

## Pressemitteilung

### AutoForm Version 4.1.1 – neue Version der Software von AutoForm

Zürich, 19. Oktober 2007. AutoForm Engineering GmbH, international führender Anbieter von Softwarelösungen für die Blechumformindustrie, stellt eine nochmals verfeinerte Version ihrer Softwarelösung vor. Treibende Kraft hinter der jüngsten Version ist die weiter verbesserte Rechengenauigkeit, die einen wesentlichen Faktor für die Berechnung der Rückfederung darstellt.

Bereits die im Juni dieses Jahres vorgestellte Version 4.1 beinhaltet wesentliche Verbesserungen bezüglich Genauigkeit und Effizienz. In der neuen Version 4.1.1 wurde die Leistungsfähigkeit der Berechnung und die Genauigkeit der Resultate ein weiteres Mal gesteigert.

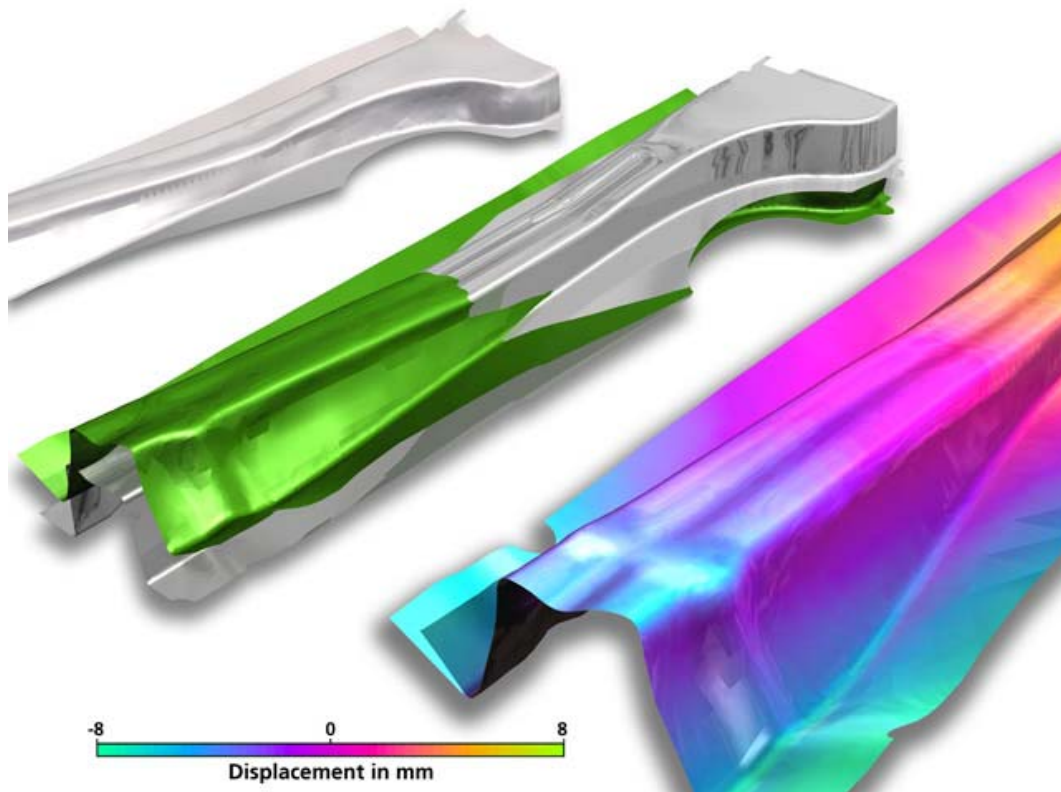
Die neu eingeführte, adaptive Netzanpassung dient einer erhöhten Rechengenauigkeit und hat einen wesentlichen Einfluss auf die Simulationsresultate. Exakte Resultate, im Speziellen die präzise Spannungsverteilung, sind maßgebend für eine genaue Berechnung der Rückfederung. Damit kann sich der Anwender auf eine sorgfältige Absicherung des Werkzeuglayouts und des Methodenkonzepts verlassen. Darin enthalten sind sowohl die Rückfederungssimulation als auch deren Kompensation – die zurzeit anspruchsvollsten Themen in der Blechumformindustrie.

Dr. Waldemar Kubli, CEO von AutoForm Engineering erklärt: „Kurze Rechenzeiten und präzise Resultate gehören schon immer zu unseren Zielen. Die Anfragen unserer Kunden setzen wir aktiv und wirkungsvoll um. Mit den neuen Funktionen der Version 4.1.1 bieten wir ihnen das höchste verfügbare Genauigkeitsniveau.“

**AutoForm's Methodik zur Kompensation der Rückfederung** wurde in verschiedenen industriellen Anwendungen abgesichert. Sie führt zu wesentlich verbesserten Prozessen im Werkzeugbau und senkt die Herstellkosten markant. Die Anzahl der Korrekturschleifen im Tryout reduziert sich deutlich, was unmittelbar die Kosten und die Herstellungszeit eines Werkzeuges verringert. Zudem ist der Werkzeugbau nun in der Lage, die für ihn typische Einstückfertigung hinsichtlich Kapazität und Logistik treffsicherer zu planen und damit einen weiteren Anstieg an Durchsatz und Produktivität zu erzielen.

#### **AutoForm Engineering GmbH**

Die 1995 gegründete AutoForm Engineering GmbH mit Sitz in Zürich entwickelt und vertreibt auf die Automobil- und Blechbearbeitungsindustrie zugeschnittene Softwarelösungen zur Simulation von Tiefziehvorgängen und zur Unterstützung der Werkzeugkonstruktion. Im Bereich der Umformsimulation, des Werkzeug-Designs und der virtuellen Prozessoptimierung ist AutoForm der weltweit führende Softwareanbieter. Neben der Zentrale in der Schweiz befinden sich AutoForm-Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, den USA, Mexiko, Indien, China, Japan und Korea. In 15 weiteren Ländern ist AutoForm über lokale Vertriebspartner präsent. Zum Kundenkreis gehören alle namhaften Automobilhersteller und -zulieferer. Weitere Informationen über AutoForm sind unter [www.autoform.com](http://www.autoform.com) zu finden.



Links: Rückfederungseffekt (grün) und Referenzgeometrie (silbern) für ein Strukturteil.  
Rechts: Die Rückfederung in z-Richtung wird durch unterschiedliche Farben dargestellt.

Falls Sie das Bild in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.