新闻稿

AutoForm ProgDie – 专为级进模制造商的软件解决方案

Pfäffikon SZ，瑞士，2024 年 10 月 15 日：AutoForm Engineering GmbH 作为冲压和白车身装配工艺软件解决方案具有影响力的供应商，发布了最新版本软件 AutoForm ProgDie 软件，该软件专为级进模领域的用户需求定制。借助 AutoForm ProgDie，级进模制造商能够高效地设计、模拟、验证并修改各类概念下的料带布局，进而选出满足其需求的方案。

级进模冲压是一种用途广泛、成本效益高的工艺，可为各行各业生产各种冲压件。虽然级进模冲压基于金属板冲压的原理，但其工艺设计、模拟和验证在很大程度上区别于多工位和生产线冲压模具。所以，这种冲压工艺有着特定的工程与仿真要求。AutoForm ProgDie 的工作流程专为满足级进模规划人员和工艺工程师的需求而定制的，该软件能够实现快速的料带布局设计、模具设计以及料带设计验证。

AutoForm ProgDie 帮助用户轻松计算毛坯布局，随后快速评估并比较不同的排样方案。通过该软件，用户可有效地确定较优的料带布局，同时考虑提升材料利用率。此外，该软件还帮助用户利用直观的拖放式三维设计界面创建三维料带规划，从而显著简化设计流程。

汽车制造商和供应商在努力缩减交付周期与模具成本之际，会专注于缩短模具开发时间，毕竟这是整个产品开发流程中最耗时的阶段之一。AutoForm ProgDie 可帮助用户从 CAD 零件几何体着手，迅速创建模具设计，评估备选的模具设计方案，进而选出用于制造流程的优质模具方案。

对于所有级进模制造商而言，料带设计的验证不可或缺，因其能够避免模具调试以及软模设计与制作的高昂成本。AutoForm ProgDie 可助力级进模工程师快速且精准地模拟级进模，涵盖所有的成形与修边工序。级进模的模拟基于在其他几款 AutoForm 产品中应用成熟的增量法。借助 AutoForm ProgDie，用户能够深入洞悉级进模的冲压过程，并且可以迅速识别过程中可能存在问题的区域，例如起皱、开裂、过度减薄以及回弹现象。该软件能帮助用户设计出合适的替代解决方案，以纠正已发现的问题。

此外，AutoForm ProgDie 帮助用户解决潜在的级进模冲压稳健性问题。通过模拟潜在的稳健性问题并考虑不可避免的工艺变化情况，可确保实现客户要求的工艺能力目标。借助 AutoForm ProgDie，级进模制造商能够在模具制造开始之前快速且准确地验证工艺稳健性。

AutoForm 集团首席营销官 Markus Thomma 博士表示：AutoForm ProgDie 的上市是 AutoForm 的一个重要里程碑。该软件专为级进模用户的特定需求定制，帮助他们深入理解级进模冲压工艺。借助这款软件，用户能够轻松且精确地进行工艺设计、模拟与验证，很大程度上减少零件废品数量，并且提高生产效率。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 为钣金成形和白车身装配工艺提供软件解决方案。拥有 400 多名致力于该行业的员工，AutoForm 软件在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟冲压以及白车身装配工艺优化方面是公认的具有影响力的供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部，AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 10 个国家拥有代理机构。了解更多，请登陆 www.autoform.com。

问询：

Christoph Weber
总经理
奥德富软件（上海）有限公司
上海市黄浦区西藏中路 336 号华旭国际大厦 20 层 01-04 室
邮编：上海 200001，中华人民共和国
电话： +86 21 5386 1153
邮箱： c.weber@autoform.cn

AutoForm ProgDie 专为级进模领域的用户开发的软件解决方案。

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。