

## 新闻稿

### AutoForm Forming R11 – 金属板材成形精度的新高度

Pfäffikon SZ, 瑞士, 2023 年 9 月 21 日: AutoForm Engineering GmbH 作为冲压和白车身装配工艺软件解决方案具有影响力的供应商, 发布了其新版本的软件 AutoForm Forming R11。用户可以通过新版本一系列强大的增强功能在钣金成形精度方面达到新高度。用户可以受益于新的测量方案、考虑冷成形中的温度效应、多零件工艺的仿真模拟、使用模具弹性变形计算过弯以及在 AutoForm Forming 中创建用于制造的高质量 CAD 曲面。

**新的测量方案:** AutoForm Forming R11 优化提升了回弹测量场景。新开发的功能帮助用户像在真实的制造过程中一样测量回弹。可以同时多个测量方案进行评估和比较, 让用户了解零件在每个方案中受到的影响。有了对零件回弹行为的进一步了解, 用户就可以选择最合适的方案来补偿回弹。

**考虑冷成形中的温度效应:** 实际情况是, 工艺工程师经常会在看似相同的条件下遇到意想不到的生产故障。因此, 深入了解零件和工具的温度如何升高以及升温对生产过程的影响是非常有用的。AutoForm Forming R11 采用新开发的智能升温方法, 可以计算冷成形过程中的温度影响。这项新功能使工艺工程师能够更好地预测零件的可行性, 并确保工艺的稳健性。

**多零件工艺的仿真模拟:** AutoForm Forming R11 可以考虑零件分离和多板料情况, 从而实现多零件工艺的仿真模拟。软件可对分离零件进行有效的工程设计, 并帮助用户能够进行各种计算。此外, 该软件还可用于在同一台压力机上制造具有单独板料的多个零件 (称为多板料)。用户可以通过软件考虑零件之间的相互影响, 从而对几何形状进行修改, 在压力机内对零件进行定位, 并确定适当的缓冲力, 以优化成形效果。

**使用模具弹性变形计算过弯:** 模具弹性变形是零件制造中的一个重要问题, 因为它会导致试模循环次数、废品率和冲压停机时间的增加。为确保高效生产, 须对变形进行补偿。AutoForm Forming R11 帮助用户能够通过模具弹性变形计算来补偿模具变形, 这一过程被称为"过弯"。计算结果可用于机加工数据, 以避免不必要的试模轮次。

AutoForm 集团首席营销官 Markus Thomma 博士表示: 我们很高兴新版本的软件 AutoForm Forming R11 能够帮助用户在钣金成形精度方面达到新高度。我们期待着欢迎用户参加专为这一版本以及 AutoForm-DieDesignerPlus 举办的活动, AutoForm-DieDesignerPlus 是我们最近推出的软件, 用于在 AutoForm Forming 中创建用于制造的高质量 CAD 曲面。

### **关于 AutoForm Engineering GmbH**

AutoForm 为钣金成形和白车身装配工艺提供软件解决方案。拥有 400 多名致力于该行业的员工，AutoForm 软件在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟冲压以及白车身装配工艺优化方面是公认的具有影响力的供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部，AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 10 个国家拥有代理机构。了解更多，请登陆 [www.autoform.com](http://www.autoform.com)。

### **问询：**

Christoph Weber

总经理

奥德富软件（上海）有限公司

上海市黄浦区西藏中路 336 号华旭国际大厦 20 层 01-04 室

邮编：上海 200001, 中华人民共和国

电话：+86 21 5386 1153

邮箱： [c.weber@autoform.cn](mailto:c.weber@autoform.cn)



AutoForm Forming R11 帮助用户在钣金成形精度方面达到新高度。

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。