

Pressemitteilung

AutoForm und Tebis beschließen Kooperation

Zürich und Martinsried, 10. Oktober 2006. Die AutoForm Engineering GmbH aus Zürich und die Tebis AG aus Martinsried bei München haben beschlossen, ihre jeweiligen Softwarepakete aufeinander abzustimmen. Dazu vereinbarten die beiden Technologieführer eine technologische und vertriebliche Kooperation für gemeinsame Entwicklungs- und Kundenprojekte.

Dr. Waldemar Kubli, CEO von AutoForm, erklärt: „Ziel der Zusammenarbeit ist es, optimale Technologien für den Umform-Werkzeugbau zur Verfügung zu stellen. Diese führen zu signifikanten Zeiteinsparungen von der Auslegung und Simulation der einzelnen Werkzeuge über die Wirkflächenkonstruktion bis hin zur Fertigung, Erprobung und Einarbeitung der Werkzeuge. Beide Unternehmen bieten ihren Kunden an, über entsprechende Beratungs- und Testprojekte die Produktivitätsvorteile aus dem kombinierten Einsatz beider Softwarepakete kennen zu lernen.“

Der durchgängige Arbeitsablauf beginnt typischerweise mit dem Modul AutoForm-DieDesigner. Dort wird die Ziehanlage unter Berücksichtigung von Pressenparametern und den Folgeoperationen zum Beschneiden, Abkanten und Nachformen ausgelegt und dann mit Hilfe von AutoForm-Incremental überprüft und optimiert bis das Simulationsergebnis einen robusten Umformprozess vorhersagt. Als Resultat entstehen FEM-Netze und eine Wireframe-Struktur, die per Direkt-Schnittstelle genauso in Tebis übertragen werden, wie die originale Bauteilgeometrie.

Im Anschluss daran werden mit Tebis RSC (Rapid Surface Creation) hochwertige Wirkflächen erzeugt, wobei der Abstand zum AutoForm-Netz vorgegeben werden kann. Dabei entstehen getrimmte und ungetrimmte Flächen, welche niedrig segmentiert sind und tangential- bzw. krümmungsstetige Übergänge besitzen – die originale Artikelgeometrie bleibt unberührt. Abschließend können die in Tebis erzeugten Flächenmodelle in gängigen Solidsystemen zur Konstruktion der einzelnen Werkzeugkomponenten sofort verwendet werden. Der oft zeitraubende Weg über eine Neukonstruktion der Wirkflächen in CAD-Systemen entfällt dabei.

„Die Methode mit Tebis RSC Wirkflächen zu erstellen, ergänzt sich ideal mit der AutoForm-DieDesigner-Technologie. Methodenplaner und Werkzeugkonstrukteure verfügen mit der Kombination von AutoForm und Tebis über CAE/CAD-Möglichkeiten, die zu hohen Zeiteinsparungen in der Auslegung, Konstruktion und Änderungsanpassung der Werkzeuge führen“, fasst Robert Cesak, Vorstand der Tebis AG, zusammen.

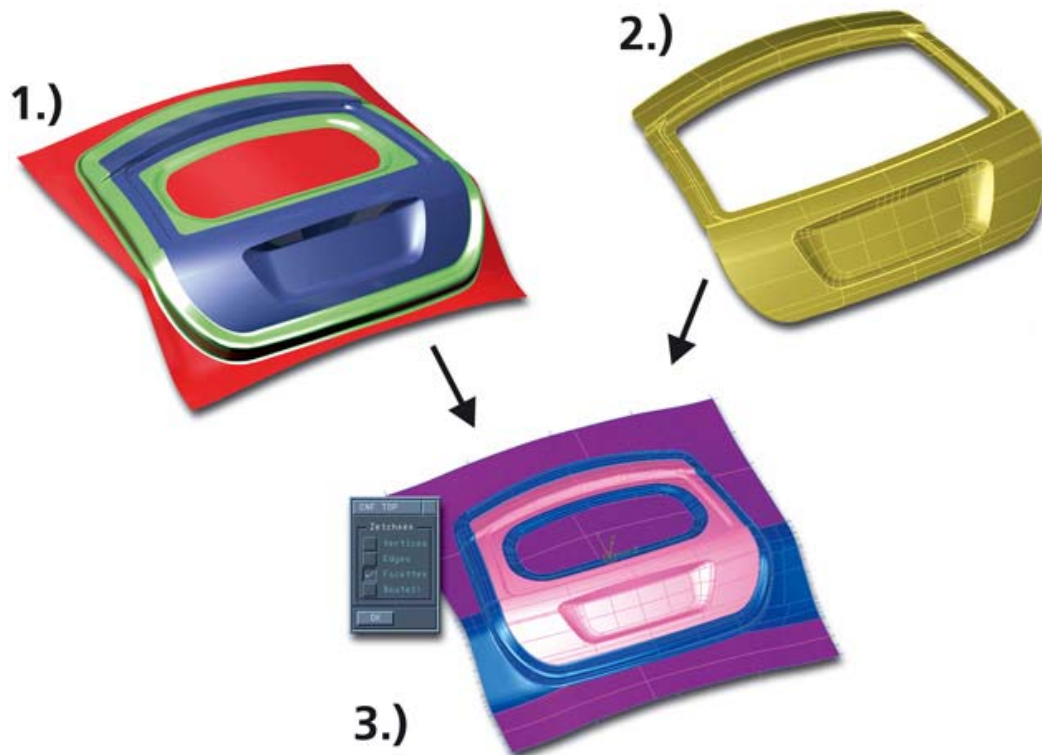
Tebis AG

Die 1984 gegründete Tebis AG gehört zu den führenden Anbietern von 3D CAD/CAM-Software, vor allem für die fertigungsintensiven Bereiche Modell-, Formen- und Werkzeugbau. Weltweit werden über 5.000 Systeme bei mehr als 1.500 Kunden eingesetzt. Die meisten europäischen, asiatischen und amerikanischen Automobilhersteller nutzen Tebis. Im Bereich Umform-Werkzeugbau arbeiten weltweit über 600 Unternehmen mit Tebis-Technologie. Die benutzerfreundlichen CAD-Funktionen werden dabei von Wirkflächenkonstrukteuren und von Arbeitsvorbereitern genutzt, um die Komponenten eines Blechumformwerkzeugs konstruktiv für die Fräsbearbeitung vorzubereiten. NC-Programmierer nutzen Tebis CAM-Module zur Berechnung 2- bis 5-achsiger Werkzeugwege für die Technologien Bohren und Fräsen sowie Draht- und Laserschneiden. Weitere Informationen über Tebis sind unter www.tebis.com erhältlich.

AutoForm Engineering GmbH

Die 1995 gegründete AutoForm Engineering GmbH mit Sitz in Zürich entwickelt und vertreibt auf die Automobil- und Blechbearbeitungsindustrie zugeschnittene Softwarelösungen zur Simulation von Tiefziehvorgängen und zur Unterstützung der Werkzeugkonstruktion. Im Bereich der Umformsimulation, des Werkzeug-Designs und der virtuellen Prozessoptimierung ist AutoForm der weltweit führende Softwareanbieter. Neben der Zentrale in der Schweiz befinden sich AutoForm-Niederlassungen in Deutschland, Niederlande, Frankreich, Spanien, Italien, China, Korea und USA. In 15 weiteren Ländern ist AutoForm über lokale Vertriebspartner präsent. Zum Kundenkreis gehören nahezu alle namhaften Automobilhersteller und -zulieferer. Weitere Informationen über AutoForm sind unter www.autoform.com zu finden.

Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37 00 29 40, Theo.Drechsel@4marcompr.de, der AutoForm Engineering GmbH, Technoparkstrasse 1, CH-8005 Zürich, Dr. Markus Thomma, Director of Marketing, Tel.: +41-43-444 61 08, markus.thomma@autoform.ch und der Tebis AG, Einsteinstrasse 39, D-82152 Martinsried/München, Robert Mahr, Leitung Marketing, Tel.: +49-89-818 93 0, robert.mahr@tebis.com
Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial der Presseerklärung können in den üblichen Formaten (*.txt, *.doc, *.jpg, *.tiff...) auf Disketten oder über e-mail angefordert werden.



Schnelle Flächenerzeugung (3) aus der original CAD-Geometrie (2) und der in AutoForm erzeugten Wirkflächengeometrie (1)

Falls Sie das Bild in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.