

## Pressemitteilung

### Markteinführung der neuesten Software von AutoForm – Version 4.1

Zürich, 15. Juni 2007. Die AutoForm Engineering GmbH, der international führende Anbieter von Softwarelösungen für die Blechumformung, gibt die weltweite Markteinführung von AutoForm Version 4.1 bekannt. Die aktualisierte Version weist über 200 neue Funktionen und diverse maßgebliche Verbesserungen auf. Damit steigt Produktivität und Qualität erheblich. Version 4.1 ist vollständig auf die Bedürfnisse der AutoForm-Kunden zugeschnitten.

Gemäß den Aussagen von Dr. Markus Thomma, Director of Marketing bei AutoForm Engineering, bieten die neuen Funktionen und Verbesserungen folgende grundlegenden Vorteile für den Kunden:

- **Exakte Rückfederungsberechnung und Rückfederungskompensation:** AutoForm's neues Kompensationsmodul verändert automatisch die Werkzeugflächen anhand einer genauen Berechnung der Rückfederung. Wirkflächenkonstrukteure können die Rückfederungsergebnisse umgehend einfließen lassen und die zugehörige Werkzeuggeometrie kompensieren. Die kompensierte Werkzeuggeometrie wird automatisch als neue Eingabe für eine schnelle und exakte Prozesssimulation und Bewertung des Werkzeugs verwendet. Zuverlässigere Prozessauslegungen in frühen Entwicklungsphasen sind möglich. Die AutoForm-Rückfederungskompensation minimiert damit das Risiko von späteren, kostspieligen Änderungen der Werkzeuge oder Prozesse aufgrund von Rückfederungseffekten.
- **Präzise Geometriemodellierung:** Wesentliche Verbesserungen in der Modellierung der Geometrie gelingen durch die Einführung von Morphing-Technologie. Damit kann der Anwender auf einfache Weise Bauteilschrägen ändern, Bauteilbereiche aufklappen und planare Modifikationen von Details ausführen. Das beste Geometriemodell zu evaluieren und den Prozess zu optimieren fallen somit leichter. Bereiche außerhalb der Morphing-Zonen bleiben unberührt.
- **Effizienterer Werkzeugentwicklungsprozess:** Die Verwendung der neuen Ersatz- und Offset-Flächen von AutoForm 4.1 verkürzt den Werkzeugentwicklungsprozess beachtlich. Sogar die ursprünglichen, unvollkommenen Flächen können früh im Entwicklungsprozess durch eine zusammenhängende Fläche (Skin) ersetzt werden. Diese „wasserdichten“ Flächen sind für die CAD-Werkzeugausgestaltung erforderlich. Die Werkzeugkonstruktion lässt sich damit zeitiger starten. Überdies kann eine zusätzliche durch einen großen Offset-Wert definierte Fläche vollautomatisch erstellt werden. Derartige Offset-Flächen sind für die Gussmodellgestaltung nötig. In der Folge ist es möglich, mit den Gussbauteilen der Werkzeuge früher zu starten und damit die Vorlaufzeit um mehrere Wochen zu reduzieren.
- **Genauere Umformkräfte:** AutoForm 4.1 kann die Umformkräfte genau berechnen. Kennt der Anwender die exakten Umformkräfte, kann er bereits in einer frühen Entwicklungsphase die für eine zuverlässige Produktion geeignete Pressenausrüstung definieren.

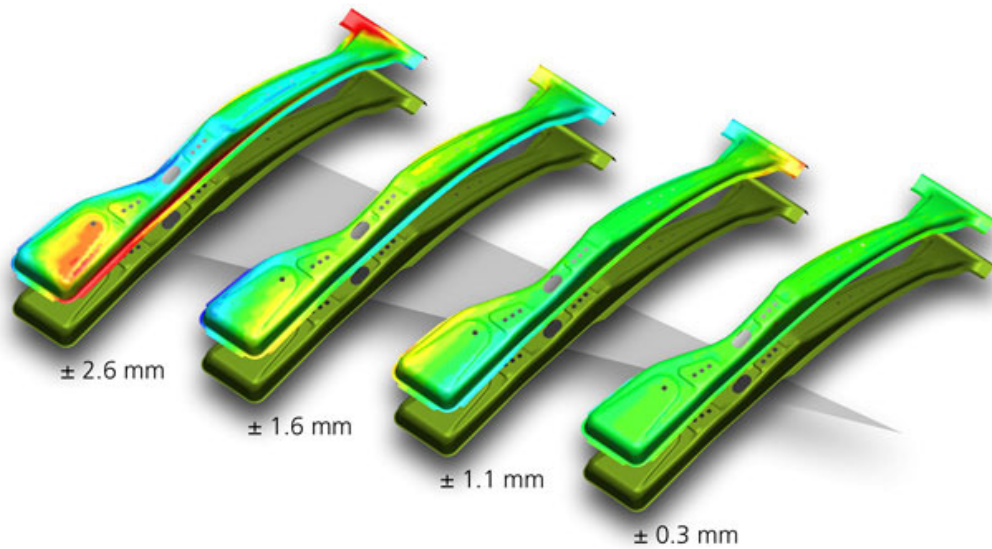
Dr. Markus Thomma erklärt: „Stetige Innovation ist von größter Wichtigkeit bei AutoForm. Wir haben uns vollkommen auf die Bedürfnisse unserer Kunden ausgerichtet. Unser Hauptanliegen mit dieser neuen Version ist, die Kunden beim Erreichen von herausragenden Ergebnissen zu unterstützen.“

#### **AutoForm Engineering GmbH**

Die 1995 gegründete AutoForm Engineering GmbH mit Sitz in Zürich entwickelt und vertreibt auf die Automobil- und Blechbearbeitungsindustrie zugeschnittene Softwarelösungen zur Simulation von Tiefziehvorgängen und zur Unterstützung der Werkzeugkonstruktion. Im Bereich der Umformsimulation, des Werkzeug-Designs und der virtuellen Prozessoptimierung ist AutoForm der weltweit führende Softwareanbieter. Zum Kundenkreis gehören alle namhaften Automobilhersteller und -zulieferer. Weitere Informationen über AutoForm sind unter [www.autoform.com](http://www.autoform.com) zu finden.

Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37002940, Fax: +49-89-37002935, [Theo.Drechsel@4marcompr.de](mailto:Theo.Drechsel@4marcompr.de) und der AutoForm Engineering GmbH, Technoparkstrasse 1, CH-8005 Zürich, Dr. Markus Thomma, Director of Marketing, Tel.: +41-43-4446108, Fax: +41-43-4446162, [markus.thomma@autoform.ch](mailto:markus.thomma@autoform.ch).

Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial der Presseerklärung können in den üblichen Formaten (\*.txt, \*.doc, \*.jpg, \*.tiff...) auf Disketten oder über e-mail angefordert werden.



Rückfederungskompensation einer B-Säulen-Verstärkung:  
Nach drei Iterationen beträgt die Rückfederung weniger als  $\pm 0.3$  mm

Falls Sie das Bild in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.