软件在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟冲压以及白车身装配工艺优化方面是公认的具有影响力的供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部, AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 10 个国家拥有代理机构。了解更多, 请登陆 www.autoform.com。

问询:

Christoph Weber

总经理

奥德富软件（上海）有限公司

上海市黄浦区西藏中路 336 号华旭国际大厦 20 层 01-04 室

邮编：上海 200001, 中华人民共和国

电话：+86 21 5386 1153

邮箱： c.weber@autoform.cn



AutoForm Assembly R13 提供了一系列对 BiW 工艺链非常重要的新功能和增强功能。

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。