

新闻稿

AutoForm Assembly R11 – 白车身装配过程的虚拟优化

Pfäffikon SZ, 瑞士, 2023 年 11 月 7 日: AutoForm Engineering GmbH 作为冲压和白车身装配工艺软件解决方案具有影响力的供应商, 发布了新版本软件 AutoForm Assembly R11。该版本提供的一些新功能和增强功能对整个白车身的连接过程、装配过程和尺寸精度都有帮助。通过 AutoForm Assembly R11, 用户可以轻松实现高质量的目标, 减少甚至消除物理改进循环次数。

AutoForm Assembly R11 有助于对白车身装配过程进行虚拟优化。为整个白车身的连接工艺, 装配工艺和尺寸精度开发的主要新功能和增强功能包括:

- **支持激光焊:** 新版本帮助用户考虑激光焊的热效应。新开发的连接工艺选项让用户能够明确焊接速度、功率输入和效率作为工艺参数, 以计算热影响区的热负荷。根据局部应变和应力的变化, 用户可以确定热效应对装配尺寸精度的影响。
- **考虑真实零件几何形状的装配模拟:** 通过此版本, 用户还可以在初次投产的冲压件已经可用的工艺工程阶段进行装配模拟。新功能让用户能够将单个冲压件的模拟结果(如应变、应力和厚度分布)映射到生产中扫描的零件几何形状。这种类型的映射更准确地反映了所生产的冲压件的真实状况。这作为装配模拟的输入尤其重要, 因为冲压的真实几何形状和物理状态的结合确保了装配零件的更准确的模拟结果。
- **更好地与现实保持一致:** 随着新软件版本中关于装配和测量工序中约束定义的增强, 用户可以更好地控制工艺定义, 并可以实现与实际情况更相辅的一致性。

通过上述这些功能, 和其他新功能及增强功能, 用户可以从早期的可行性研究开始, 进入工艺工程, 然后进入试模和生产支持, 为装配工艺的设计提供优秀的装备。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 为钣金成形和白车身装配工艺提供软件解决方案。拥有 400 多名致力于该行业的员工, AutoForm 软件在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟冲压以及白车身装配工艺优化方面是公认的具有影响力的供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部, AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 10 个国家拥有代理机构。了解更多, 请登陆 www.autoform.com。

问询:

Christoph Weber

总经理

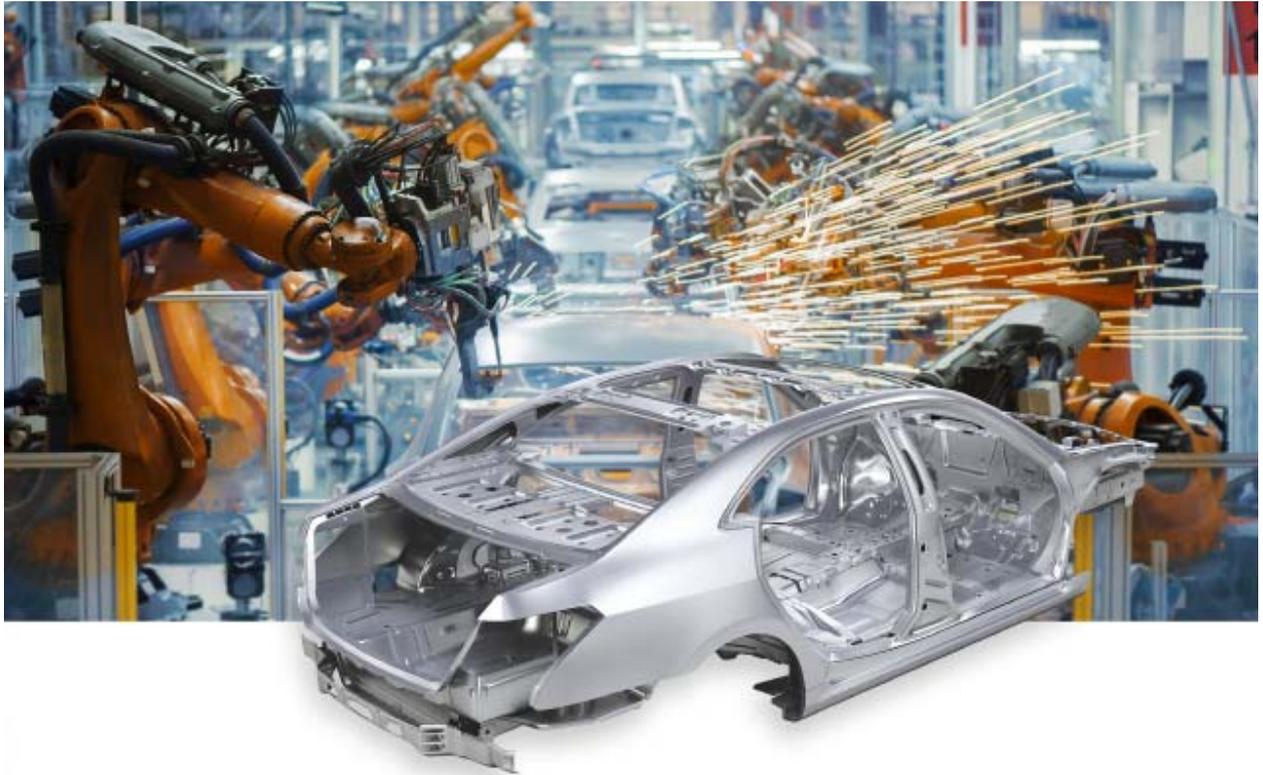
奥德富软件（上海）有限公司

上海市黄浦区西藏中路 336 号华旭国际大厦 20 层 01-04 室

邮编：上海 200001, 中华人民共和国

电话：+86 21 5386 1153

邮箱： c.weber@autoform.cn



通用 AutoForm Assembly R11，用户可以轻松实现高质量的目标，减少甚至消除物理改进循环次数。

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。