

## Communiqué de Presse

### AutoForm dévoile AutoForm<sup>plus</sup> R1 – la première version de sa ligne de produit AutoForm<sup>plus</sup>

Zurich, Suisse, 26 mai 2009 : AutoForm Engineering GmbH, leader mondial en solutions logicielles pour l'industrie du formage de tôle, annonce la sortie d' AutoForm<sup>plus</sup> R1. Première version de la nouvelle ligne de produit AutoForm<sup>plus</sup> déjà annoncée récemment, AutoForm<sup>plus</sup> R1 repose essentiellement sur une nouvelle technologie de solveur. Cette version peut être utilisée avec l'interface utilisateur de la technologie actuelle d'AutoForm V4.

La nouvelle ligne de produit AutoForm<sup>plus</sup>, dont le lancement a été annoncé en mars dernier, a pour objectif la Planification Numérique Globale de Process – une approche multidimensionnelle qui tient tout autant compte des fonctions et de la qualité, que des délais et des coûts. La première version de cette nouvelle ligne produit, AutoForm<sup>plus</sup> R1, est désormais disponible sur le marché et quelques innovations notables en termes de modélisation de process et de techniques de formage sont par exemples :

- **Modélisation des pilotes** : AutoForm<sup>plus</sup> R1 propose un modèle pour les pilotes physiques. Les pilotes jouent un rôle important dans l'emboutissage progressif par rapport au positionnement de la bande et sont essentiels pour obtenir un positionnement précis de la tôle subissant l'effet de la gravité, mais aussi lors de la fermeture des outils et pendant l'emboutissage.
- **Outils montés sur ressorts** : AutoForm<sup>plus</sup> R1 permet la simulation d'outils montés sur ressorts à gaz ou mécaniques. Ainsi, le champ d'application d'AutoForm s'enrichit pour la simulation des outils à suivre tout comme pour les divers process où le flan est temporairement soutenu.
- **Formage à chaud** : La simulation du formage à chaud est beaucoup plus complexe que la simulation de l'emboutissage classique d'une tôle en raison de son process entièrement dépendant du temps et de la température. Malgré cette complexité, AutoForm a réussi à développer une solution de formage à chaud qui offre à ses utilisateurs une convivialité et une rapidité fidèles à celles déjà bien connues de la gamme de solutions AutoForm.
- **Modèle d'érouissage cinématique avancé** : Poursuivant sa démarche constante d'amélioration de la précision des résultats de simulations du retour élastique, AutoForm a développé un modèle qui décrit avec précision le comportement complexe du matériau soumis à l'érouissage cinématique. Ce modèle est totalement compatible avec des données matériaux que l'on retrouve dans l'industrie.

Dr. Waldemar Kubli, PDG d'AutoForm Engineering déclare : « Cette nouvelle version est la première d'une gamme complète pour notre nouvelle ligne de produit AutoForm<sup>plus</sup>. Nous sommes heureux de pouvoir déjà présenter à nos utilisateurs la Planification Numérique Globale de Process et son énorme potentiel dans l'industrie du formage de tôle. »

#### **A propos d'AutoForm Engineering GmbH**

AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle tout au long de la chaîne process. Avec plus de 200 employés, AutoForm est reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé à Zurich, en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, aux Etats-Unis, au Mexique, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 15 pays. Pour plus d'informations, visitez : [www.autoform.com](http://www.autoform.com)

#### Contact:

Vincent Ferragu, Directeur  
AutoForm Engineering France  
Les Jardins de la Duranne - Bâtiment C  
510 rue René Descartes  
F-13857 Aix-en-Provence Cedex 3, France

Tél.: + 33 (0) 4 42 90 42 60  
Fax: + 33 (0) 4 42 90 42 62  
Email: [info@autoform.fr](mailto:info@autoform.fr)