

新闻稿

AutoForm Hydro 2016 – 管涨形回弹补偿

Wilén b. Wollerau, 瑞士, 2016 年 1 月 28 日: AutoForm Engineering GmbH 是钣金成形软件的主要供应商, 发布了 AutoForm Hydro 2016 版本。该版本有了显著的提升, 包括针对回弹补偿的一个完全新型且与众不同的功能。基于精确的回弹模拟结果, AutoForm Hydro 2016 在弯曲和液压成形工序后能进行充分的回弹补偿。

AutoForm Hydro 是 AutoForm 管涨形工艺快速模面设计和模拟这些工序先进的解决方案。AutoForm Hydro 2016 这个软件版本带来新功能, 作出显著提高。其中最重要的是针对弯曲和液压成形工序的回弹补偿。

当模具几何体不变时, 使用与回弹值大小相同方向相反的工艺参数来生成一条补偿后的新的弯曲线。液压成形补偿考虑液压成形工序后的回弹及所有回弹模式, 如平移、扭曲和 凸起。补偿模具中自动更新的模具几何体结果可被轻松导出。通过识别和分析回弹的根本原因, 工程师可以定义接下来项目最有效的补偿策略。

除了管涨形方面这一个新型且与众不同的功能外, AutoForm Hydro 2016 同样在工艺描述和模具设计中作出提升, 例如用于弯曲和液压成形工序的受力控制轴向模具, 弯曲工序前适当的位置, 上模和下模圆角半径的生成, 以及体积控制液压成形。全面深度的理解和验证整个液压成形工艺可以获得更短的开发时间, 降低模具、材料和生产成本。

AutoForm Engineering 公司市场总监 Markus Thomma 博士表示: AutoForm Hydro 2016 让我们的用户在管涨形达到一个新一层次的竞争水准。这是市场上非常罕见的一款考虑到管涨形回弹补偿的软件。工艺工程阶段开展可行性、回弹计算和补偿能降低额外有一定耗费的 CAD 阶段重新设计和模具制造和试模中节约很多时间。通过使用 AutoForm Hydro 2016, 部件设计师、工艺工程师、模具和模面制造者全方位满足在部件复杂性、越来越高的部件质量需求、新材料的使用和越来越短的前置时间和更高的成本压力上与日俱增的需求。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 向模具制造和板材冲压行业整个工艺环节提供软件解决方案。拥有 300 名员工的 AutoForm 被视作在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟工艺优化方面软件主要供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部, AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 15 个国家拥有代理机构。了解更多, 请登陆 www.autoform.com。

问询:

AutoForm Engineering GmbH

Dr. Markus Thomma

市场总监

8832 Wilen b. Wollerau, Switzerland

电话: +41 43 444 61 61

邮箱: markus.thomma@autoform.ch

www.autoform.com

美最时洋行 (上海) 有限公司

周志方 博士

全国销售经理

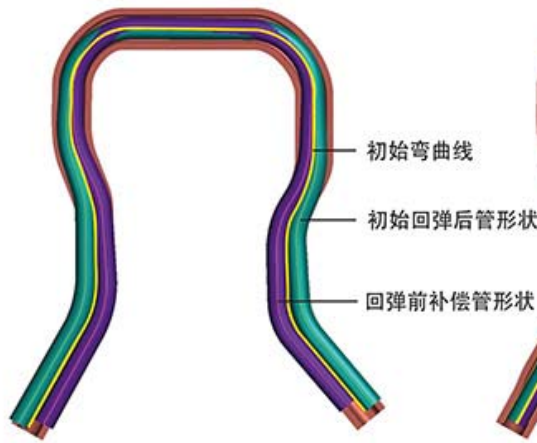
东海商业中心延安东路 588 号 13 楼

电话: +86 21 6352 8848

邮箱: ethanzhou@sh.melchers.com.cn

www.melchers.com.cn

弯曲工序的回弹补偿

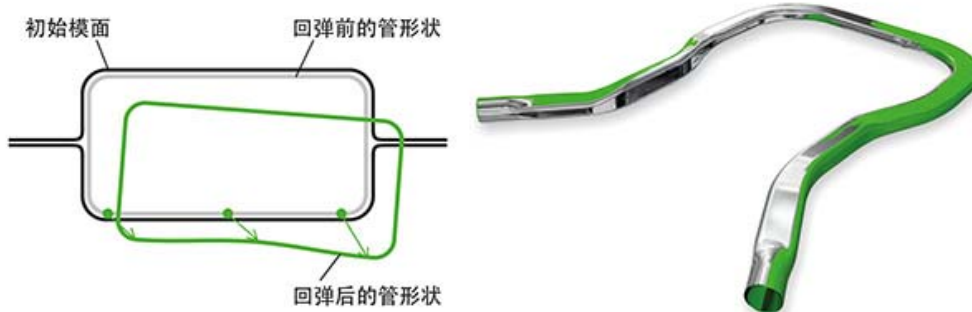


补偿弯曲工序的回弹

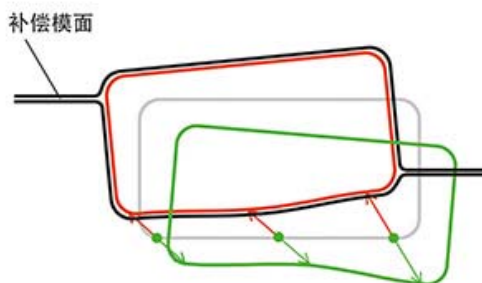


弯曲工序的回弹补偿

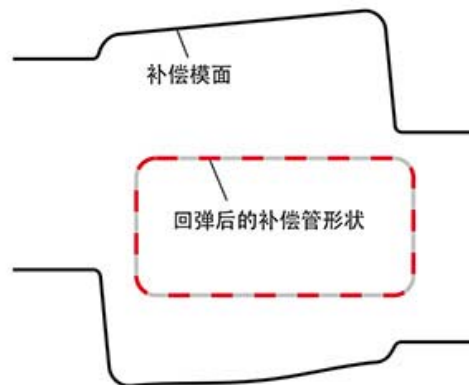
1. 回弹前后的液压成形



2. 液压成形模具的补偿



3. 带补偿模具的回弹



液压成形工序的回弹补偿

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。