

新闻稿

AutoForm^{plus} R6 完全整合高效包边工艺规划

苏黎世，瑞士，2015 年 10 月 29 日：AutoForm Engineering GmbH 是钣金成形软件的主要供应商，发布了完全整合于 AutoForm^{plus} R6 加强版 AutoForm—HemPlanner^{plus} 软件。这一整合让用户通过使用 AutoForm^{plus} R6 有效率的开展工作，获得一个新的增强版图形用户界面。

包边操作的精准性非常重要，因为它会影响到零部件的表面外观和表面质量。包边工艺中会出现的材料变形，会导致尺寸偏差和其他典型的包边缺陷，包括边缘开裂和起皱，角落区域的材料重叠和材料滚入。为了解决这些重要问题，AutoForm Engineering 发布 AutoForm-HemPlanner^{plus} 增强版对包边工艺进行高效规划。

完全整合于 AutoForm^{plus} R6 的 AutoForm-HemPlanner^{plus} 让用户可以轻松定义并优化包边工序。结合使用 AutoForm-Solver^{plus}，直接受益于例如高效包边工艺的规划以满足质量和成本的要求，有效执行早期可行性和最终验证研究，快速检测典型包边缺陷，预测整体包边后的回弹，以及不同部门之间内部和 OEMs 及供应商之间外部的数据交换。除此之外，该软件允许进行内外部件的补偿以及包边设备的任何调整。

AutoForm-HemPlanner^{plus} 支持滚边和传统模具包边。基于产品开发工艺阶段，该软件支持两种情况，即快速及高级包边。快速包边适用于产品开发和生产规划的早期阶段，此时拉延和成形工序的规划尚未成形。高级包边适用于成形工序的细节已经完成工艺阶段。

AutoForm Engineering 公司市场总监 Markus Thomma 博士表示：通过与功能强大的求解器演算法结合，AutoForm-HemPlanner^{plus} 确保包边工艺的高效规划。用户将大大受益于完全整合包边解决方案的 AutoForm^{plus} R6 软件。运算速度提升到一个新高度是本次软件一个特别的亮点。基于已选择的包边工艺，一个引擎盖可以在短短二至六小时进行模拟，对涉猎该领域的用户提供了一个重要的附加利益。

包边：包边是用于汽车行业将两个金属板件结合在一起的一种成形工序。工艺过程中，外板件的边缘弯曲包覆内板件。包边常用于汽车外部件的装配，例如门、引擎盖、行李箱盖和尾门。包边工序的精准性非常重要，因为它会影响到表面外观，因而影响表面质量。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 向模具制造和板材冲压行业整个工艺环节提供软件解决方案。拥有 300 名员工的 AutoForm 被视作在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟工艺优化方面软件主要供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部，AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 15 个国家拥有代理机构。了解更多，请登陆 www.autoform.com。

问询:

AutoForm Engineering GmbH

Dr. Markus Thomma

市场总监

8832 Wilen b. Wollerau, Switzerland

电话: +41 43 444 61 61

邮箱: markus.thomma@autoform.ch

www.autoform.com

美最时工业技术（上海）有限公司

周志方 博士

全国销售经理

东海商业中心延安东路 588 号 12C

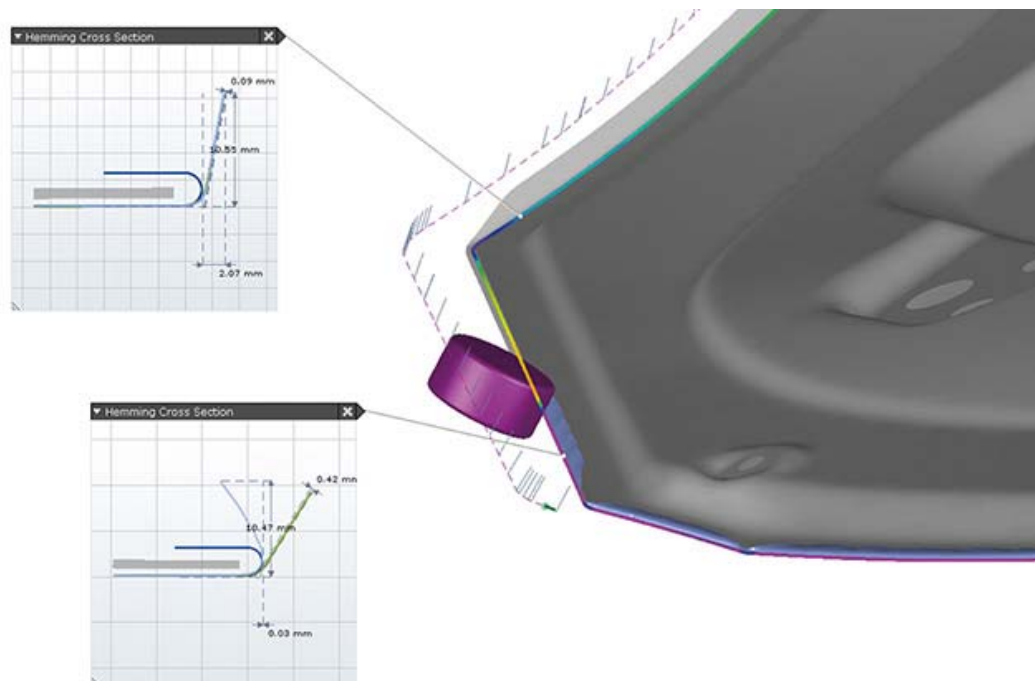
电话: +86 21 6352 8848

邮箱: ethanzhou@sh.melchers.com.cn

www.melchers.com.cn



滚轮包边工艺概念



评估包边缺陷和材料卷入量

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。