

## Communiqué de Presse

### Pré-Gamme Optimisée en fonction du Coût avec AutoForm<sup>plus</sup> R1

Zurich, Suisse, 8 septembre 2009 : AutoForm Engineering GmbH, leader mondial en solutions logicielles pour l'industrie du formage de tôle, propose un nouveau module permettant la définition rapide de pré-gammes d'outils d'emboutissage optimisées en fonction du coût. Les utilisateurs d'AutoForm<sup>plus</sup> R1 peuvent désormais évaluer rapidement différentes hypothèses de process et ainsi bénéficier d'une meilleure maîtrise des coûts.

La situation économique actuelle nécessite une réduction des délais de mise sur le marché de la production de pièces de qualité à un coût global peu élevé. La nouvelle approche d'AutoForm, unique en son genre, définit des pré-gammes optimisées en fonction du coût et répond à ces exigences. Elle remplace parfaitement l'approche conventionnelle selon laquelle les pré-gammes étaient déterminées grâce à l'expérience et à des jugements subjectifs. Les utilisateurs peuvent désormais systématiquement évaluer de multiples alternatives de process et identifier rapidement une pré-gamme optimisée en fonction de son coût. Les avantages immédiats pour les utilisateurs d'AutoForm<sup>plus</sup> R1 users sont :

- Une génération rapide de plusieurs hypothèses de process
- Une évaluation rapide du coût de la pré-gamme
- Une minimisation du coût matière
- Une création rapide et facile de vignettes de consultation pour une communication interne et externe plus fluide
- Une utilisation amont facile et rapide des pré-gammes pour le développement des surfaces d'outils dans AutoForm-DieDesigner et pour la validation process dans AutoForm-Incremental<sup>plus</sup>

Dr. Markus Thomma, Directeur Marketing du groupe AutoForm Engineering, déclare : « Différents concepts de production pour la fabrication de certaines pièces génèrent des coûts et des niveaux de qualité différents. Le nouveau module développé dans AutoForm<sup>plus</sup> R1, pour les pré-gammes, permet à nos utilisateurs d'évaluer rapidement différents process alternatifs et de bénéficier d'une meilleure appréhension des coûts. Ainsi, les utilisateurs peuvent définir une pré-gamme optimisée en fonction du coût et s'assurer une production de pièces de qualité au meilleur prix. »

#### **A propos d'AutoForm Engineering GmbH**

AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle tout au long de la chaîne process. Avec plus de 200 employés, AutoForm est reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, aux Etats-Unis, au Mexique, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 15 pays. Pour plus d'informations, visitez : [www.autoform.com](http://www.autoform.com)

#### Contact:

Vincent Ferragu, Directeur  
AutoForm Engineering France  
Les Jardins de la Duranne - Bâtiment C  
510 rue René Descartes  
F-13857 Aix-en-Provence Cedex 3, France

Tél.: + 33 (0) 4 42 90 42 60  
Fax: + 33 (0) 4 42 90 42 62  
Email: [info@autoform.fr](mailto:info@autoform.fr)

 <p><b>Pied milieu</b></p>			
<p><b>Plan méthode :</b></p> <p>Coût outillage (EUR) : Coût matière (EUR) :</p> <p><b>Qualité :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rupture / Robustesse :</li> <li>• Surface :</li> <li>• Retour élastique / Robustesse :</li> </ul>	<p>Flan cisailé 4 postes avec détourage à came</p> <p>780 000 3,44</p> <p>★ ★★★ ★★★</p>	<p>Flan de forme 4 postes avec détourage en direct</p> <p>904 000 3,26</p> <p>★★ ★★ ★★</p>	<p>Flan de forme 5 postes avec détourage en direct</p> <p>1 071 000 2,95</p> <p>★★★ ★ ★★★</p>

Plan méthode optimisé en fonction du coût : trois hypothèses de plans méthode différents conduisent à des coûts et des niveaux de qualité différents. (Source : AutoForm Engineering)

Contactez nous pour obtenir une image de plus haute résolution.